

Kompressor

airnaturel

NEW

Déshumidificateur à compresseur, pompe de relevage intégrée 40 L



Descriptif

Puissance et élégance pour **Kompressor**, le nouveau déshumidificateur catégorie poids lourd d'Air Naturel. Équipé d'une pompe de relevage d'une capacité de 5 mètres, il repousse les limites du possible pour une utilisation en cave. Idéal pour assécher l'air et les matériaux après un dégât des eaux, ou encore pour supprimer moisissures, acariens et champignons, **Kompressor** s'illustre parfaitement dans de grands espaces humides. Son utilisation est intuitive et il s'arrête automatiquement lorsque son réservoir est plein.

Caractéristiques Techniques

Produit :

Technologie	: Compresseur
Débit d'air (m³/h)	: 320-345
Déshumidification* (L/jour)	: 40
Surface d'utilisation (m²)	: 200
Capacité du réservoir (L)	: 6
Drainage continu	: Oui
Hygostat intégré	: Oui
Pompe de relevage intégrée	: Oui (relevage max. 5 m)
Température d'utilisation (°C)	: 5 - 35
Alimentation (V)	: 220 - 240
Consommation max (W)	: 560
Niveau sonore max (dB)	: ≤ 50
Dimensions produit (mm)	: 616 x 392 x 282 (H x L x P)
Dimensions colis (mm)	: 665 x 420 x 320
Poids net / brut (kg)	: 18,0 / 19,0
Eco - participation (€)	: 5,83 HT / 7,02 TTC
Garantie (an)	: 2

Master :

Colisage / master	: 1
Dimensions master (mm)	: 330 x 430 x 660
Poids master (kg)	: 19,980

Référence produit
Kompressor 40L

EAN Produit
3700459000961 (KOMP001)

EAN Master
-

+ Produit

- Ultra puissant (40L/j*)
- Hygostat et minuterie intégrés
- Pompe de relevage intégrée (5 m)
- Drainage continu
- Mode turbo
- Poignées, roulettes multidirectionnelles

Option(s)

Pompe de relevage (incluse)

Tuyau de drainage continu (1 m, inclus)

Tuyau de relevage (5 m, inclus)

