

Climatiseur fixe monobloc
Technologie INVERTER
OAC-270-SDIN



Climatiseur fixe monobloc
Technologie INVERTER
OAC-270-SDIN

Technologie

INVERTER

- + d'économie d'énergie
- + de confort
- Durée de vie de l'appareil allongée



La technologie Inverter permet de mieux contrôler sa consommation d'énergie, en adaptant la puissance de travail du compresseur à vos besoins.

Climatiseur fixe monobloc
Technologie INVERTER
OAC-270-SDIN



4 en 1



Climatisation



Chauffage



Déshumidification



Ventilation



- **Sans unité extérieure**
- **Facile à installer**
- **Silencieuse**

2590W
jusqu'à 25m²

Climatiseur fixe monobloc
Technologie INVERTER
OAC-270-SDIN



Réversible

Avec appoint électrique
+ 1500W



Design
Extra fin : 16cm



WiFi intégré

Climatiseur fixe monobloc

Technologie INVERTER

OAC-270-SDIN

Dispositif de commandes

**Grille d'entrée d'air
et accès aux filtres**

Ecran LCD

**Sortie d'air
Volet en
aluminium**

Façade en verre trempée

Des matériaux résistants

Structure solide en tôle galvanisée et revêtue avec des **poudres époxy polyester** capables de résister aux nettoyages et au temps. Le **verre trempé** placé sur la partie avant apporte de l'élégance et un design moderne, qui devient ainsi un véritable objet d'ameublement contemporain. Il se fondra dans votre intérieur subtilement.

Climatiseur fixe monobloc

Technologie INVERTER

OAC-270-SDIN

**Mousse anti-vibration
et isolation phonique**

Platine de fixation

**Entrée de l'air extérieur
Grille de protection
pour nuisible ou débris**

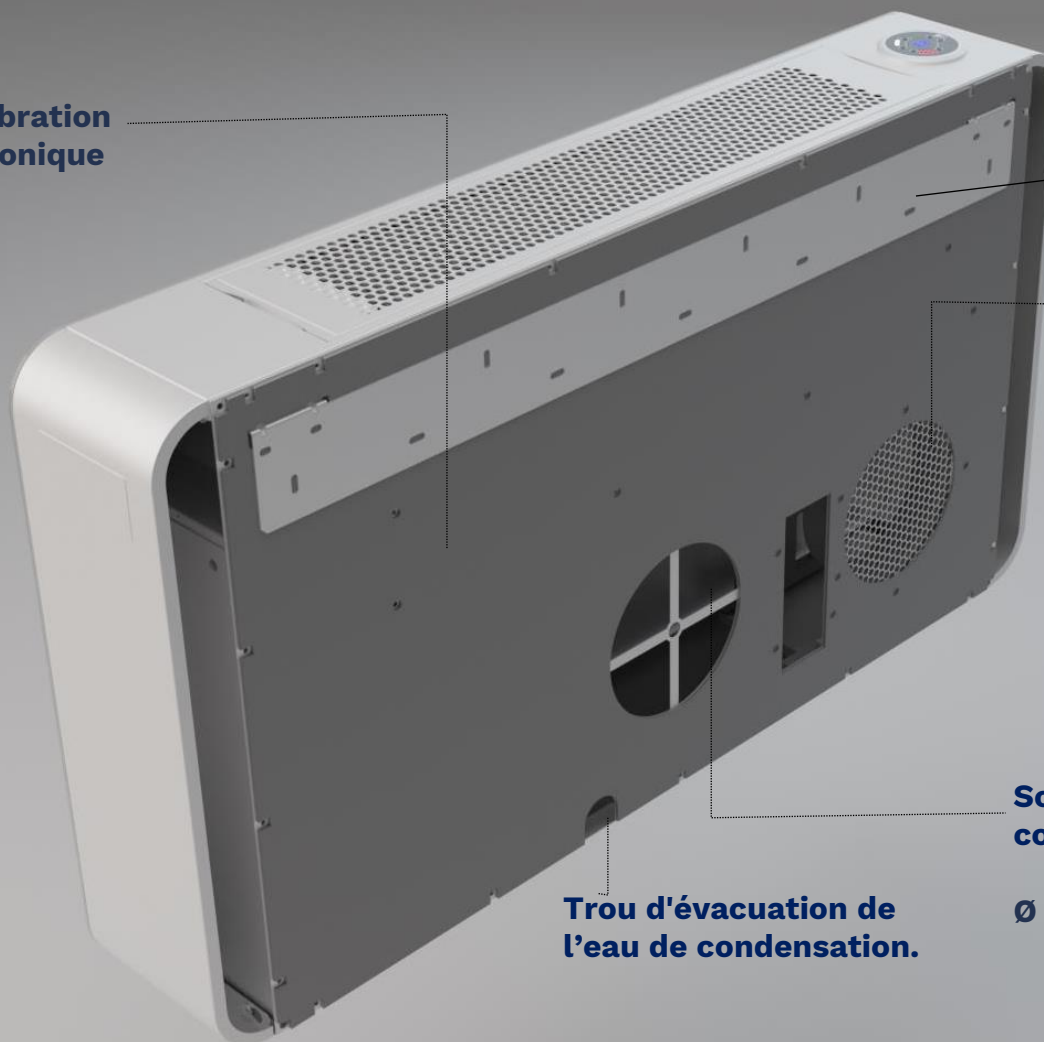
Ø 160mm

**Corps de la
machine en
tôle galvanisée
et revêtue par
poudre et vitre
de finition
facade**

**Sortie extraction du
condenseur**

Ø 160mm

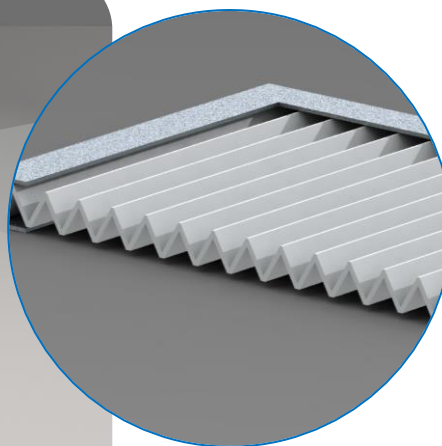
**Trou d'évacuation de
l'eau de condensation.**



