

# PLUS 4



**01** User Manual

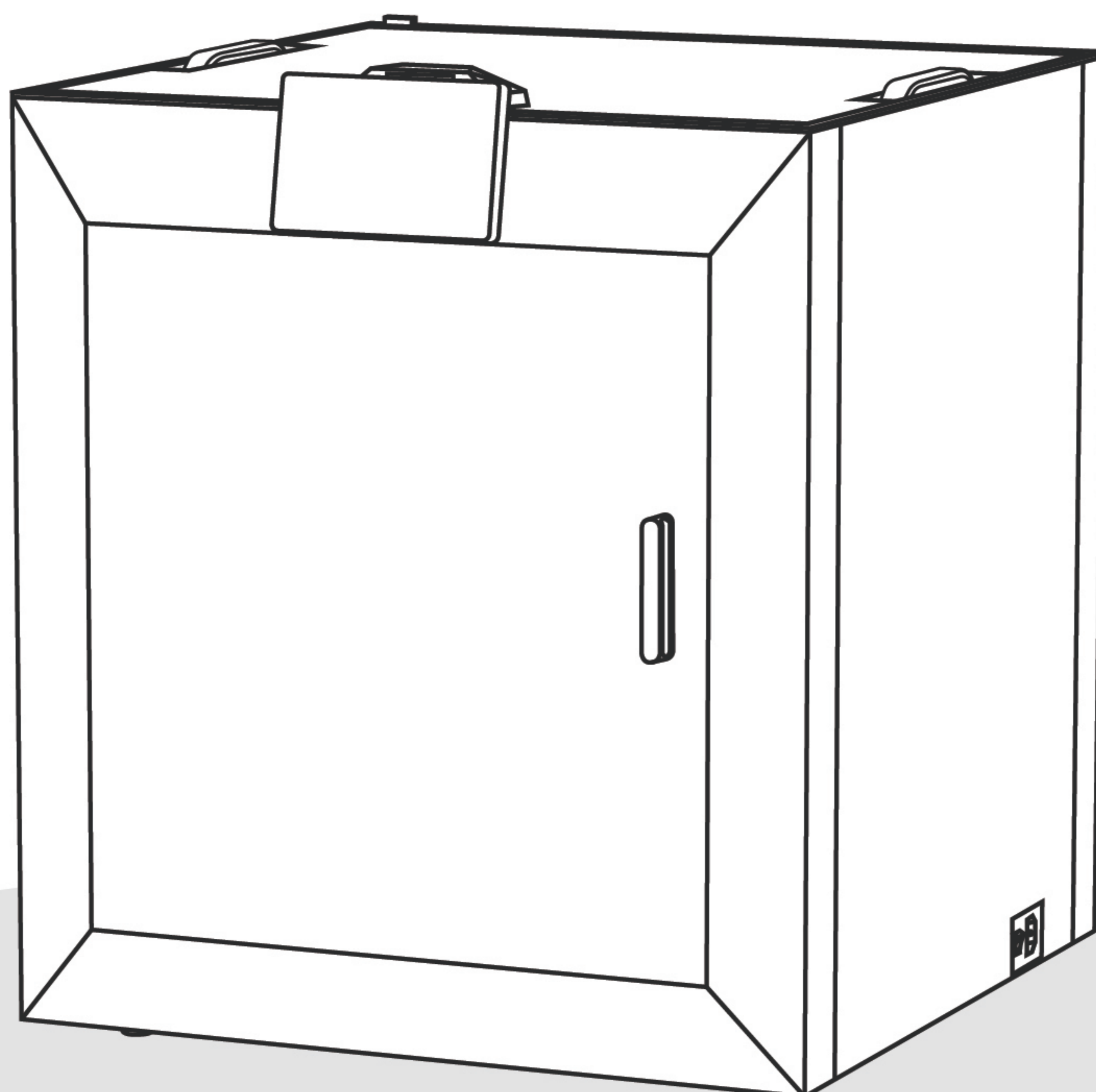
**12** Manuel De L'utilisateur

**05** 用户手册

**16** Manual De Usuario

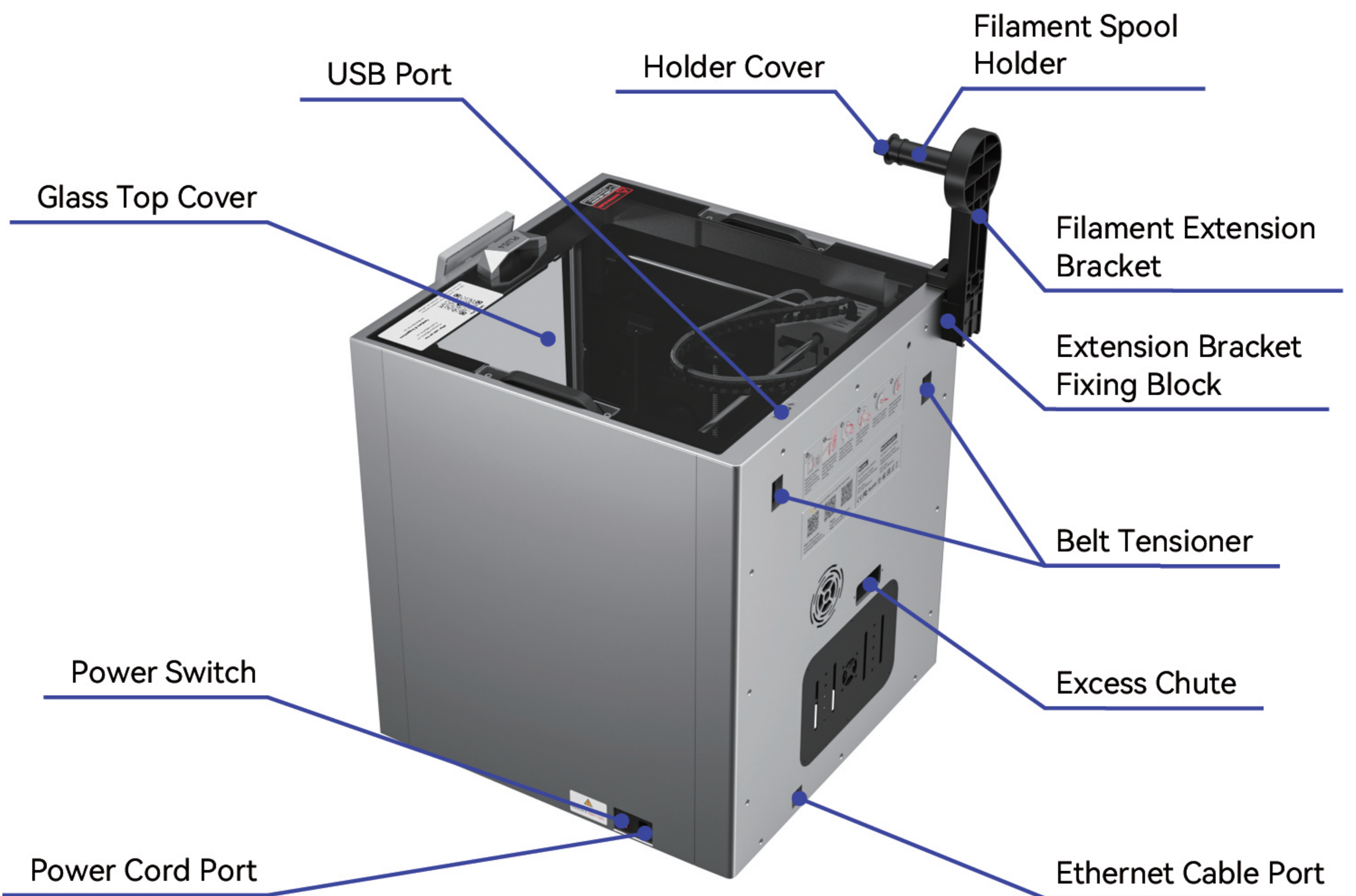
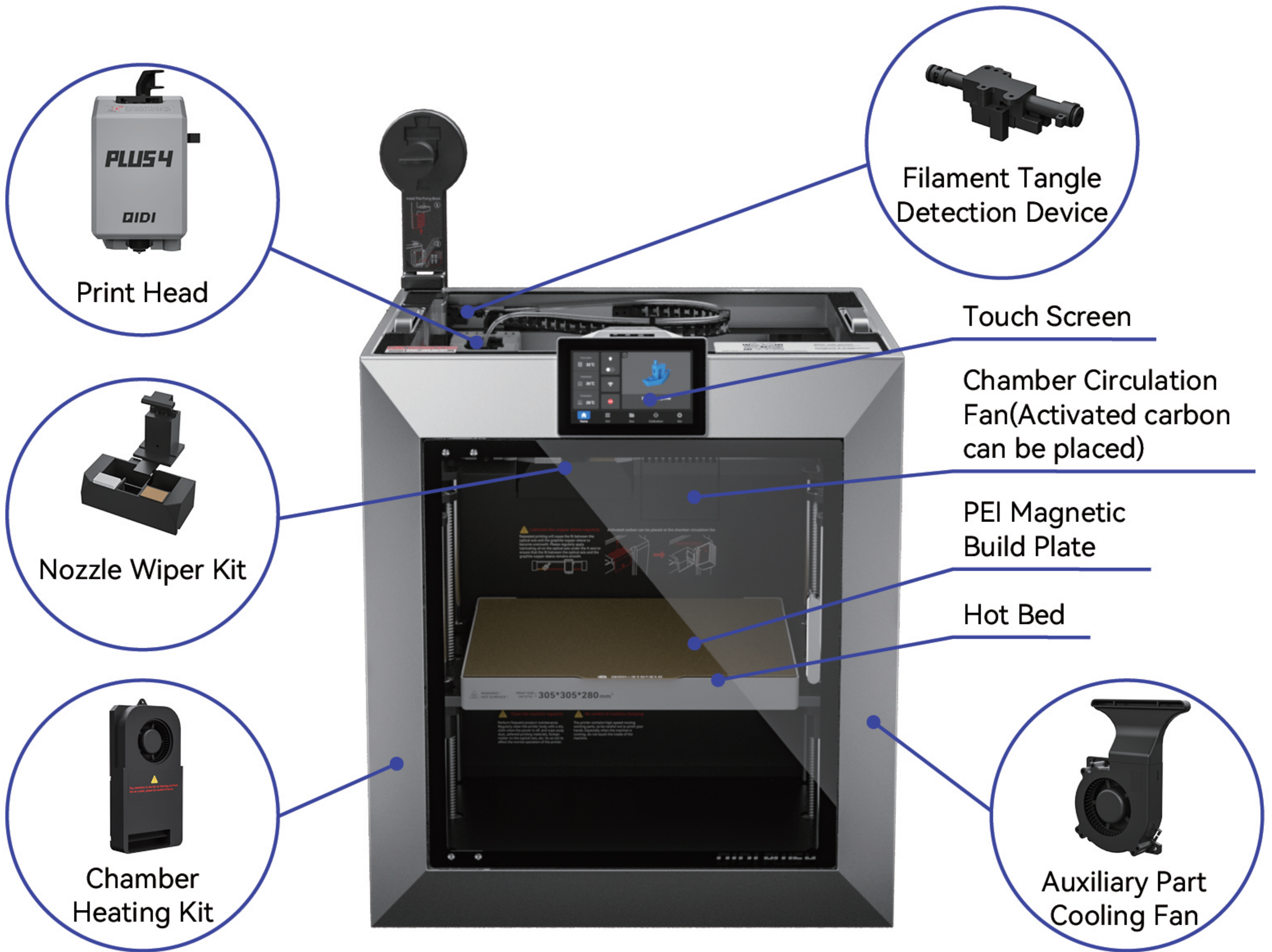
**08** Guida Utente

**20** Benutzerhandbuch





# Printer Introduction





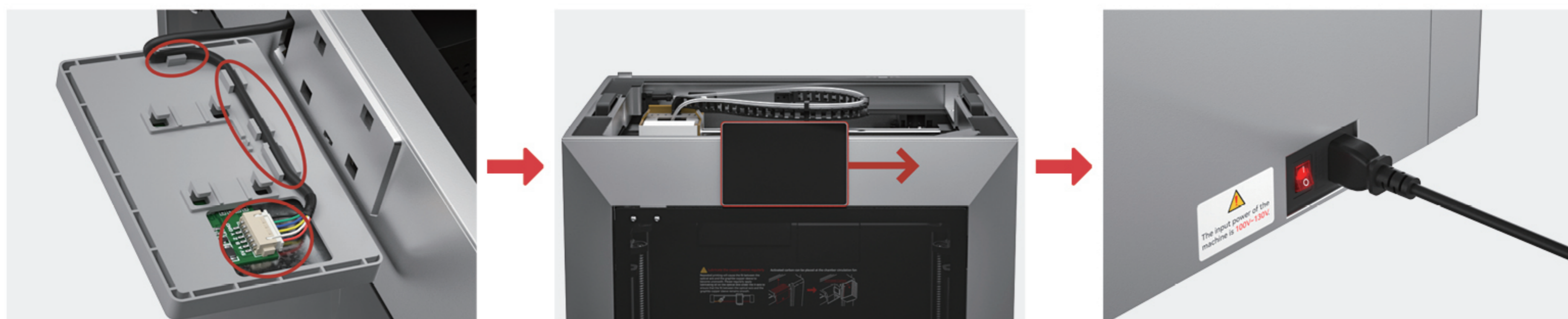
## Starting Up

1. Remove the top cover foam containing the glass cover and USB flash drive, and remove the machine.
2. Take out the door handle from the accessory box, and remove the M3 screws and plastic plugs on the door handle. First, insert the plastic plug from the inside of the machine door into the corresponding hole on the door, then align the door handle with the hole on the door, and fix it with M3 screws.



