



Vitrine réfrigérée à poser 100L

- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Eclairage LED
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 100 litres
- Liquide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglable en hauteur
- Dimensions grilles : L 600 x P 300 mm
L 600 x P 300 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
- Poids : 40,5 Kg

Référence article : CVR100LN
EAN : 3611630000048



Refrigerated display case 100L

- Double glazing
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- Toughened glass panels
- LED lighting
- Temperature range from 2°C to 12°C
- Capacity : 100 liters
- Refrigerant gas : R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves : W 600 x D 300 mm
W 600 x D 300 mm
- Power : 160 W / 230 V
- Dimensions : W 685 x D 455 x H 675 mm
- Weight : 40,5 Kg

Article reference : CVR100LN
EAN : 3611630000048