Climatiseur fixe monobloc

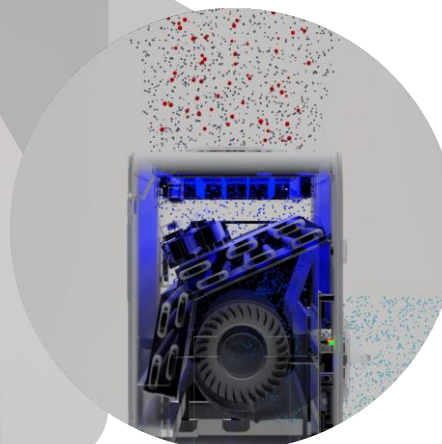
Technologie INVERTER

OAC-270-SDIN



PRÉFILTRE

Préfiltre pour les grosses particules de poussière, réalisé en acier inox en forme de micro-vague pour augmenter la surface, réduire la fréquence des lavages et garantir de faibles pertes de charge au ventilateur. Présent sur tous les modèles, il lavable à l'eau pour un nettoyage facile.



FILTRE MOLÉCULAIRE

Filter Moléculaire pour l'élimination des particules PM2.5, des pollens, des virus et des bactéries. Efficacité testée en laboratoire = 96 % au premier passage de l'air.

Climatiseur fixe monobloc

Technologie INVERTER

OAC-270-SDIN

COMMANDE INTEGRÉE

La commande intégrée gère toutes **les fonctions de la machine** :

- Allumage / extinction
- Mode (chaud / froid)
- Système de thermo-convection
- Vitesses de ventilation réglable
- Réglage de la température de consigne
- Affichage de la température ambiante
- Allumage et extinction de la résistance via la télécommande
- 3 programmes pré-installés pour passage de la pompe a chaleur à la thermo-convection
- Affichage des alarmes de fonctionnement

ECRAN LCD

Présent sur tous les modèles, l'écran LCD montre le fonctionnement de la machine

- Allumage / extinction
- LED de signalisation Mode (chaud / froid / déshumidification)
- Température ambiante et de Consigne
- Affichage des alarmes de défaut



Climatiseur fixe monobloc

Technologie INVERTER

OAC-270-SDIN

Technologie



WiFi intégré



Télécommande



Réversible

DESIGN, COMPACT & MULTIFONCTION :

- 4 en 1 - utilisable toute l'année : climatiseur, chauffage, déshumidificateur et ventilateur
- Pas plus large qu'un radiateur (16cm)
- Appoint électrique de 1500W supplémentaire en mode chauffage
- Appareil silencieux : 35dB(A)
- Installation facile & rapide :
 - sans unité extérieure
 - installation par le particulier autorisée
 - 2 carottages : Ø160 mm
- Bascule automatique sur appoint électrique quand la température extérieure est inférieure à 3°C
- Faible consommation énergétique
- Ventilateur tangentiel en aluminium pour une plus grande efficacité
- Peu d'évacuation de condensats en froid

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
MODELE	OAC-270-SDIN
CAPACITE EN FROID W	2590W
CAPACITE EN CHAUD W	2320W
APPOINT ÉLECTRIQUE EN MODE CHAUFFAGE	+ 1500W
PUISSANCE ABSORBEE (froid/chaud)	750W / 720W
SEER / SCOP	4,3 / 3,9
DESHUMIDIFICATION L/h	0,6
NIVEAU SONORE dB(A)	35-48
DIMENSIONS L x H x P	100 x 55 x 16 cm
POIDS net / brut	43 KG / 46 KG
GAZ	R32
EAN	3701410401711

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Conditions d'essai
norme EN 14511**

	Unité	OAC-270-SDIN
Puissance rafraîchissement	Kw	2,59
Puissance chauffage	Kw	3,82
Puissance chauffage appoint électrique	Kw	1,5
Puissance nominale absorbée pour le rafraîchissement	Kw	1,00
Puissance nominale absorbée pour le Chauffage	Kw	0,80
Coefficient efficacité énergétique nominale	EER / COP	3,33 / 3,47
Coefficient efficacité énergétique saisonnier	SEER / SCOP	4,3 / 3,9
Classe d'efficacité énergétique en rafraîchissement		A+
Classe d'efficacité énergétique en chauffage		A
Tension d'alimentation	V/Ph-Hz	220-1-50/60
Capacité de déshumidification	l/J	14,4
Débit air ambiant en rafraîchissement (min/moy/max)	M3/h	215-280-340-420
Débit air extérieur en rafraîchissement (min/moy/max)	M3/h	350-450-550
Vitesse de ventilation intérieure	Nombre	4
Vitesse de ventilation extérieure	Nombre	3
Débit air de renouvellement	m3/h	25
Diamètre trous mur	mm	162
Entraxe trous mur	mm	293
Dimensions (Larg.xHaut.xProf.)	mm	1000x550x160
Poids net/brut	Kg	43 / 46
Pression acoustique intérieure (min/max) à 2m dans chambre anéchoïque)	Db(A)	35-48
Gaz réfrigérant		R32-ETL
Carottages	mm	2 x 160
Certifications		CE – RoHS