3. Take out the screen from the accessory box at the bottom of the carton, connect it with the screen cable on the machine, and fix the cable in the corresponding slot of the screen.
4. Insert the screen into the corresponding groove of the printer and push it to the right to lock it.
5. Take out the power cord at the bottom of the carton and insert it into the printer. Turn on the printer and complete the unpacking of the printer, loading consumables, etc. according to the instructions on the screen.

**Note:** The cable should be wrapped around the outside of the buckle on the far left of the screen to avoid affecting the installation of the screen.



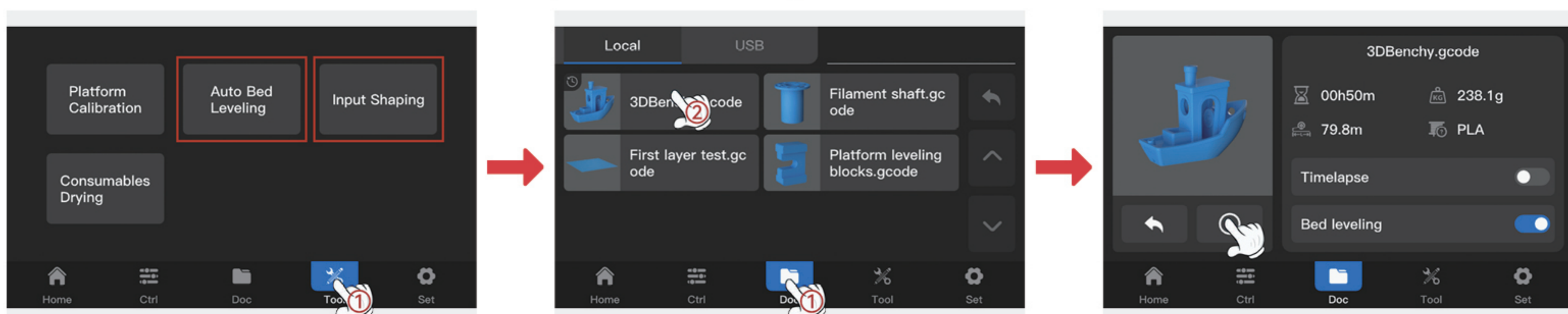
## First Printing

First, perform automatic bed leveling and input shaping before the first printing to make the printing effect better; then select the preset model and print it.

**Note:** Before initiating auto bed leveling, ensure to input the heating bed temperature corresponding to the printing filament for increased accuracy.

Please do not use the platform calibration function before consulting with after-sales support or logging into the official Wiki to learn how to use it.

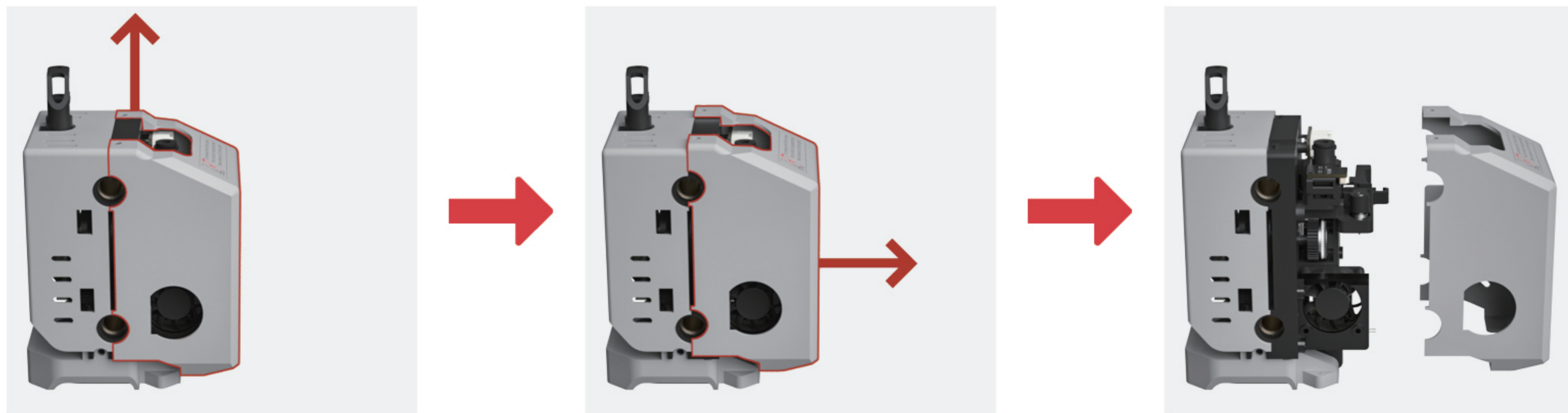
Pre-saved models files use PLA Rapido filament by default.





## How To Remove The Print Head Front Cover

The print head front cover features a buckle structure on the top. Do not remove it directly. First, unlock it by lifting it upward, then remove the print head front cover outward and laterally.



## Usage Notice

- Do not place the machine in flammable and explosive materials or near high heat sources, please place the machine in a ventilated, cool and dust-free environment.
- Ensure the machine is powered off(unplug power cord) before performing maintenance or modifications.
- Before applying power to the machine, check that the voltage is correct.
- Never reach inside QIDI printer while they are in operation.
- Children should be under constant supervision when using QIDI products.
- The printer contains high-speed moving parts, so be careful of hands pinching.
- There is a potential risk of burns: the print heads of the QIDI printers can reach temperatures above 300 ° C, while the hot bed can reach temperatures above 100 ° C.Do not touch either of these parts with your bare hands.
- Do not place the printer in a vibrating or other unstable environment. Otherwise the shaking of the machine will affect the printing quality.
- After printing, use the residual temperature of the print head to clean the filament around the nozzle with the dedicated tools in time. Do not touch either of these parts with your bare hands.
- Perform routine maintenance for your product by using a dry cloth to clean the printer body when it is turned off. Additionally, remove any dust, bonded printing materials, or foreign objects that may accumulate on the optical axis. Regular lubrication is necessary for the linear shaft and Z axis screws.
- If the machine is in standby mode for a long time,please unplug the power of the QIDI products.
- If the machine is not used for a long time, please pay attention to protect the printer from dust and damp.
- Modifying system files and installing unofficial plugins means that the customer is waiving their expectations of official support. They will be solely responsible for the security and safety of their printer. Any firmware issues arising from these modifications will not be covered under warranty. If you need to recovery the factory system files, customers need to purchase the EMMC-Adapter additionally.



## Contact Information

There are manuals, slicer software and other related informations in the USB flash drive. For more detailed instructions and precautions, please refer to the electronic version of the manual in the U disk or obtain the latest information according to the contact information below.

If you need support, please feel free to contact us :

After-sales Service E-mail address:

Plus4Ams@qidi3d.com          Plus4support@qidi3d.com

Skype ID: Plus4support@qidi3d.com

Official website: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

TEL: 0086-577-66881077

If you have any suggestions or complaints, please contact with this E-mail address:

[Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

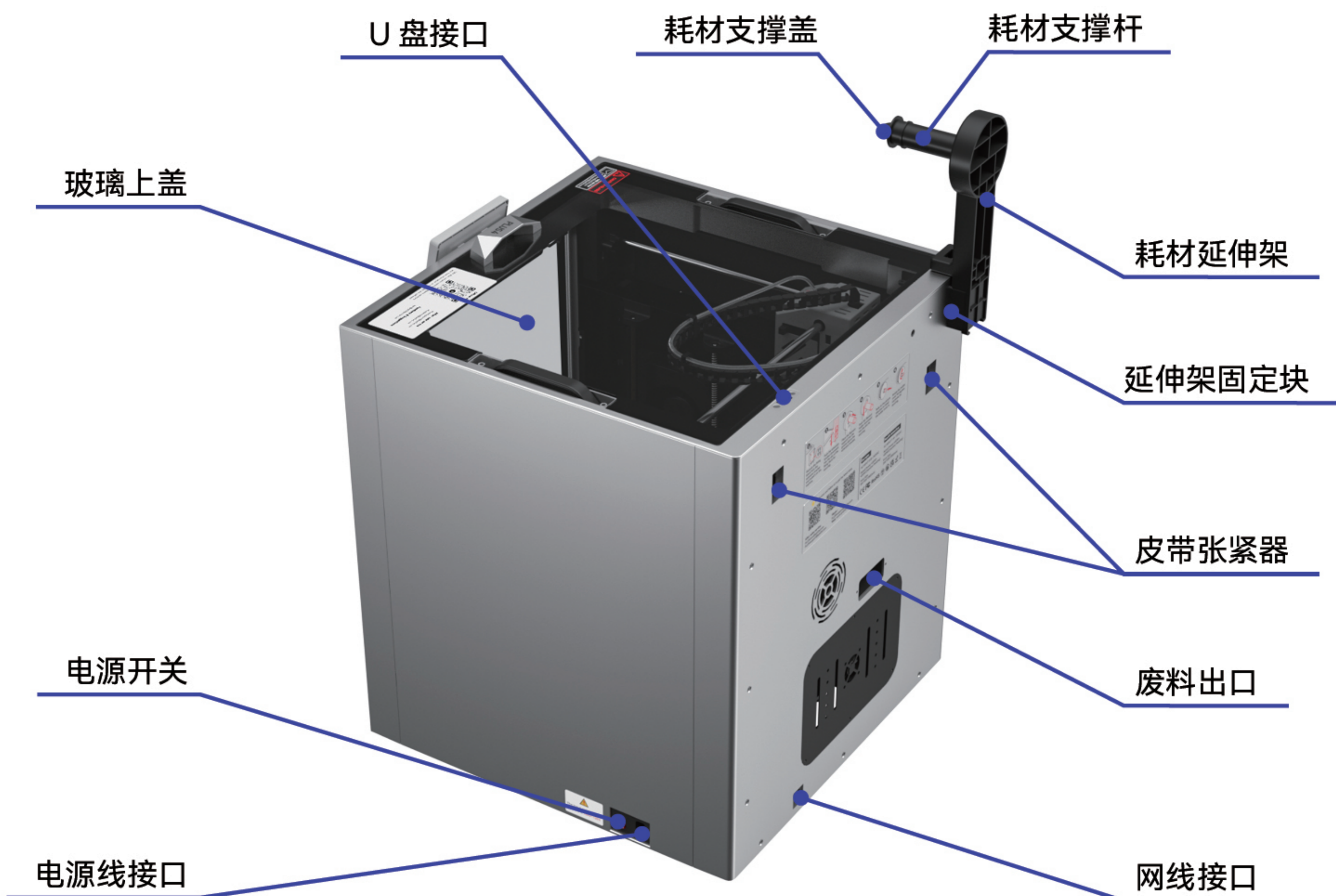
Scan QR to receive our latest product updates and latest news :



Please visit the QIDI Tech official Wiki for more machine usage and maintenance tutorials.

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>





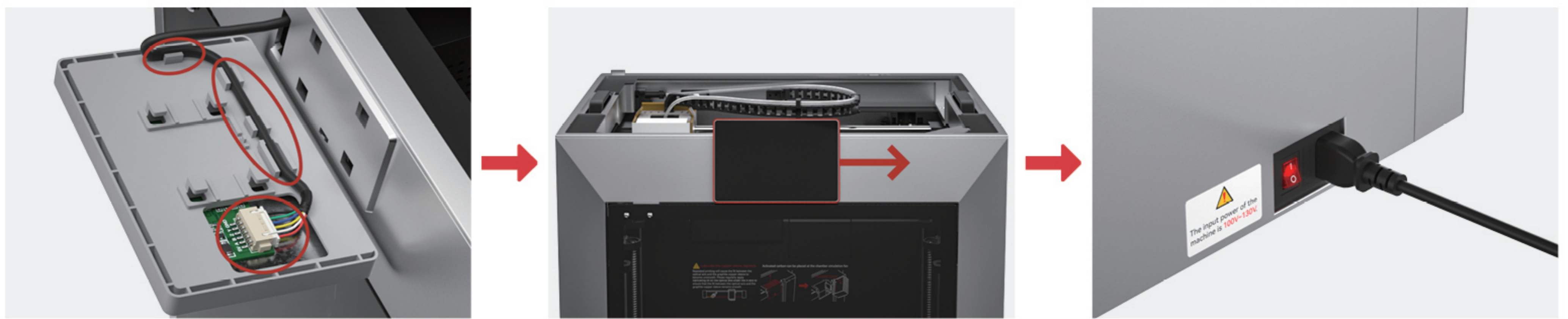


## 开机

1. 取出内含玻璃上盖和 U 盘的顶盖泡沫，取出机器。
2. 从配件盒内取出门把手，并取下门把手上的 M3 螺丝和塑料塞。先将塑料塞从机器门内侧塞入门上对应的孔，再将门把手与门上的孔位对齐，用 M3 螺丝固定。



