

MILLESIME 150

Cave de vieillissement
Gamme vieillissement



- + Capacité : 149 bouteilles*
- + Compatible Vinotag** 
- + Installation : pose libre
- + Design : corps noir & cadre de porte inox
- + Système de froid : compresseur
- + Type de froid : brassé
- + Amplitude de fonctionnement : 5°C-20°C
- + Régulation électronique
- + Thermomètre lcd
- + Éclairage LED blanc avec interrupteur
- + Hygrométrie régulée : naturelle (principe de l'hygrodynamic)
- + 1 porte vitrée avec serrure, triple vitrage gris en verre trempé à faible émissivité traité anti-UV



Éco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600a) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement.

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil. Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude 10-38°C.

Cet appareil est uniquement réservé à la conservation et au stockage du vin.

L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, à consommer avec modération.

* Capacité définie à titre indicatif avec des bouteilles de 75cl types bordeaux tradition et mesurée avec 4 clayettes. L'ajout de clayettes réduit considérablement la capacité de stockage.

** Grâce à l'application Vinotag®, bénéficiez d'un registre digital de votre cave et soyez alerté des dates d'apogée de vos vins. En partenariat avec Vivino scannez votre bouteille pour accéder à sa fiche vin préremplie.

MILLESIME 150

Cave de vieillissement

Gamme vieillissement



> PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 2 clayettes bois, bouteilles tête-bêche (sapelli massif), type coulissant
- 2 clayettes bois, bouteilles horizontale (sapelli massif), type coulissant
- 2 pieds réglables (hauteur 0,6 cm)
- 2 roulettes
- 1 filtre à charbons actifs
- Système anti-vibration

> DONNÉES TECHNIQUES

- Classe énergétique : F
- Consommation électrique annuelle : 120 kWh
- Classe climatique : SN-ST
- Niveau sonore : 37 dB
- EEI : 124
- Voltage : 220-240 V
- Puissance : 70 W
- Catégorie : 2 - Cave à vin
- Type de gaz : R600a

> SÉCURITÉ

- **Système hiver** : maintient la température réglée dans votre cave même si la température ambiante diminue, idéal en période hivernale
- **Sécurité enfant** : verrouille le panneau de commandes
- **Alarmes visuelle et sonores** : vous alertent en cas de conditions de fonctionnement de l'appareil requérant votre attention

> APPLICATION VINOTAG®

Application gratuite de gestion de cave à vin. Accédez à une représentation digitale de votre cave et au registre détaillé de son contenu.

> DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm)	: 66 x 75,5 x 133,5
Dimensions nettes (LxPxH cm)	: 59,5 x 69,6 x 125
Poids brut (kg)	: 78,00
Poids net (kg)	: 72,00
Camion complet (UVC)	: 0
Conteneur (UVC)	20' : 36
	40' : 79
	40' HC : 106

Gencode	3595320107425
DEEE (HT)	15,00 €

> ACCESSOIRES COMPATIBLES

Uniquement disponibles en pièces détachées