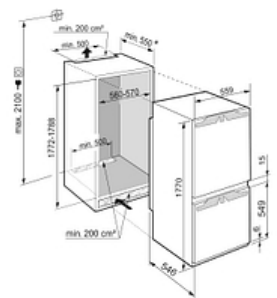


Réfrigérateur congélateur encastrable BioFresh 178 cm PRIME

ICBB5152-20



Descriptif

Ce combiné intégrable 2 circuits SmartFrost/BioFresh Air brassé propose un volume utile de 256 L pour une niche de 178 cm. Il est équipé de tiroirs BioFresh (0-1°C) qui permettent de conserver jusqu'à 3 fois plus longtemps les fruits et légumes, les viandes, poissons, charcuteries et produits laitiers. Issu de la série PRIME, son équipement intérieur en verre et inox est relevé d'un éclairage LED en colonnes et d'une électronique tactile digitale intuitive couleur. Son froid brassé PowerCooling est renforcé d'un filtre freshAir. La paroi arri

Principaux avantages :

- + Vol. utile total 256 L
- + Hauteur 177 cm
- + Largeur 55.9 cm
- + Profondeur 54.6 cm
- + Niveau sonore 33 dB(A)

Caractéristiques produit

Bio Fresh

Duo Cooling

Smart Frost

Soft System

Soft-Telescopic

Light Tower

Smart Device ready

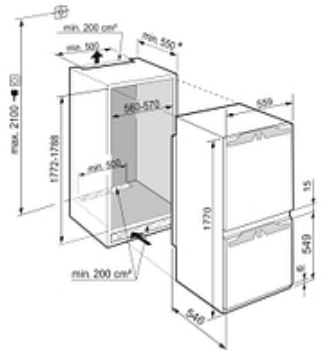
SN-T

Super Silent



Données techniques

Classe énergétique	Classe énergétique B
Consommation (kWh/24h)	0.317
Consommation	116 kWh/an
Vol. utile total	256 L
Vol. utile réfrigérateur	202 L
dont vol. utile BioFresh	71.2 L
Vol. utile congélateur	54 L
Niveau sonore	33 dB(A)
Classe niveau sonore	B
Classe climatique	SN-T



Commandes

- Régulation de la température : Affichage digital tactile
- Nombre de circuits de froid : 2
- Mode Sabbat : Oui
- Touche ON/OFF : Oui

Réfrigérateur

- Type de froid réfrigérateur : PowerCooling FreshAir
- Filtre à charbon réfrigérateur : Oui
- Nb total de bacs BioFresh : 2
- Nombre de bacs BioFresh à hygrométrie réglable : 1
- Nb de bacs Biofresh sur rails télescopiques : 2
- Nb de bacs Biofresh avec Softtelescopic : 2
- Nb de clayettes réfrigérateur : 5
- Type de clayettes réfrigérateur : Verre
- Nombre de clayettes en 2 parties : 1
- Clayette porte-bouteilles double emploi : Oui
- Eclairage réfrigérateur : Double colonne LED
- Eclairage tiroirs BioFresh : LED
- Fonction SuperCool : Avec décompte
- VarioBox : Oui
- Bac à oeufs : Oui
- Beurrier : Oui

Congélateur

- Type de froid congélateur : SmartFrost
- Nb total de tiroirs congélateur : 2
- Fonction SuperFrost : SuperFrost automatique
- Eclairage congélateur : Eclairage LED
- Autonomie [h] : 9
- Pouvoir de congélation [kg/24h] : 4
- Nb d'accumulateurs de froid : 2
- Bac à glaçons : Oui
- VarioSpace : Oui
- Nb de tablettes congélateur : 1
- Nb d'étoiles : 4
- Type de tablettes congélateur : Verre

Sécurité

- Alarme porte ouverte réfrigérateur : Visuelle et sonore
- Alarme porte ouverte congélateur : Visuelle et Sonore
- Alarme de remontée de température congélateur : Visuelle et sonore
- Mémorisation de l'alarme Frost Control : Oui
- Sécurité enfants : Oui