3. 取出纸箱底部配件盒内的屏幕，用机器上的屏幕连接线连接，并将连接线固定在屏幕对应的卡槽内。
  4. 将屏幕装入打印机对应的凹槽内，并向右推动，将其锁紧。
  5. 取出纸箱底部的电源线，并插入打印机。打开打印机，根据屏幕上的指引完成打印机的开箱、装载耗材等。
- 注意：**要将连接线绕到屏幕最左侧的卡扣外侧，以免影响屏幕安装。



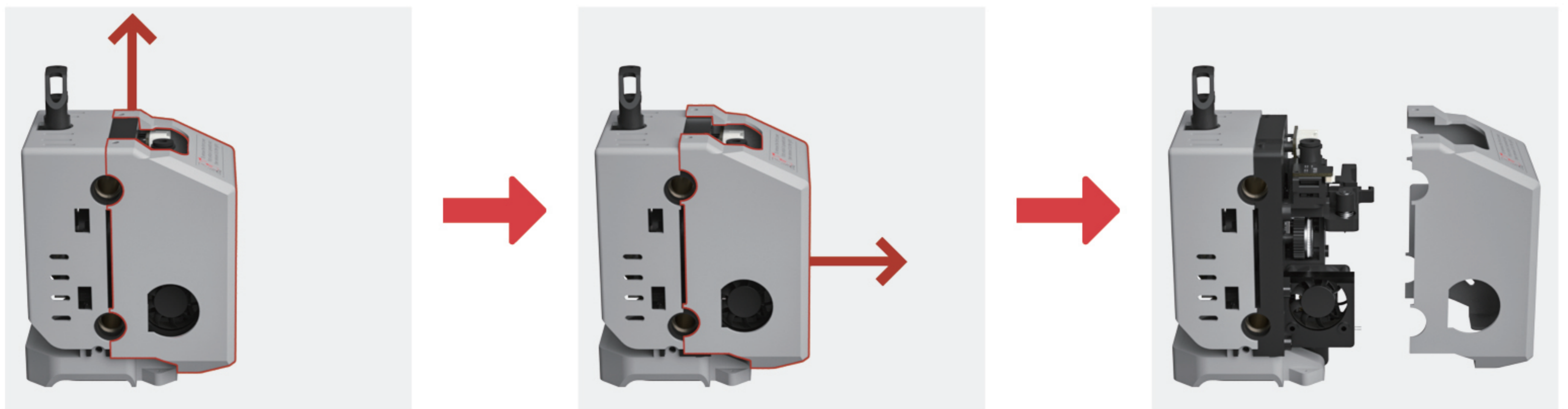
## 初次打印

- 先进行自动调平和共振补偿，以此使模型打印更精准；再选择预置模型并打印。
- 注意：**启动自动调平前，请先输入打印耗材对应的热床温度，使自动调平更准确。请勿轻易使用平台校准功能。可咨询售后或登录官方 Wiki 查询，了解具体的使用方法。内置模型默认使用 PLA Rapido 耗材。



## 取下喷头前盖

喷头前盖顶部有卡扣结构，请不要直接向外取出。需要先向上解锁，再向外横向取出喷头前盖。





## 使用须知

- 请勿将机器放置在易燃易爆物中或高热源附近，请将机器放置在通风、阴凉、少尘的环境内。
- 在对打印机进行维护和改装之前，请确保机器处于断电状态。
- 在机器通电之前，请检查电压是否正确。
- 请勿在机器运行过程中触碰机器内部。
- 儿童在任何时候使用或靠近机器都必须由成人陪同。
- 打印机包含高速运动的工作部件，谨防夹手。
- 喷嘴和热床在使用过程中会产生高温，请勿在非冷却状态下触碰，以防止出现高温烫伤，造成人身伤害。
- 勿将打印机放置在振动较大或者其他不稳定的环境内，机器晃动会影响打印机打印质量。
- 在打印完毕后及时利用喷头的余温，借助工具将喷头上的耗材清理干净，清理时请勿直接用手触摸喷头，以防出现烫伤。
- 常做产品维护，定期在断电的情况下，用干布对打印机做机身清洁，拭去灰尘和粘结的打印材料、光轴上的异物。直线导轨和 Z 轴丝杆需要定期润滑。
- 若机器长时间处于待机模式，请关闭机器电源。
- 若长时间不使用机器，请注意对打印机进行防雨、防潮、防尘保护。
- 修改系统文件和安装非官方插件意味着放弃官方支持，将全权负责打印机的安全保障。由这些修改引起的任何固件问题都不在保修范围内。如果您需要恢复出厂系统文件，需要额外购买 EMMC 适配器。

## 联系方式

U 盘内存有说明书、切片软件等相关资料。更详细的使用说明、注意事项，请参阅 U 盘内的电子版说明书或者根据下方的联系方式来获取最新的资料。

如果您需要支持，请随时与我们联系：

售后邮箱：[Plus4Ams@qidi3d.com](mailto:Plus4Ams@qidi3d.com)      [Plus4support@qidi3d.com](mailto:Plus4support@qidi3d.com)

Skype ID: [Plus4support@qidi3d.com](https://www.skype.com/people/Plus4support@qidi3d.com)

官方网站: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

QIDI Tech 官方 Wiki 可查阅更多机器的使用和维护教程：

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>

电话: 0086-577-66881077

如果您有任何建议或投诉，请发邮件联系: [Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

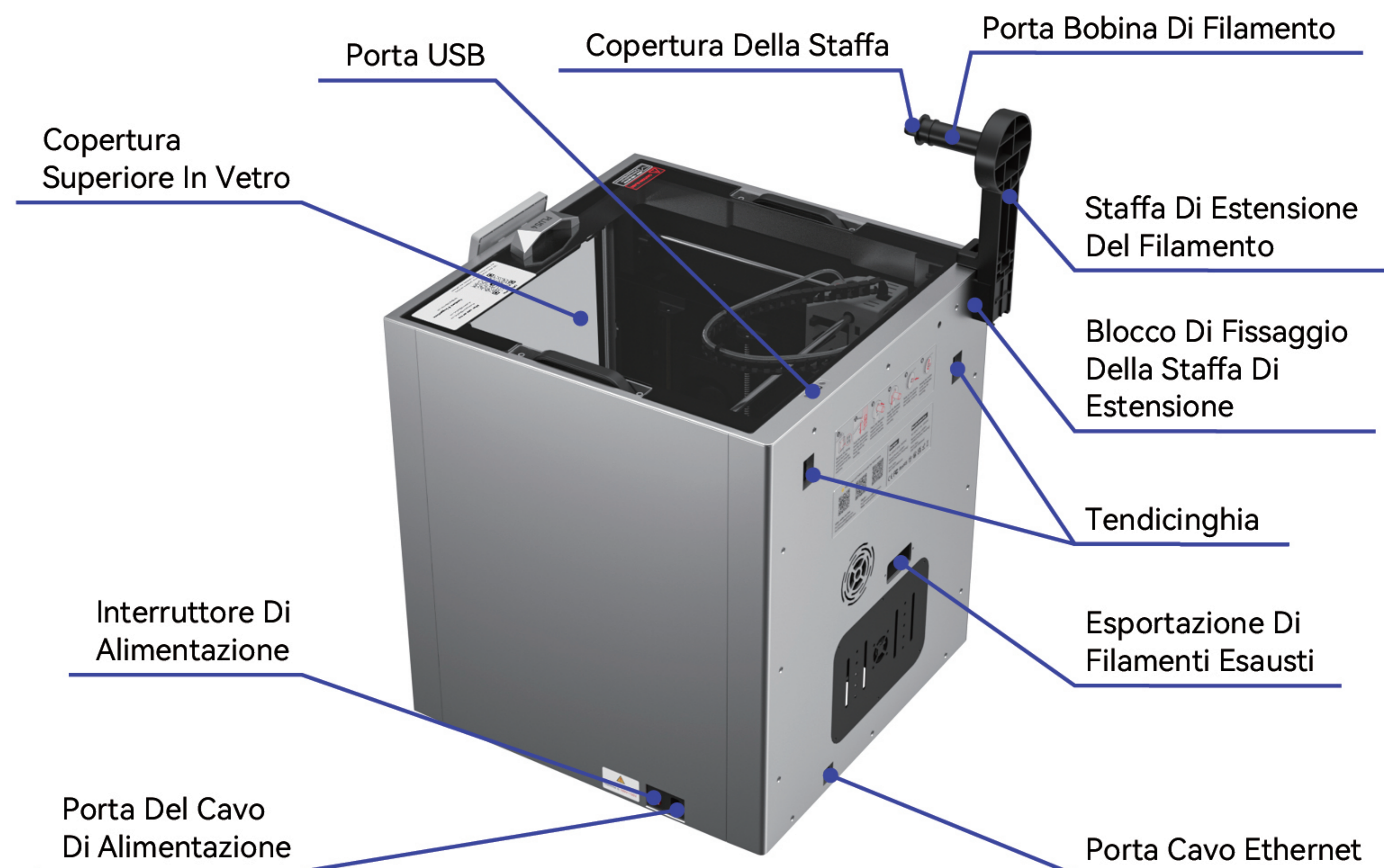
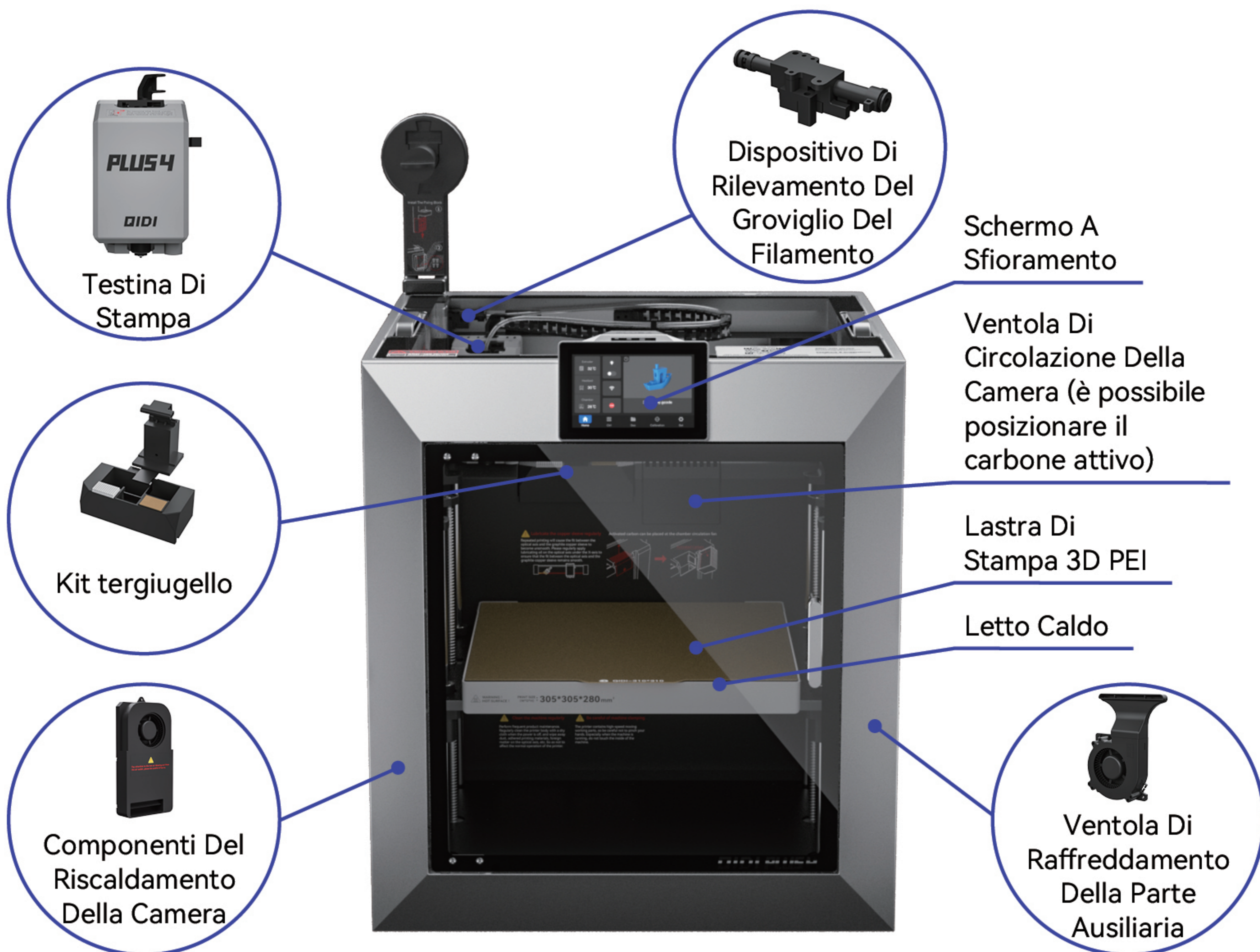


扫描二维码获得最新的产品更新和相关消息：





# Introduzione Alla Stampante





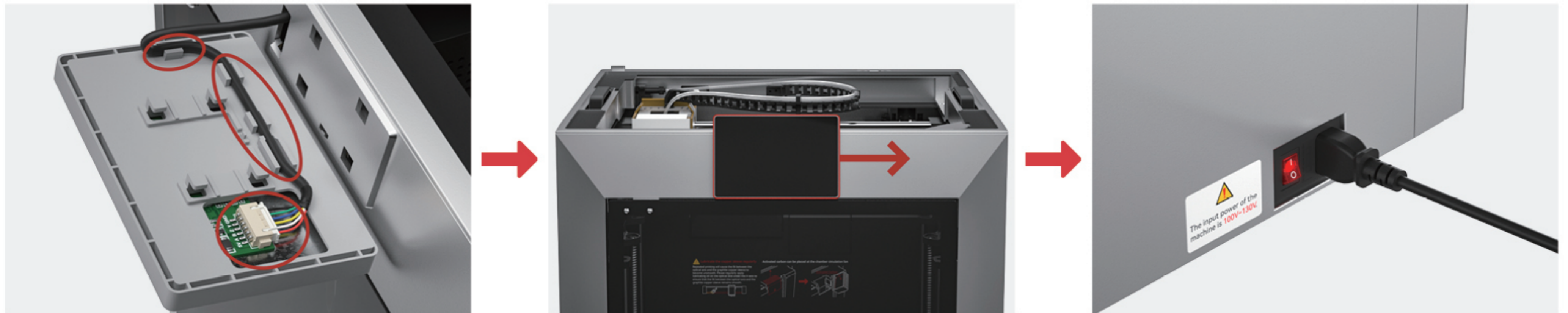
## Avviare

1. Estrarre la schiuma del coperchio superiore contenente il coperchio superiore in vetro e l'unità flash USB ed estrarre la macchina.
2. Estrarre la maniglia della porta dalla scatola degli accessori e rimuovere la vite M3 e il tappo di plastica sulla maniglia della porta. Per prima cosa inserire il tappo di plastica nel foro corrispondente sullo sportello dall'interno dello sportello della macchina, quindi allineare la maniglia dello sportello con il foro sullo sportello e fissarla con le viti M3.



