

**LMN50V**

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable
- 5 bouteilles
- 1 zone

**CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE**

- Poignée intégrée
- Porte traitée anti-UV

**CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES**

- 5 supports de bouteille
- Contrôle sensible avec affichage digital LED blanc
- Éclairage LED blanches

**FONCTIONS ET SÉCURITÉS**

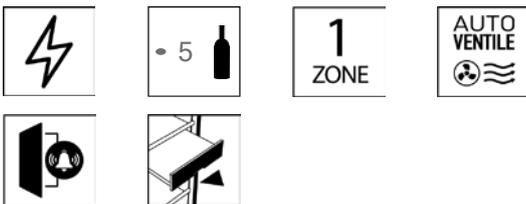
- Filtre à charbon (x1)
- Alarme porte ouverte
- Alarme de température

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Classe G
- Volume utile : 13 L
- Classe climatique : N-ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 126 kWh/an
- Niveau sonore : 40 dB | classe C
- Froid ventilé

**DONNÉES LOGISTIQUES**

- Emballé (HxLxP) : 210 x 685 x 660 mm
- Déballé (HxLxP) : 141 x 595 x 557 mm
- Poids brut : 18,5 kg
- Poids net : 14,5 kg



## TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +20°C

NOIR | EAN : 3260449051903