Equipements

- Fixation porte : Charnières Autoporteuses
- Porte réversible : Oui, ferrage à droite
- Amortisseur de porte : Oui
- Pieds réglables : Avant
- Joint de porte amovible : Oui
- Tiroir VarioSafe : Oui

Installation

- Type d'installation : Encastrable
- Ouverture 90° sans débord : Oui

Données techniques

Informations générales

- Disponibilité des pièces détachées fonctionnelles : 15 ans à compter de la date d'achat

Dimensions et logistiques

- EAN : 4016803044598
- Origine : Allemagne
- Hauteur : 177 cm
- Largeur : 55.9 cm
- Profondeur : 54.6 cm
- Hauteur de niche (mm) : 1772
- Largeur de niche (mm) : 560
- Profondeur de niche (mm) : 550
- Hauteur emballage : 1829 mm
- Largeur emballage : 572 mm
- Profondeur emballage : 622 mm
- Poids brut (kg) : 84
- Poids net (kg) : 64
- Triman recyclage : Nos emballages peuvent faire l'objet d'une consigne de tri

Informations techniques

- Compresseur inverter : Non
- Intensité (A) : 1.4
- Tension (V) : 220-240V
- Fréquence (Hz) : 50/60
- Longueur du câble de raccordement (cm) : 220

Avantages



Dites adieu au dégivrage fréquent et fastidieux

La technologie SmartFrost, c'est avant tout une conception unique, où l'évaporateur est intégré dans une mousse isolante répartie à l'intérieur des 4 parois du congélateur. Cela vous assure d'abord une congélation de qualité, puisque le froid est uniformément réparti dans la cuve. Mais surtout, les congélateurs dotés du SmartFrost rendent l'entretien bien plus facile. Cette technologie réduit considérablement la formation de givre. Vous n'avez plus besoin de dégivrer fréquemment votre appareil.



Triman

Nos emballages peuvent faire l'objet d'une consigne de tri



Design et performance

Contemporain et tendance, l'acier inoxydable est le matériau de choix pour l'intérieur du réfrigérateur. Matériau noble et authentique, l'acier inox permet une meilleure diffusion du froid. Non poreuse, sa matière est plus hygiénique. Pensé pour une utilisation quotidienne, le fond de cuve en inox Liebherr dispose d'une finition anti-traces, très facile d'entretien.



Deux systèmes de froid, c'est essentiel

DuoCooling permet de régler de manière indépendante les températures du réfrigérateur et du congélateur. Intégrée à l'ensemble des combinés Liebherr, la technologie évite l'échange d'air entre les deux parties de l'appareil. Ainsi on évite le dessèchement et la dégradation prématurée des aliments dans le réfrigérateur ainsi que la formation de givre dans le congélateur. Le gaspillage est limité et les odeurs ne se propagent pas !

Avantages



L'éclairage LED d'exception

Light Tower est un concept d'éclairage par led unique offrant une mise en lumière homogène et élégante du contenu de votre appareil. Intégré à la cuve du réfrigérateur, le dispositif d'éclairage en 2 colonnes sert de support aux tablettes en verre et diffuse sa lumière intense dans l'espace intérieur. Light Tower permet une vraie flexibilité au niveau de l'agencement.



Le réglage en un effleurement

Pensé pour une utilisation quotidienne et aussi intuitif qu'un Smartphone, l'écran tactile TFT couleur offre une navigation simple, fluide et un temps de réponse immédiat. En un simple effleurement de la surface de l'écran vous réglez facilement les fonctions !



Temps de conservation jusqu'à 3 fois plus long

BioFresh offre à tous les produits frais des conditions de stockage optimales. A une température juste au-dessus de 0°C et une humidité idéale : vitamines, minéraux et qualité gustative des aliments sont préservés jusqu'à 3 fois plus longtemps. Les tiroirs dispensent le taux d'humidité idéal et adapté aux fruits et aux légumes ainsi qu'aux viandes, poissons, charcuteries et produits laitiers.