3. Estrarre lo schermo dalla scatola degli accessori nella parte inferiore del cartone, collegarlo al cavo dello schermo sulla macchina e fissare il cavo nello slot corrispondente allo schermo.
4. Installare lo schermo nella scanalatura corrispondente della stampante e spingerlo verso destra per bloccarlo.
5. Rimuovere il cavo di alimentazione dal fondo della scatola e collegarlo alla stampante. Accendere la stampante e seguire le istruzioni visualizzate per completare il disimballaggio della stampante, il caricamento dei materiali di consumo, ecc.

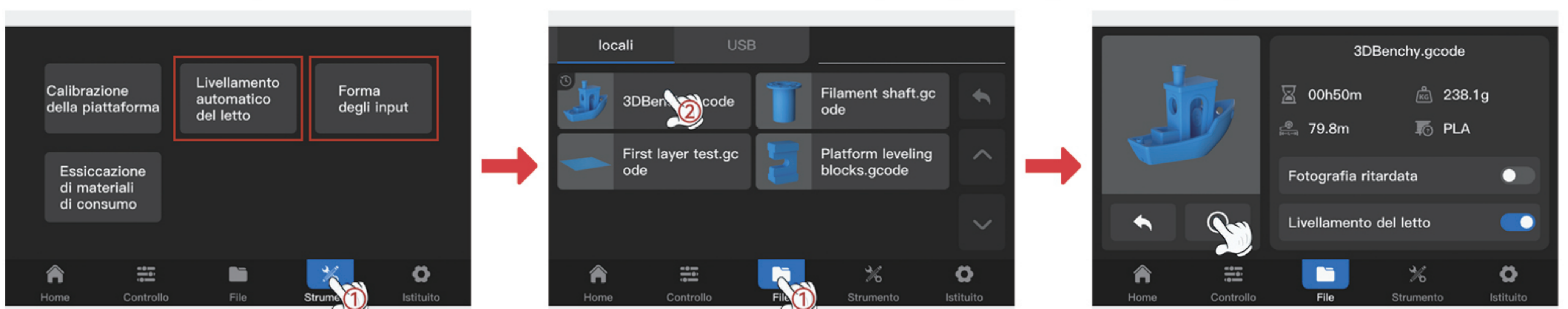
**Nota:** il cavo di collegamento deve essere avvolto attorno alla fibbia all'estrema sinistra dello schermo per evitare di compromettere l'installazione dello schermo.



## Prima Stampa

Innanzitutto, eseguire il livellamento automatico del piano e la modellatura dell'input prima della prima stampa per migliorare l'effetto di stampa; quindi selezionare il modello preimpostato e stamparlo.

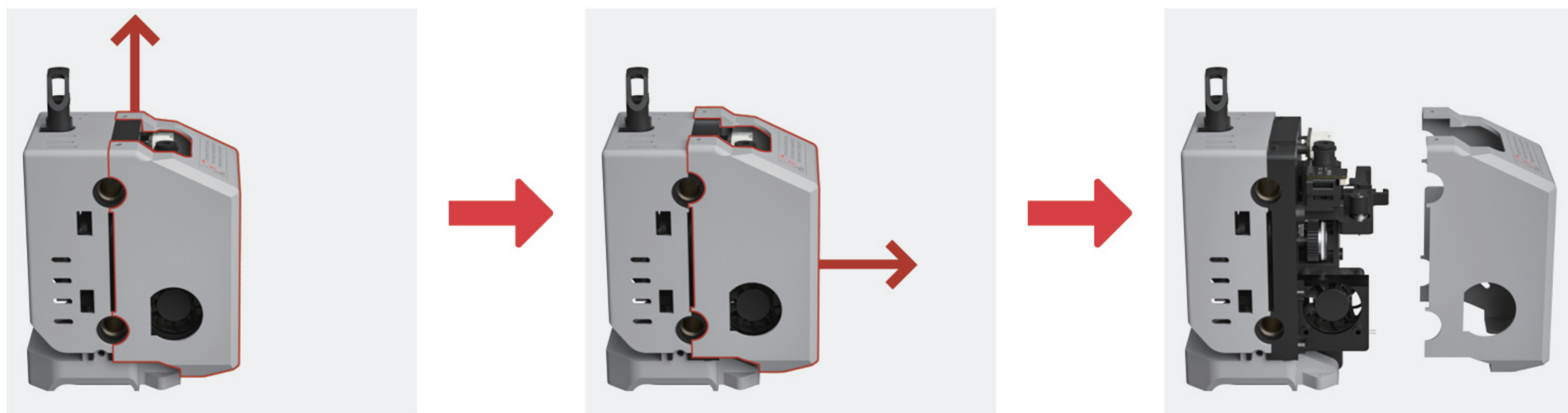
**Nota:** prima di avviare il livellamento automatico del piano, assicurarsi di inserire la temperatura del piano riscaldato corrispondente al filamento di stampa per una maggiore precisione. Si prega di non utilizzare la funzione di calibrazione della piattaforma prima di consultare il supporto post-vendita o di accedere al Wiki ufficiale per imparare come utilizzarla. I file dei modelli pre-salvati utilizzano il filamento PLA Rapido per impostazione predefinita.





## Come Rimuovere Il Coperchio Anteriore Della Testina Di Stampa

La copertura anteriore della testina di stampa presenta una struttura a fibbia sulla parte superiore. Non rimuoverlo direttamente. Innanzitutto sbloccarlo sollevandolo verso l'alto, quindi rimuovere il coperchio anteriore della testina di stampa verso l'esterno e lateralmente.



## Note Di Attenzione

- Non posizionare la macchina in materiali infiammabili ed esplosivi o vicino a fonti di calore elevato, posizionare la macchina in un ambiente ventilato, fresco e privo di polvere.
- Prima di eseguire la manutenzione o la modifica della stampante, assicurarsi che la macchina sia spenta.
- Prima di dare tensione alla macchina, verificare che la tensione sia corretta.
- Non entrare mai all'interno della stampante QIDI mentre sono in funzione.
- I bambini dovrebbero essere sotto costante supervisione quando usano i prodotti QIDI.
- La stampante contiene parti in movimento ad alta velocità, quindi fare attenzione a non schiacciarsi le mani.
- L'ugello e il letto caldo genereranno temperature elevate durante l'uso, non toccarlo nello stato di non raffreddamento per evitare ustioni ad alta temperatura e lesioni personali.
- Non collocare la stampante in un ambiente soggetto a vibrazioni o in altro ambiente instabile. In caso contrario, lo scuotimento della macchina influirà sulla qualità di stampa.
- Dopo la stampa, utilizzare la temperatura residua della testina di stampa per pulire tempestivamente il filamento attorno all'ugello con gli strumenti dedicati. Non toccare nessuna di queste parti a mani nude.
- Eseguire la manutenzione ordinaria del prodotto utilizzando un panno asciutto per pulire il corpo della stampante quando è spenta. Inoltre, rimuovere polvere, materiali di stampa incollati o corpi estranei che potrebbero accumularsi sull'asse ottico. È necessaria una lubrificazione regolare per l'albero lineare e le viti dell'asse Z.
- Se la macchina è in modalità standby per lungo tempo, spegnere l'alimentazione della macchina.
- Se la macchina non viene utilizzata per lungo tempo, prestare attenzione a proteggere la stampante da polvere e umidità.
- La modifica dei file di sistema e l'installazione di plugin non ufficiali significa che il cliente rinuncia alle proprie aspettative di supporto ufficiale. Saranno gli unici responsabili della sicurezza e dell'incolumità della propria stampante. Eventuali problemi del firmware derivanti da queste modifiche non saranno coperti dalla garanzia. Se è necessario ripristinare i file di sistema di fabbrica, i clienti devono acquistare inoltre l'adattatore EMMC.



## Informazioni Sui Contatti

Ci sono manuali, software di slicing e altri materiali correlati nel disco U. Per istruzioni e precauzioni più dettagliate, fare riferimento alla versione elettronica del manuale nel disco U o ottenere le informazioni più recenti in base alle informazioni di contatto riportate di seguito.

Se avete bisogno di supporto, non esitate a contattarci :

Indirizzo e-mail del servizio post-vendita:

Plus4Ams@qidi3d.com      Plus4support@qidi3d.com

ID Skype: Plus4support@qidi3d.com

Sito Ufficiale: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

TEL: 0086-577-66881077

In caso di suggerimenti o reclami, si prega di contattare con questo indirizzo E-mail:

[Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

Scansiona il codice QR per ricevere i nostri ultimi aggiornamenti sui prodotti e le ultime novità :

