



RBC597SND1

5 Series
Encastré / Porte coulissante
Réfrigérateur/congélateur, 193 cm

Système d'auto-apprentissage pour économiser l'énergie et préserver les aliments : Adaptive Temperature Control™ **Distribution rapide et uniforme de l'air froid :** Système Opti Flow+ **Maintient l'humidité à un niveau parfait :** Auto Humidity Control **Congélation et refroidissement économes en énergie et pratiques, sans givre :** No Frost **Fonction après achat :** Super Cool et Fast Freeze **Microclimats séparés pour différents types d'aliments :** Système Dura Fresh **Accessoires en bois véritable :** Plateau de service, portebouteille et multi-boîte **Aspect professionnel et facile à nettoyer :** Paroi arrière en acier inoxydable



Étagères, tiroirs et accessoires

- 2 tiroir Dura Fresh à glissières télescopiques
- 4 clayettes en verre + 1 clayette à bouteille
- balconnets : 2 petits/1 grand
- Tiroir/Plateau de service en bois amovible
- Petit porte-bouteilles en bois
- Multibox avec couvercle en bois
- 3 tiroirs de congélation avec glissières télescopiques + 1 Bac à glaçons

Systèmes de refroidissement et de conservation

- Systèmes de refroidissement séparés réfrigérateur/congélateur (« Dual No Frost »)
- Fonctions Super Cool et Fast Freeze pour une meilleure conservation avec refroidissement et congélation rapide
- Système Opti Flow+ : Mouvement continu de l'air frais dans le réfrigérateur et les tiroirs Dura Fresh
- Contrôle adaptatif de la température : régulation automatique de la température selon les habitudes d'utilisation
- Tiroirs Dura Fresh avec microclimats séparés pour une conservation optimale
- Confort et contrôle

Confort et contrôle

- **Réfrigérateur :** 2 bandes LED **Congélateur :** 1 bande LED sur le dessus
- Écran TFT couleur de 2,86 pouces tactile
- Connexion WIFI avec l'application ConnectLife associée
- Mises à jour FOTA (FirmwareOverTheAir) disponibles
- Alarme porte ouverte / Alarme température élevée
- Mode nuit/ Mode Sabbat / Mode Eco / Mode Fête / Mode Vacances

Installation

- Installation à glissière / Réversible
- Système anti-condensation pour installation côte à côte
- Position/longueur du câble électrique : Arrière gauche/3000 mm

Dimension

- Appareil (H x L x P) : 1937 x 690 x 546 mm
- Niche (H x L x P) : 1940-1945 x 710-720 x min 560 mm
- Dimensions d'emballage (H x L x P) : 1940 x 700 x 550 mm

Données techniques

- Volume : 372 litres (réfrigérateur 268 litres, congélateur 104 litres)
- Tension : 220-240 V
- Fréquence : 50 Hz
- Courant : 10 A
- Classe énergétique : D
- Classe de climat : SN-T 10-43°C
- Code EAN : 3838782973604

Installation

