



# RÉFRIGÉRATEUR ENCASTRABLE RB3B250SAWC



- Capacité de 252L / Classe C
- Froid Ventilé No Frost MultiAirFlow
- MetalTechCooling
- Tiroir légumes antibactérien
- ConvertActive : zone convertible  $-24/+3^{\circ}\text{C}$
- Dual Tech Cooling, pas de mélange d'odeur
- Connectivité Wifi ConnectLife
- Moteur Inverter



## Tiroir antibactérien

Traitement fruits et légumes antibactérien, coloris anthracite



Fruit & Vegetable Crisper

Hisense

Tech Cooling

Multi Tray

## MetalTechCooling

Descente en température plus rapide pour moins de rupture de la chaîne du froid

## Contrôle précis

Élégant bandeau de contrôle noir avec nombreuses fonctions

Convert  
5sec

Temp.

Eco

Super  
Cool

Power

Super  
Freeze

Temp.

Wi-Fi

## DualTechCooling

Réfrigérateur avec froid plus humide pour mieux préserver les aliments fragiles  
Congélateur sans givre

## ConvertActive

Zone convertible réfrigérateur +3°C ou congélateur -24°C

## ConnectLife

Contrôle et alertes à distance + préparation liste courses





## VOLUME NET

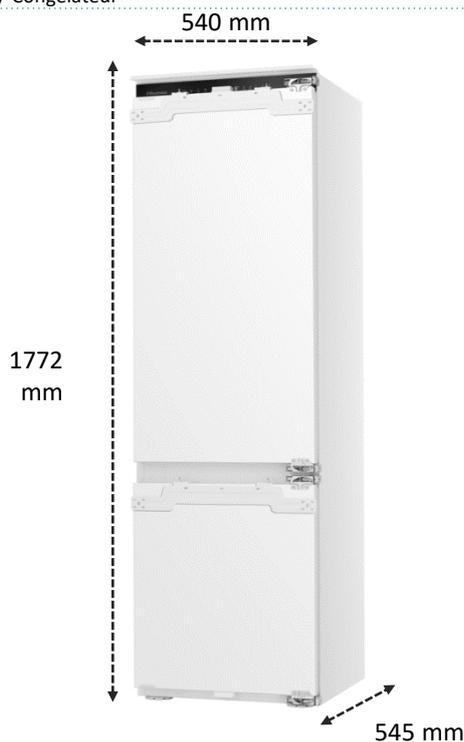
Total	252 L
Réfrigérateur	176 L
Congélateur	76 L

## CARACTERISTIQUES

Catégorie	Réfrigérateur combiné
Type	Encastrable
Couleur	Porte blanche / rajouter porte meuble dessus
Technologie réfrigérateur	Ventilé (no frost): sans givre
Technologie congélateur	Ventilé (no frost): sans givre
Panneau de contrôle	Contrôle LED tactile sous verre
Type d'éclairage	LED Eclairage Progressif (plafonnier)
Multi Air flow	Oui
Dual Tech Cooling	Oui
MetalTechCooling	Oui
ConvertActive Réfrigérateur/ Congélateur	Oui (de -24° C à +3° C)
Mode Eco	Oui
Mode congélation rapide	Oui
Mode réfrigération rapide	Oui
Alarme	Oui (porte ouverte)
Inversion de portes possible	Oui
Moteur Inverter	Oui
Type de fixations	Pantographes

## CONGELATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de tiroirs	3
ConvertActive Réfrigérateur/ Congélateur	Oui (de -24° C à +3° C)



## REFRIGERATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de clayettes	2
Clayettes en verre	Oui
Clayette porte bouteilles	Oui – étagère dédiée
Tiroir zone fraîcheur	1
Tiroir fruits/légumes humidité contrôlée	1 – traité antibactérien

## PERFORMANCE

Classe énergétique	C
Consommation (kWh/an)	150kWh/an
Consommation (kWh/24h)	
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore dB(A)	34
Classe sonore	B
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie (en cas de coupure de courant)	14

## SPECIFICITES TECHNIQUES

Référence	RB3B250SAWC
EAN	6921727082060
Dimension du carton (L*P*H, en mm)	585 * 585 * 1878
Dimension du produit hors poignée (L*P*H, en mm)	540 * 545 * 1772
Dimension niche d'encastrement standard (L*P*H, en mm)	560 * 550 * 1776
Poids (kg) Produit	57 Kg
Poids (kg) Produit + carton	61 Kg