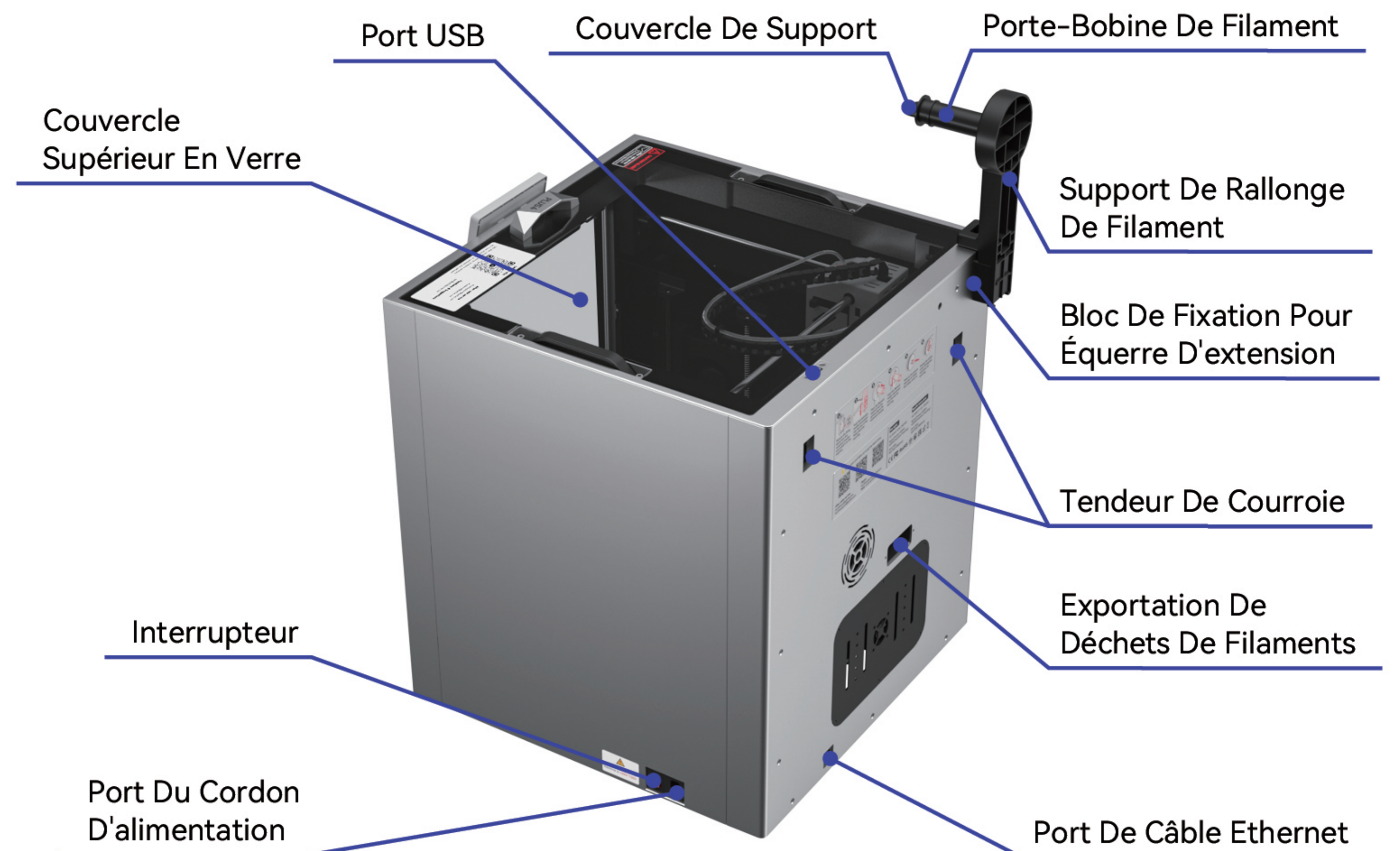
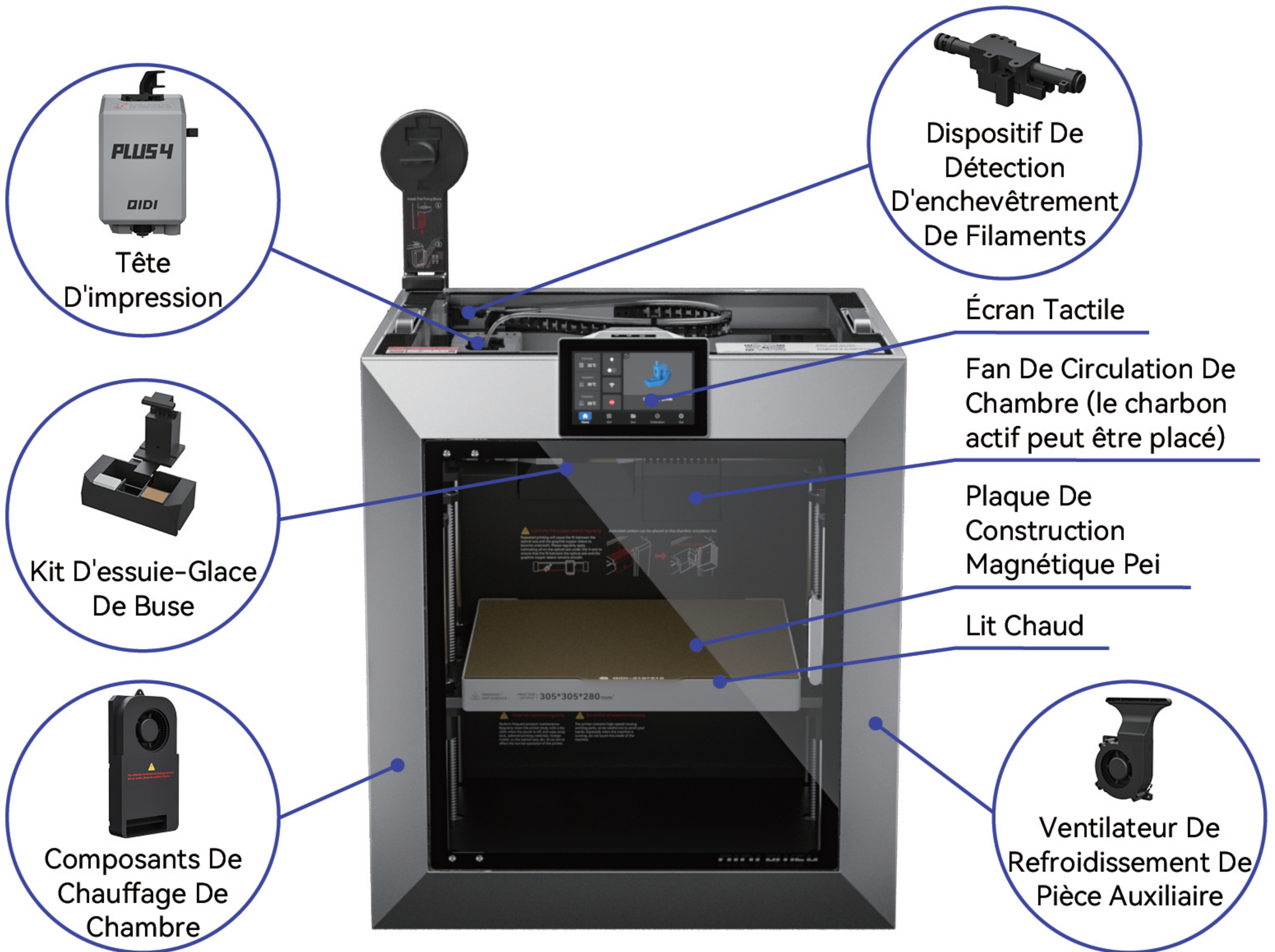


Visitare la Wiki ufficiale di QIDI Tech per ulteriori tutorial sull'utilizzo e la manutenzione della macchina.

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>



# Présentation De L'imprimante





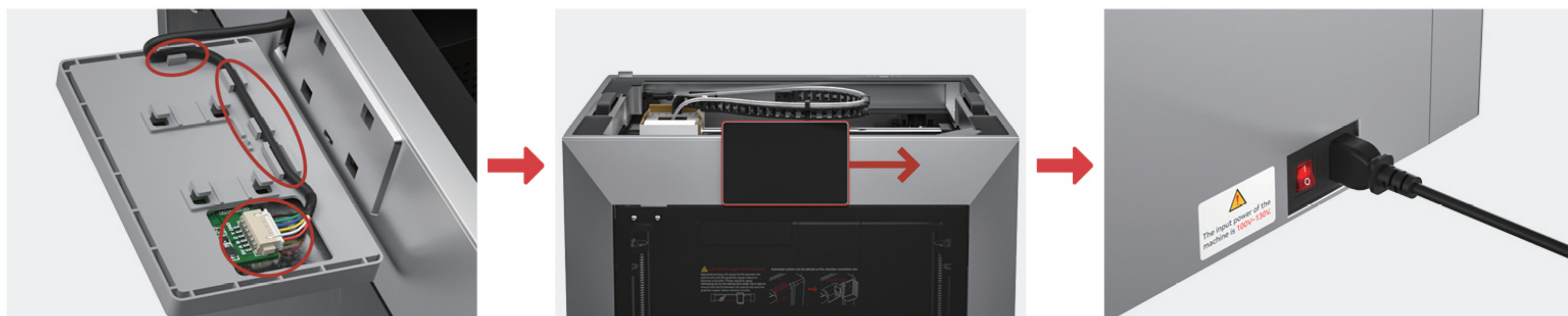
## Démarrage

1. Retirez la mousse du capot supérieur contenant le capot supérieur en verre et la clé USB, puis retirez la machine.
2. Retirez la poignée de porte de la boîte d'accessoires et retirez la vis M3 et le bouchon en plastique de la poignée de porte. Insérez d'abord le bouchon en plastique dans le trou correspondant sur la porte depuis l'intérieur de la porte de la machine, puis alignez la poignée de porte avec le trou sur la porte et fixez-la avec des vis M3.



3. Sortez l'écran de la boîte d'accessoires au fond du carton, connectez-le avec le câble de l'écran sur la machine, et fixez le câble dans la fente correspondant à l'écran.
4. Installez l'écran dans la rainure correspondante de l'imprimante et poussez-le vers la droite pour le verrouiller.
5. Retirez le cordon d'alimentation du fond du carton et branchez-le à l'imprimante. Allumez l'imprimante et suivez les instructions à l'écran pour terminer le déballage de l'imprimante, le chargement des consommables, etc.

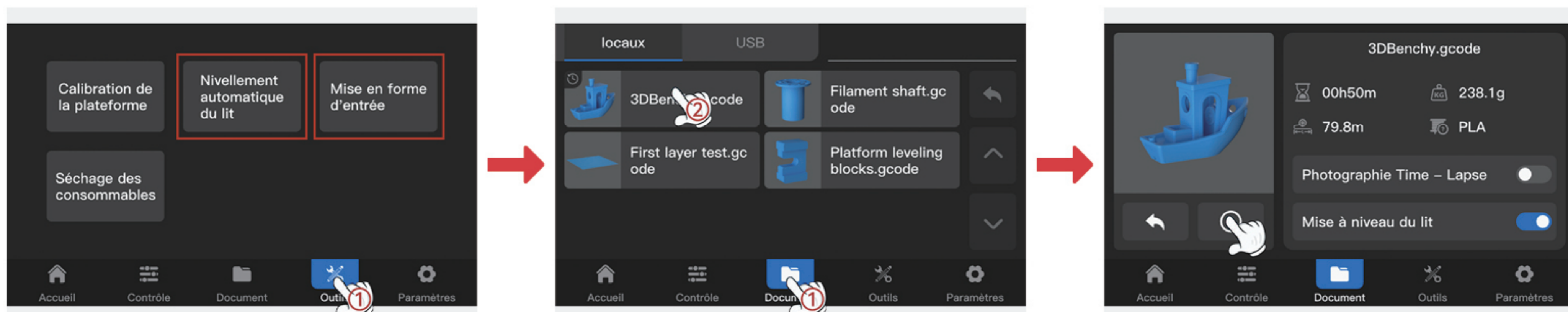
**Remarque :** le câble de connexion doit être enroulé autour de la boucle située à l'extrême gauche de l'écran pour éviter d'affecter l'installation de l'écran.



## Première Impression

Tout d'abord, effectuez un nivellement automatique du lit et une mise en forme de l'entrée avant la première impression pour améliorer l'effet d'impression ; puis sélectionnez le modèle prédéfini et imprimez-le.

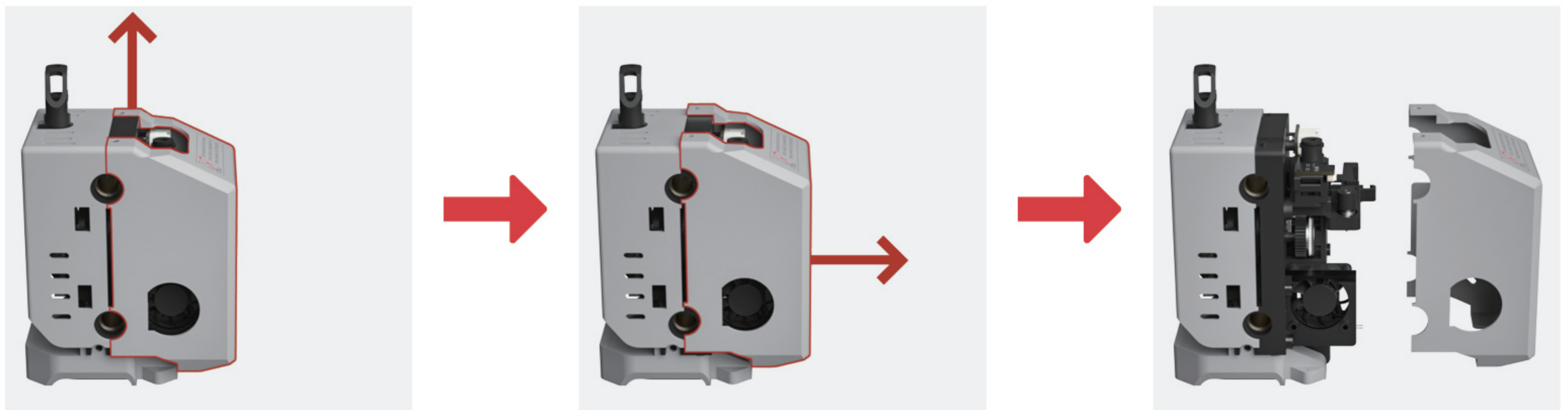
**Remarque :** Avant de lancer la mise à niveau automatique du lit, assurez-vous de saisir la température du lit chauffant correspondant au filament d'impression pour une précision accrue. Veuillez ne pas utiliser la fonction d'étalonnage de la plateforme avant de consulter le support après-vente ou de vous connecter au Wiki officiel pour savoir comment l'utiliser. Les fichiers de modèles pré-enregistrés utilisent le filament PLA Rapido par défaut.





## Comment Retirer Le Capot Avant De La Tête D'impression

Le capot avant de la tête d'impression présente une structure à boucle sur le dessus. Ne le retirez pas directement. Tout d'abord, déverrouillez-le en le soulevant vers le haut, puis retirez le capot avant de la tête d'impression vers l'extérieur et latéralement.



## Précautions

- Ne placez pas la machine dans des matériaux inflammables et explosifs ou à proximité de sources de chaleur élevées, veuillez placer la machine dans un environnement ventilé, frais et sans poussière.
- Assurez-vous que la machine est éteinte avant d'effectuer l'entretien ou les modifications.
- Avant de mettre la machine sous tension, vérifiez que la tension est correcte.
- N'atteignez jamais l'intérieur de l'imprimante QIDI pendant son fonctionnement.
- Les enfants doivent être sous surveillance constante lors de l'utilisation des produits QIDI.
- L'imprimante contient des pièces mobiles à grande vitesse, faites donc attention de ne pas vous pincer les mains.
- La buse et le lit chaud généreront une température élevée pendant l'utilisation, veuillez ne pas la toucher à l'état non refroidi pour éviter les brûlures à haute température et les blessures.
- Ne placez pas l'imprimante dans un environnement vibrant ou instable. Sinon, les secousses de la machine affecteront la qualité d'impression.
- Après l'impression, utilisez la température résiduelle de la tête d'impression pour nettoyer à temps le filament autour de la buse avec les outils dédiés. Ne touchez aucune de ces pièces à mains nues.
- Effectuez l'entretien de routine de votre produit en utilisant un chiffon sec pour nettoyer le corps de l'imprimante lorsqu'elle est éteinte. En outre, retirez la poussière, les matériaux d'impression collés ou les corps étrangers susceptibles de s'accumuler sur l'axe optique. Une lubrification régulière est nécessaire pour les vis de l'arbre linéaire et de l'axe Z.
- Si la machine est en mode veille pendant une longue période, veuillez débrancher l'alimentation des produits QIDI.
- Si la machine n'est pas utilisée pendant une longue période, veillez à protéger l'imprimante de la poussière et de l'humidité.
- La modification des fichiers système et l'installation de plugins non officiels signifient que le client renonce à ses attentes en matière de support officiel. Ils seront seuls responsables de la sécurité et de la sûreté de leur imprimante. Tout problème de micrologiciel résultant de ces modifications ne sera pas couvert par la garantie. Si vous devez restaurer les fichiers système d'usine, les clients doivent acheter en plus l'adaptateur EMMC.



