Fiche de produit

Règlement délégué (UE) 65/2014

Nom du fournisseur ou marque commerciale	**SCHNEIDER**
Référence du modèle	**SCGF400-XB**
Consommation annuelle d'énergie	**41,0 kWh/an**
Classe d'efficacité énergétique	**B**
Efficacité fluidodynamique	**15,5**
Classe d'efficacité fluidodynamique	**D**
Efficacité lumineuse	**29,0 Lux/W**
Classe d'efficacité lumineuse	**A**
Efficacité de filtration des graisses	**69,1 %**
Classe d'efficacité de filtration des graisses	**D**
Débit d'air (vitesse minimale en fonctionnement normal)	**220 m³/h**
Débit d'air (vitesse maximale en fonctionnement normal)	**400 m³/h**
Débit d'air (mode intensif ou «boost»)	**400 m³/h**
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse minimale en fonctionnement normal)	**54 dB**
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse maximale en fonctionnement normal)	**66 dB**
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (mode intensif ou «boost»)	**66 dB**
Consommation d'électricité en mode «veille» (W)	**0,50 W**

Modèle mis sur le marché de l'Union du 19/12/2025.

Numéro d'enregistrement EPREL: 2492673

https://eprel.ec.europa.eu/qr/2492673

Fournisseur: G3 CONCEPTS (Importateur)

Site web:

Service après-vente:

Nom: G3 CONCEPTS

Site web: www.g3concepts.fr

Courriel: celia.hatri@g3concepts.fr

Téléphone: 0184744467

Adresse:
9 rue de la tuilerie
77500 Chelles
France