

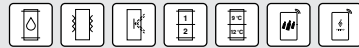


WCN25842G

Corps noir mat / porte en verre trempé transparent
Cave à vin 2 zones, sous plan
Pose libre



Humidité optimale : humidité maintenue à env. 70 %. **Vibrations minimales pour une meilleure conservation** : compresseur haute qualité posé sur amortisseurs. **Pas de lumière aux effets néfastes sur vos bouteilles** : filtre de protection UV dans la porte vitrée. **Températures idéales pour l'entreposage et le service** : deux zones de température distinctes. **Variations de température réduites pour une conservation et un vieillissement optimum** : réglage précis de la température, fluctuation $\leq 0,3$ °C. **Entièrement connecté pour une surveillance en continu** : ConnectLife. **Pour obtenir toutes les informations nécessaires sur vos vins** : base de données Vivino.



Généralités

- Porte triple vitrage avec filtre UV pour mieux protéger le vin
- 2 zones de température contrôlées individuellement
- Peut accueillir jusqu'à 38 bouteilles
- 2 bandeaux LED, un pour chaque zone
- Filtre à charbon dans chaque zone pour réduire les impuretés susceptibles d'altérer le vin
- Ouverture par pression tactile / fermeture amortie
- Système Multi-Air-Flow pour une circulation permanente de l'air et une température homogène dans chaque zone

Fonctions

- Capteur d'humidité et de température avec alarme à l'écran et sur l'appli.
- Écran LCD avec touches tactiles.
- Étiquettes ardoises sur chaque clayette.
- Clayettes d'entreposage en bois.
- Application ConnectLife : contrôle / modification des réglages, inventaire, humidité, température.
- Base de données Vivino : scannez l'étiquette avec votre smartphone pour accéder à toutes les informations sur votre vin.
- Inventaire : pour localiser une bouteille, connaître la durée de garde et la température de service.

Affichage et commandes

- Écran LCD avec touches tactiles.

Installation

- Emplacement du câble électrique : au centre à l'arrière
- Porte réversible
- Pieds réglables
- Possibilité d'ajuster l'angle d'ouverture de la porte à 90° et 115°

Dimensions

- Produit (H x L x P) : 815-870 x 595 x 570 mm

Caractéristiques techniques

- Volume utile : 120 litres
- Câble électrique : 2 m
- Tension : 220-240 V
- Fréquence : 50 Hz
- Phases : 1
- Charge de connexion : 110 W
- Étiquette énergétique : F
- Consommation annuelle : 104 kWh
- Niveau sonore : 35 dB(A)
- Classe climatique SN-T 10 - 43°C
- WiFi / CONNECTIVITÉ

Accessoires disponibles

- Cassette d'humidité argile (881964)
- Filtre à charbon (873069)

Installation