## Informations De Contact

Il existe des manuels, des logiciels de découpage et d'autres documents connexes sur le disque U. Pour des instructions et des précautions plus détaillées, veuillez vous reporter à la version électronique du manuel sur le disque U ou obtenir les dernières informations selon les coordonnées ci-dessous.

Si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à nous contacter :

Adresse e-mail du service après-vente :

[Plus4Ams@qidi3d.com](mailto:Plus4Ams@qidi3d.com)      [Plus4support@qidi3d.com](mailto:Plus4support@qidi3d.com)

Identifiant Skype: [Plus4support@qidi3d.com](https://www.skype.com/people/Plus4support@qidi3d.com)

Site Officiel: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

TÉL : [0086-577-66881077](tel:0086-577-66881077)

Si vous avez des suggestions ou des réclamations, veuillez contacter cette adresse E-mail :

[Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

Scannez le QR pour recevoir nos dernières mises à jour de produits et les dernières nouvelles :

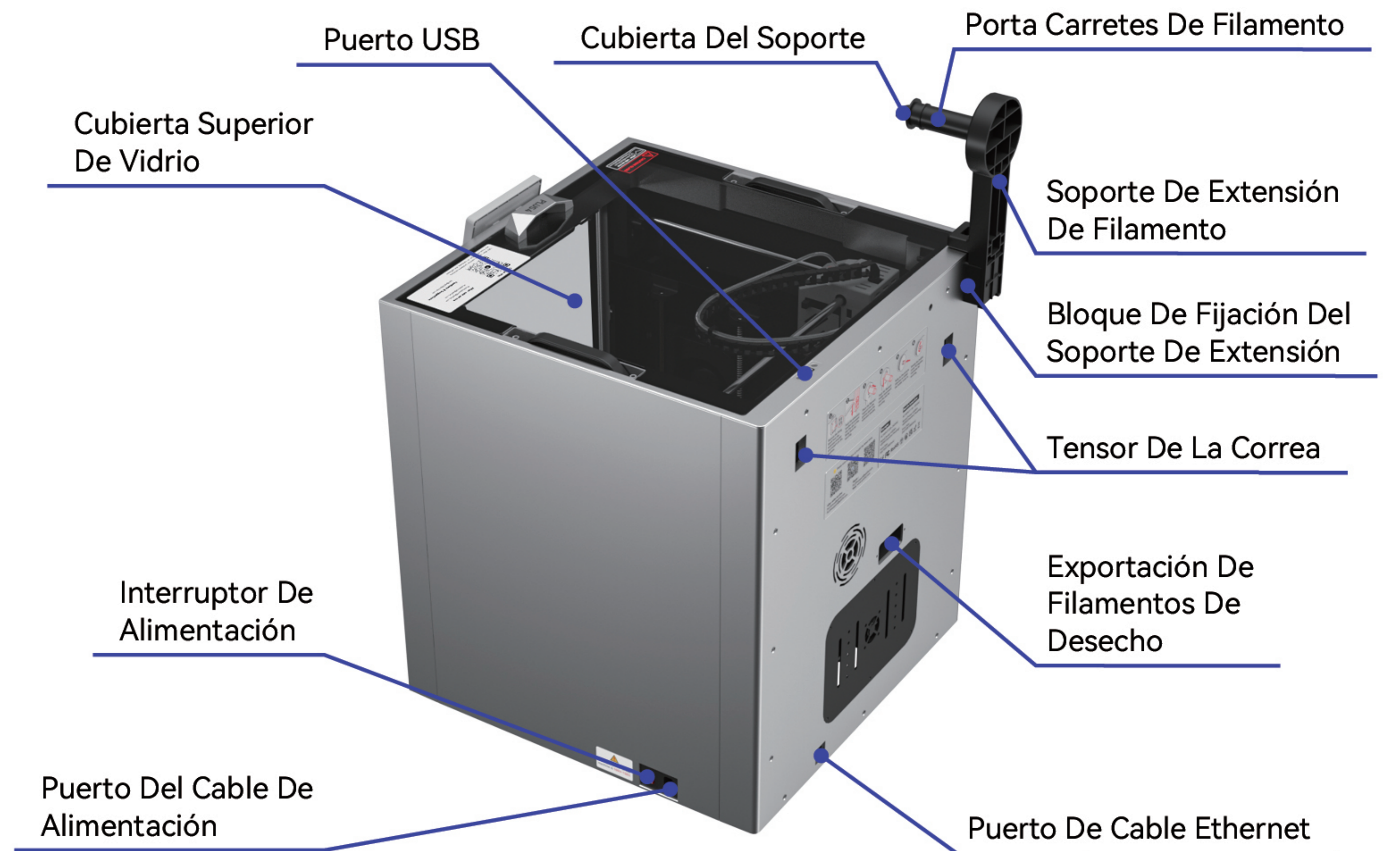
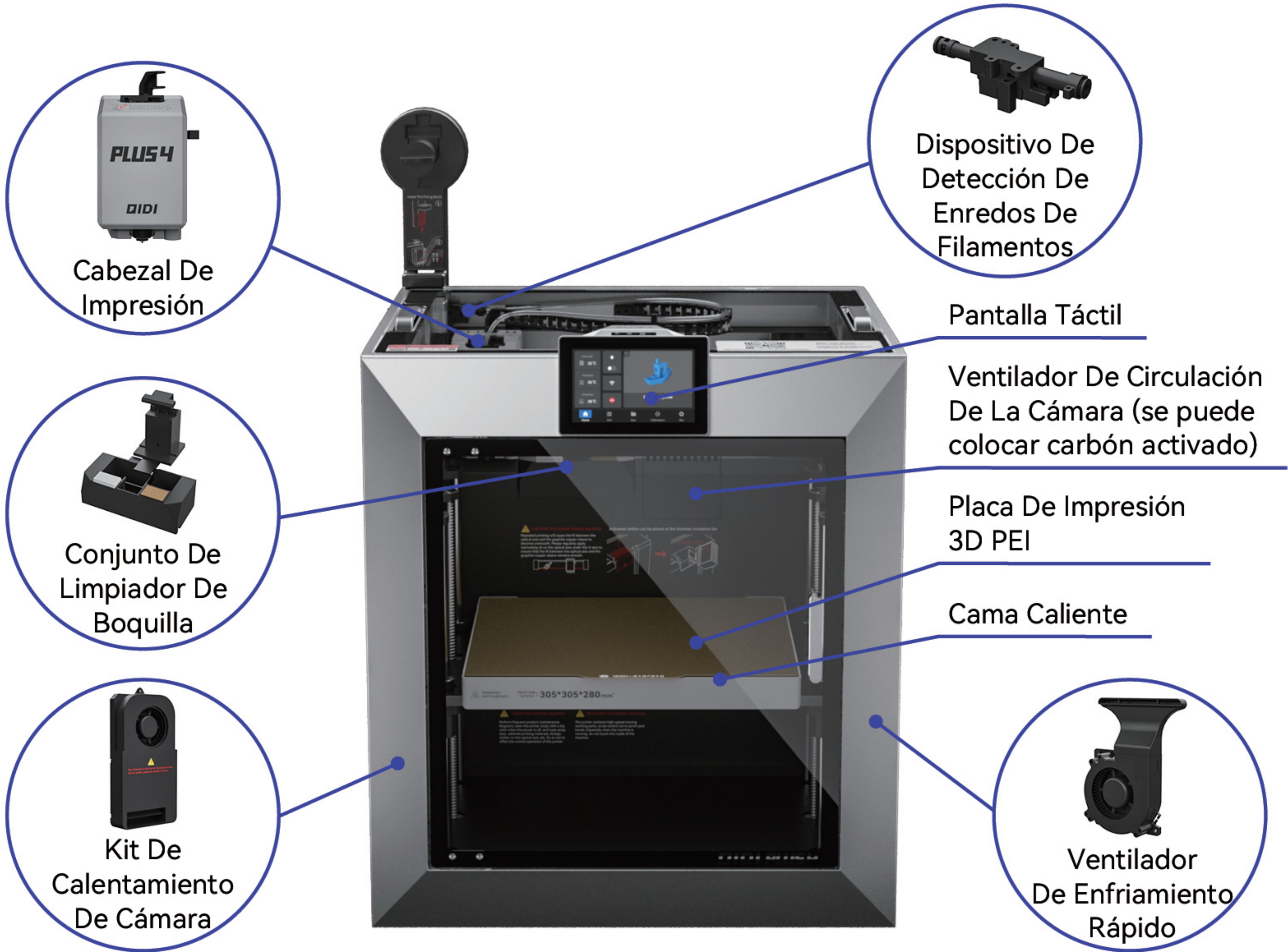


Veillez visiter le wiki officiel de QIDI Tech pour plus de tutoriels sur l'utilisation et la maintenance de la machine.

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>



# Introducción A La Impresora





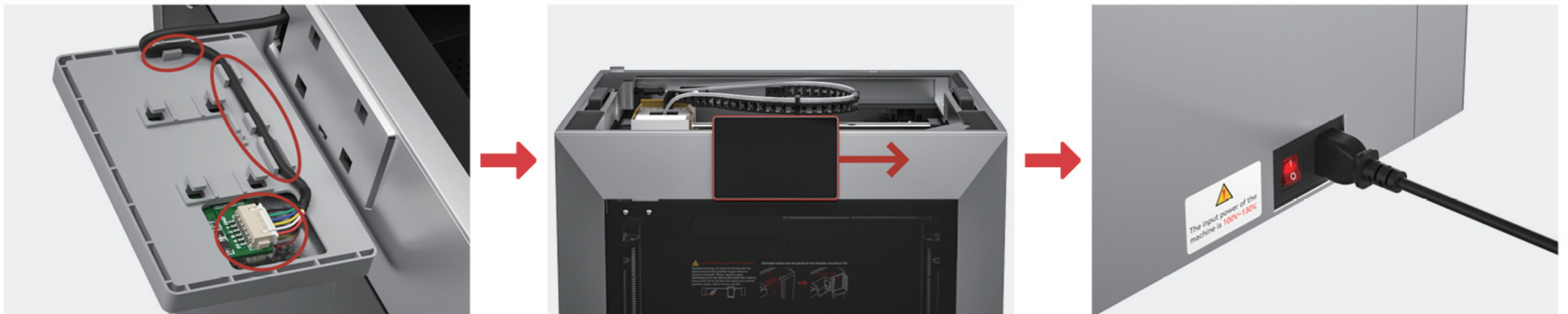
## Puesta En Marcha

1. Retire la espuma de la cubierta superior que contiene la cubierta superior de vidrio y la unidad flash USB, y saque la máquina.
2. Saque la manija de la puerta de la caja de accesorios y retire el tornillo M3 y el tapón de plástico de la manija de la puerta. Primero inserte el tapón de plástico en el orificio correspondiente de la puerta desde el interior de la puerta de la máquina, luego alinee la manija de la puerta con el orificio de la puerta y fíjela con tornillos M3.



3. Saque la pantalla de la caja de accesorios en la parte inferior de la caja, conéctela con el cable de la pantalla en la máquina y fije el cable en la ranura correspondiente a la pantalla.
4. Instale la pantalla en la ranura correspondiente de la impresora y empújela hacia la derecha para bloquearla.
5. Retire el cable de alimentación de la parte inferior de la caja y conéctelo a la impresora. Encienda la impresora y siga las instrucciones que aparecen en pantalla para completar el desembalaje de la impresora, la carga de consumibles, etc.

**Nota:** El cable de conexión debe enrollarse alrededor de la hebilla en el extremo izquierdo de la pantalla para evitar afectar la instalación de la pantalla.



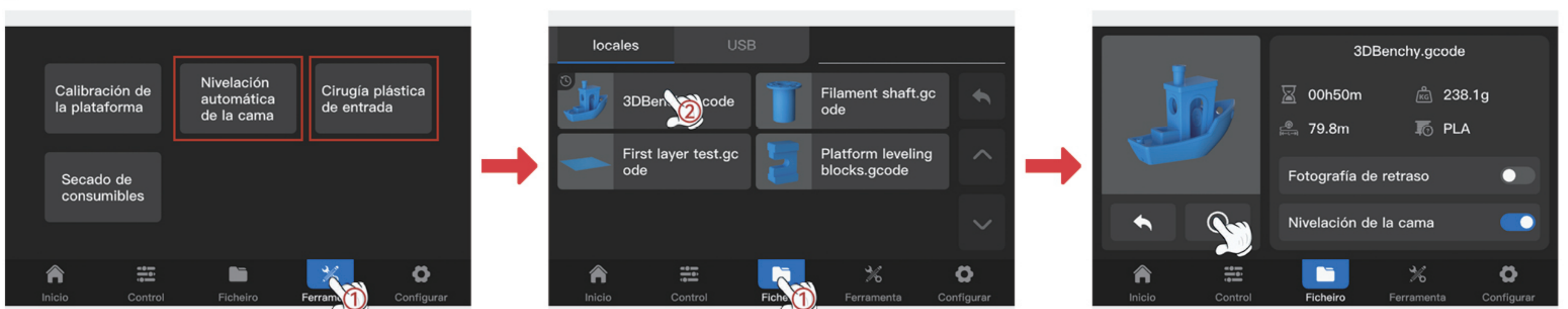
## Imprimir Un Modelo Por Primera Vez

Primero, realice la nivelación automática de la cama y la configuración de la entrada antes de la primera impresión para mejorar el efecto de impresión; luego seleccione el modelo preestablecido e imprímalo.

**Nota:** Antes de iniciar la nivelación automática de la cama, asegúrese de ingresar la temperatura de la cama calefactora correspondiente al filamento de impresión para mayor precisión.

No utilice la función de calibración de la plataforma antes de consultar con el soporte posventa o iniciar sesión en la Wiki oficial para aprender a usarla.

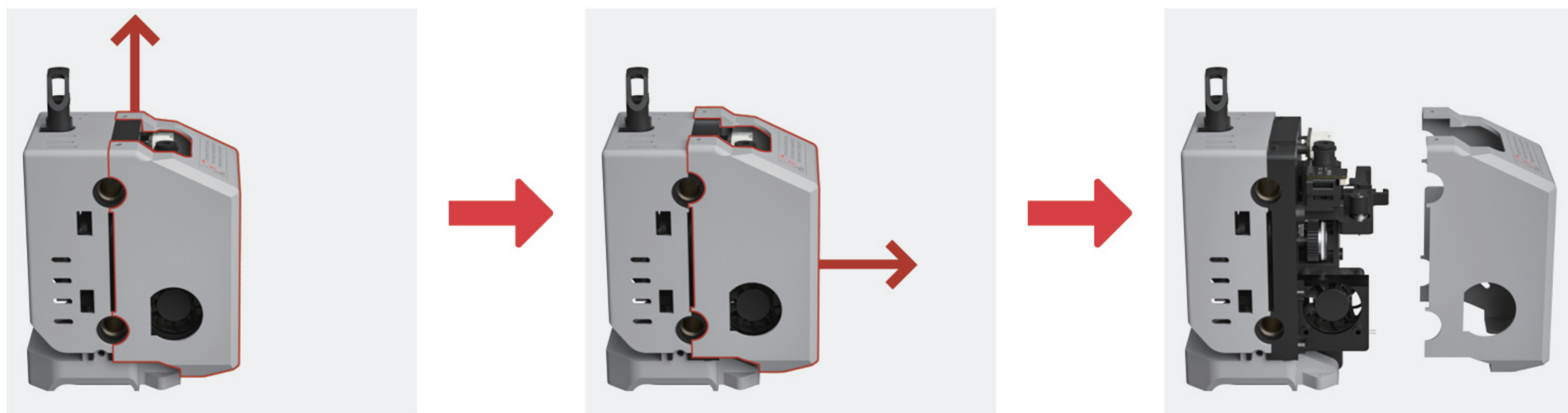
Los archivos de modelos guardados previamente utilizan el filamento PLA Rapido de forma predeterminada.





## Cómo Quitar La Cubierta Frontal Del Cabezal De Impresión

La cubierta frontal del cabezal de impresión presenta una estructura de hebilla en la parte superior. No lo retires directamente. Primero, desbloquéelo levantándolo hacia arriba, luego retire la cubierta frontal del cabezal de impresión hacia afuera y lateralmente.



## Precauciones

- No coloque la máquina en materiales inflamables o explosivos o cerca de fuentes de calor intenso, coloque la máquina en un ambiente ventilado, fresco y sin polvo.
- Antes de realizar tareas de mantenimiento o modificación en la impresora, asegúrese de que la máquina esté apagada.
- Antes de aplicar energía a la máquina, verifique que el voltaje sea el correcto.
- Nunca toque el interior de la impresora QIDI mientras esté en funcionamiento.
- Los niños deben estar bajo supervisión constante cuando usan productos QIDI.
- La impresora contiene piezas que se mueven a alta velocidad, por lo que debe tener cuidado con las manos.
- La boquilla y la cama caliente generarán altas temperaturas durante el uso, no las toque cuando no se enfríe para evitar quemaduras por altas temperaturas y lesiones personales.
- No coloque la impresora en un entorno con vibraciones o inestable. De lo contrario, el movimiento de la máquina afectará la calidad de impresión.
- Después de imprimir, use la temperatura residual del cabezal de impresión para limpiar el filamento alrededor de la boquilla con las herramientas dedicadas a tiempo. No toque ninguna de estas piezas con las manos desnudas.
- Realice el mantenimiento de rutina de su producto utilizando un paño seco para limpiar el cuerpo de la impresora cuando esté apagada. Además, elimine el polvo, los materiales de impresión adheridos o los objetos extraños que puedan acumularse en el eje óptico. Es necesaria una lubricación regular para el eje lineal y los tornillos del eje Z.
- Si la máquina está en modo de espera durante mucho tiempo, desconecte la alimentación de los productos QIDI.
- Si la máquina no se utiliza durante mucho tiempo, preste atención para proteger la impresora del polvo y la humedad.
- Modificar archivos del sistema e instalar complementos no oficiales significa que el cliente renuncia a sus expectativas de soporte oficial. Serán los únicos responsables de la seguridad y protección de su impresora. Cualquier problema de firmware que surja de estas modificaciones no estará cubierto por la garantía. Si necesita recuperar los archivos del sistema de fábrica, los clientes deben comprar el adaptador EMMC adicionalmente.



## Información Del Contacto

Hay manuales, software de corte y otros materiales relacionados en el disco U. Para obtener instrucciones y precauciones más detalladas, consulte la versión electrónica del manual en el disco U u obtenga la información más reciente de acuerdo con la información de contacto a continuación.

Si necesita ayuda, no dude en contactarnos :

Servicio posventa Dirección de correo electrónico:  
Plus4Ams@qidi3d.com      Plus4support@qidi3d.com

Identificación De Skype: Plus4support@qidi3d.com

Sitio Web Oficial: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

TEL: 0086-577-66881077

Si tiene alguna sugerencia o queja, comuníquese con esta dirección de correo electrónico:  
[Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

Escanee QR para recibir nuestras últimas actualizaciones de productos y las últimas noticias :

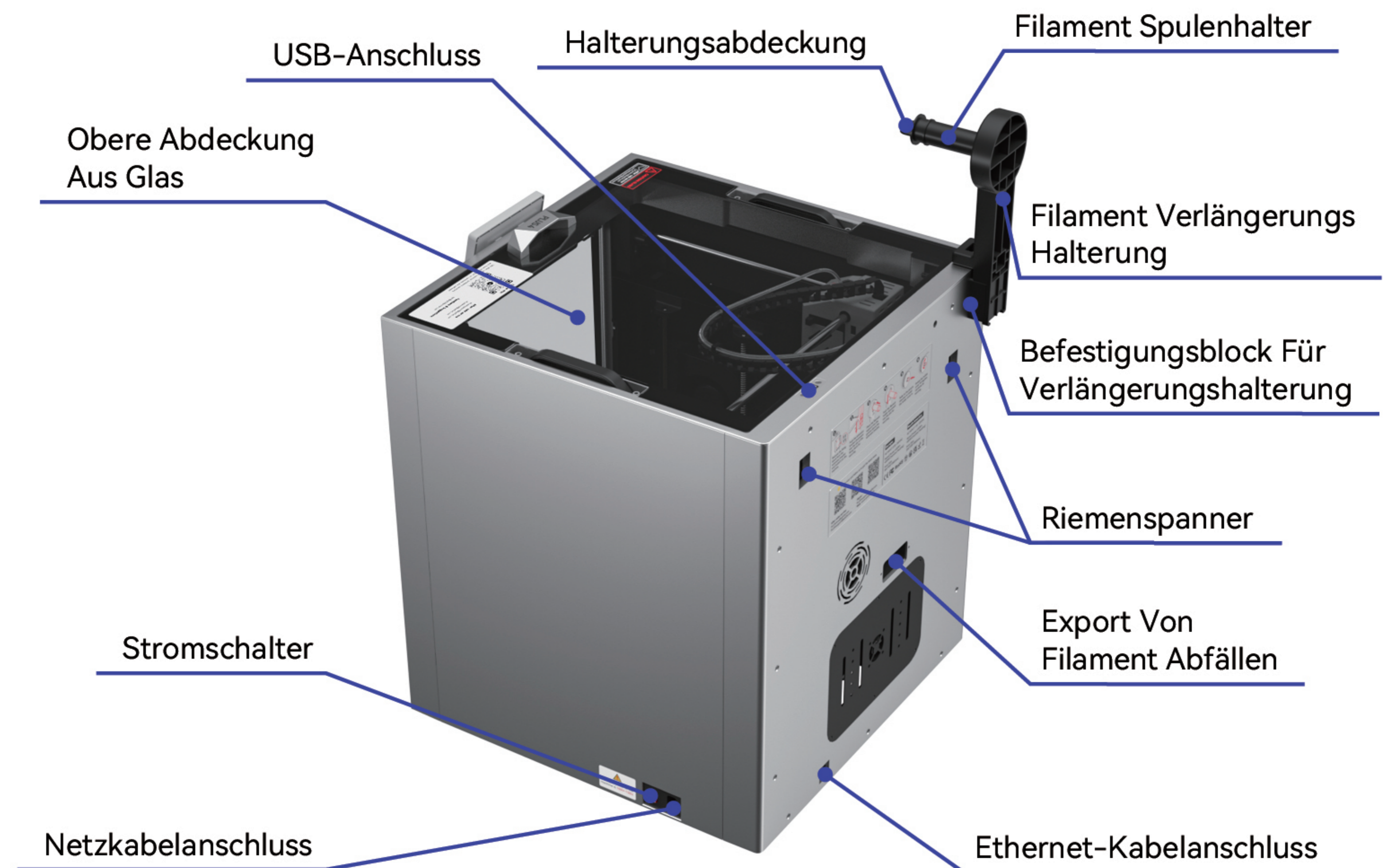
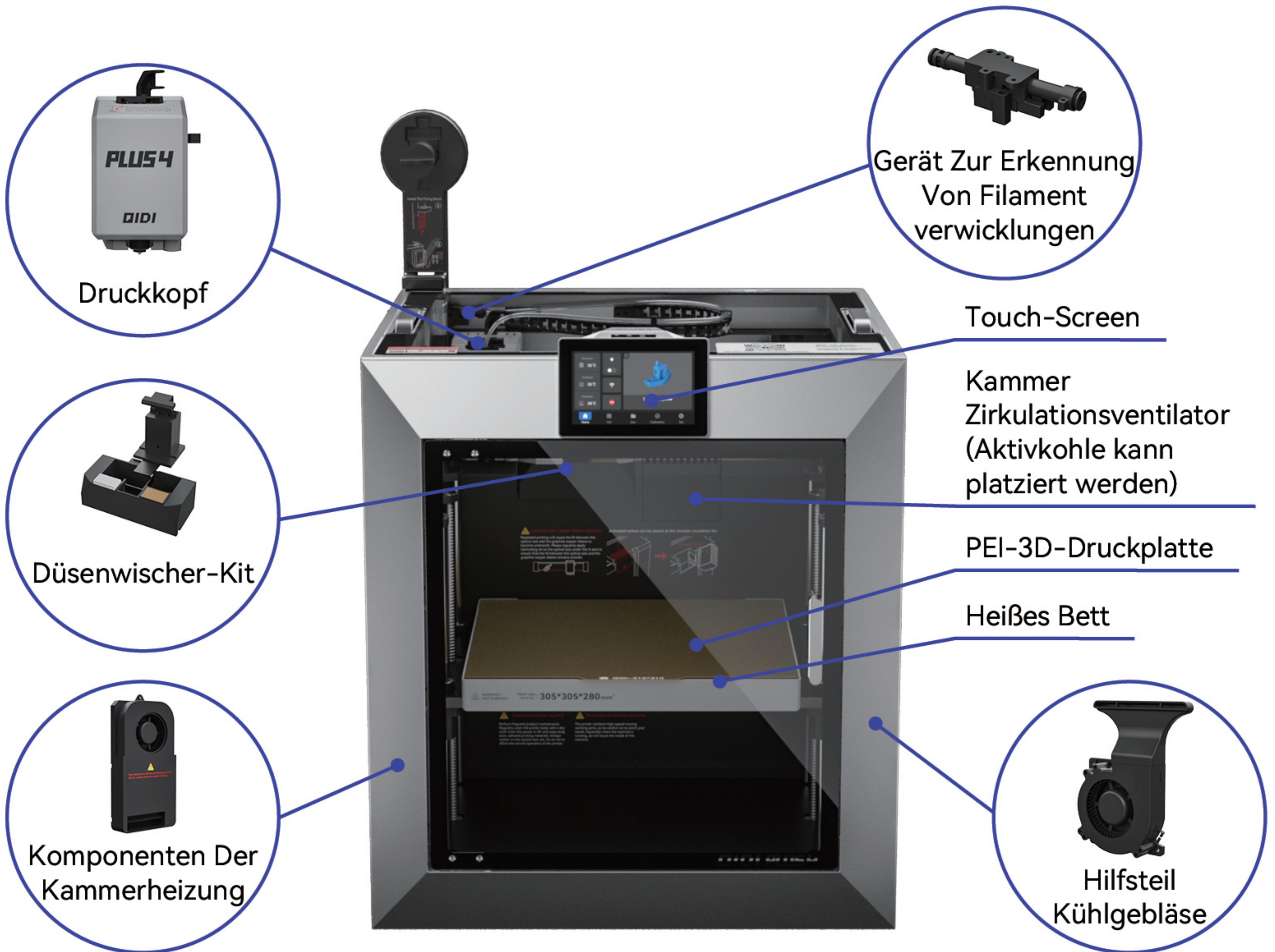


Visite la Wiki oficial de QIDI Tech para obtener más tutoriales sobre el uso y mantenimiento de la máquina.

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>



# Einführung In Den Drucker





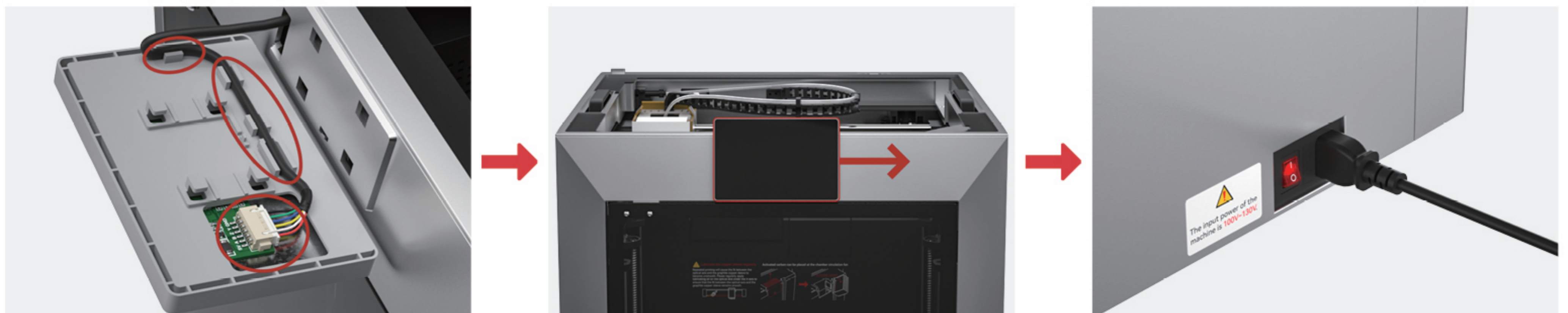
## Anlaufen

1. Nehmen Sie den Schaumstoff der oberen Abdeckung heraus, der die obere Glasabdeckung und den USB-Stick enthält, und nehmen Sie das Gerät heraus.
2. Nehmen Sie den Türgriff aus der Zubehörbox und entfernen Sie die M3-Schraube und den Kunststoffstopfen am Türgriff. Stecken Sie zunächst den Kunststoffstopfen von der Innenseite der Maschinentür in das entsprechende Loch an der Tür, richten Sie dann den Türgriff am Loch an der Tür aus und befestigen Sie ihn mit M3-Schrauben.



3. Nehmen Sie den Bildschirm aus der Zubehörbox unten im Karton, verbinden Sie ihn mit dem Bildschirmkabel an der Maschine und befestigen Sie das Kabel im Schlitz, der dem Bildschirm entspricht.
4. Setzen Sie den Bildschirm in die entsprechende Nut des Druckers ein und drücken Sie ihn nach rechts, um ihn zu verriegeln.
5. Entfernen Sie das Netzkabel von der Unterseite des Kartons und schließen Sie es an den Drucker an. Schalten Sie den Drucker ein und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um das Auspacken des Druckers, das Einlegen von Verbrauchsmaterialien usw. abzuschließen.

**Hinweis:** Das Verbindungskabel sollte um die Schnalle ganz links am Bildschirm gewickelt werden, um die Installation des Bildschirms nicht zu beeinträchtigen.

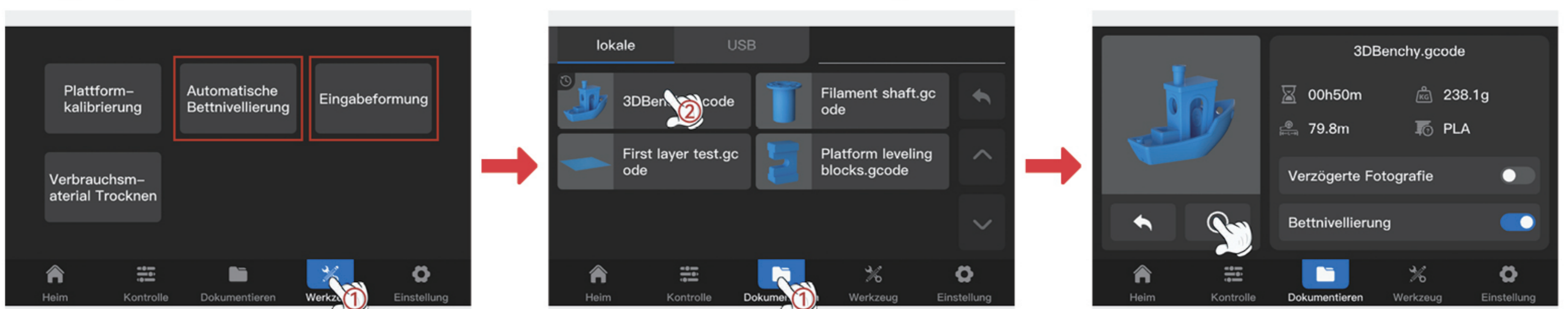


## Erster Druck

Führen Sie zunächst vor dem ersten Druck eine automatische Bettnivellierung und Eingabebeformung durch, um den Druckeffekt zu verbessern. Wählen Sie dann das voreingestellte Modell aus und drucken Sie es aus.

**Hinweis:** Stellen Sie vor dem Starten der automatischen Bettnivellierung sicher, dass Sie die Heizbetttemperatur entsprechend dem Druckfilament eingeben, um die Genauigkeit zu erhöhen. Bitte verwenden Sie die Plattformkalibrierungsfunktion nicht, bevor Sie sich an den Kundendienst wenden oder sich im offiziellen Wiki anmelden, um zu erfahren, wie Sie sie verwenden.

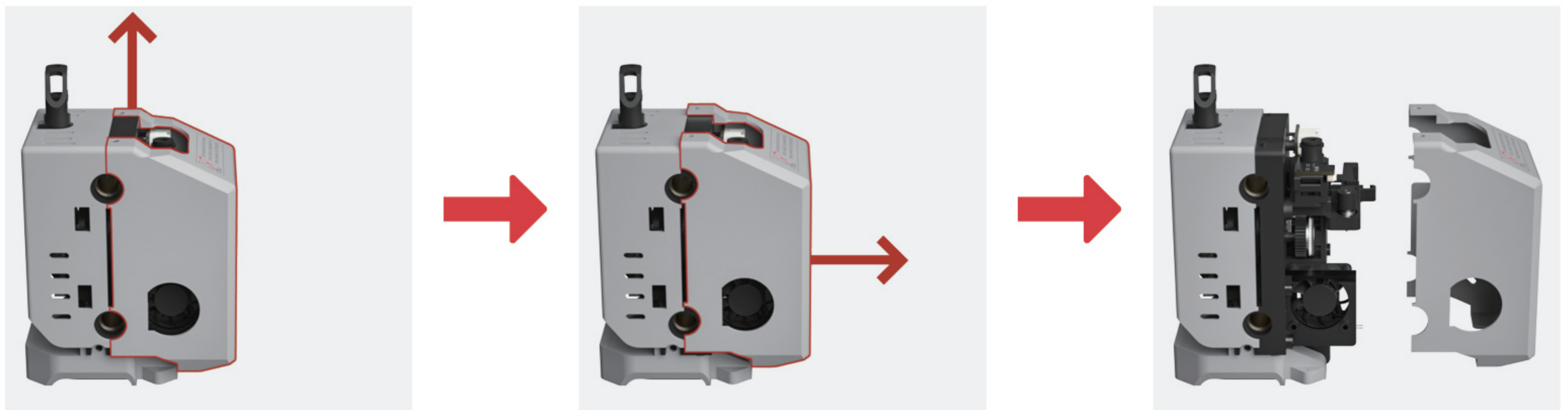
Vorgespeicherte Modelldateien verwenden standardmäßig PLA Rapido-Filament.





## So Entfernen Sie Die Vordere Abdeckung Des Druckkopfs

Die vordere Abdeckung des Druckkopfes verfügt über eine Schnallenstruktur auf der Oberseite. Entfernen Sie es nicht direkt. Entriegeln Sie ihn zunächst, indem Sie ihn nach oben heben, und entfernen Sie dann die vordere Abdeckung des Druckkopfs nach außen und seitlich.



## Vorsichtsmaßnahmen

- Stellen Sie die Maschine nicht in brennbaren und explosiven Materialien oder in der Nähe von hohen Wärmequellen auf, stellen Sie die Maschine bitte in einer belüfteten, kühlen und staubfreien Umgebung auf.
- Stellen Sie sicher, dass die Maschine ausgeschaltet ist (Netzstecker ziehen), bevor Sie Wartungsarbeiten oder Änderungen vornehmen.
- Bevor Sie die Maschine mit Strom versorgen, prüfen Sie, ob die Spannung korrekt ist.
- Greifen Sie niemals in den QIDI-Drucker, während dieser in Betrieb ist.
- Kinder sollten bei der Verwendung von QIDI-Produkten unter ständiger Aufsicht stehen.
- Der Drucker enthält sich schnell bewegende Teile, achten Sie also darauf, dass Sie sich nicht die Hände einklemmen.
- Die Düse und das heiße Bett erzeugen während des Gebrauchs hohe Temperaturen. Bitte berühren Sie sie nicht im nicht kühlenden Zustand, um Verbrennungen durch hohe Temperaturen und Verletzungen zu vermeiden.
- Stellen Sie den Drucker nicht in einer vibrierenden oder anderen instabilen Umgebung auf. Andernfalls wird die Druckqualität durch Erschütterungen der Maschine beeinträchtigt.
- Verwenden Sie nach dem Drucken die Resttemperatur des Druckkopfs, um das Filament um die Düse rechtzeitig mit den dafür vorgesehenen Werkzeugen zu reinigen. Berühren Sie keines dieser Teile mit bloßen Händen.
- Führen Sie routinemäßige Wartungsarbeiten an Ihrem Produkt durch, indem Sie das Druckergehäuse im ausgeschalteten Zustand mit einem trockenen Tuch reinigen. Entfernen Sie außerdem Staub, anhaftende Druckmaterialien oder Fremdkörper, die sich auf der optischen Achse ansammeln könnten. Für die Linearwelle und die Schrauben der Z-Achse ist eine regelmäßige Schmierung erforderlich.
- Wenn sich das Gerät längere Zeit im Standby-Modus befindet, trennen Sie bitte die Stromversorgung der QIDI-Produkte.
- Wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird, achten Sie bitte darauf, den Drucker vor Staub und Feuchtigkeit zu schützen.
- Das Ändern von Systemdateien und das Installieren inoffizieller Plugins bedeutet, dass der Kunde seine Erwartungen an offiziellen Support aufgibt. Sie sind allein für die Sicherheit ihres Druckers verantwortlich. Jegliche Firmware-Probleme, die sich aus diesen Änderungen ergeben, fallen nicht unter die Garantie. Wenn Sie die werkseitigen Systemdateien wiederherstellen müssen, müssen Kunden zusätzlich den EMMC-Adapter erwerben.



## Kontaktinformation

Auf der U-Disk befinden sich Handbücher, Slicing-Software und andere verwandte Materialien. Ausführlichere Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen finden Sie in der elektronischen Version des Handbuchs auf der U-Disk oder erhalten Sie die neuesten Informationen unter den unten angegebenen Kontaktinformationen.

Wenn Sie Unterstützung benötigen, können Sie sich gerne an uns wenden :

E-Mail-Adresse Des Kundendienstes:

[Plus4Ams@qidi3d.com](mailto:Plus4Ams@qidi3d.com)

[Plus4support@qidi3d.com](mailto:Plus4support@qidi3d.com)

Skype-ID: [Plus4support@qidi3d.com](https://www.skype.com/join/plus4support@qidi3d.com)

Offizielle Website: [www.qidi3d.com](http://www.qidi3d.com)

TEL: [0086-577-66881077](tel:0086-577-66881077)

Wenn Sie Anregungen oder Beschwerden haben, wenden Sie sich bitte an diese E-Mail-Adresse:

[Audrey@qd3dprinter.com](mailto:Audrey@qd3dprinter.com)

Scannen Sie QR, um unsere neuesten Produktupdates und Neuigkeiten zu erhalten :



Weitere Tutorials zur Maschinennutzung und -wartung finden Sie im offiziellen Wiki von QIDI Tech.

<https://wiki.qidi3d.com/en/home>