



Chest Série 3

HCE100E/

- ✓ Freezer Air Surround
- ✓ Antibactérien & joints anti-moisissures :
Protection hygiénique complète grâce à un traitement antibactérien et des joints résistants à la moisissure.
- ✓ Classe énergétique E : Performance élevée avec une consommation adaptée à la grande capacité de l'appareil.

Caractéristiques principales

Code EAN	6930265355109
Code produit	37001613
Référence commerciale	HCE100E
Catégorie produit	Congélateur horizontal
Fabricant	Qingdao Haier Special Freezer Co. Ltd.
Installation	Pose Libre

Caractéristiques techniques

Puissance (W)	60
Processus de dégivrage	Manuel
Application disponible	hOn
Connectivité	Contenu supplémentaire
Ecran de contrôle	Oui
Fréquence (Hz)	50
Tension (V)	220-240

Courant (A)	0.5
-------------	-----

Programmes et fonctions

Eclairage	Non
Température réglable	Non

Descriptif

Système d'installation d'une double porte	Montage fixe avec trou de charnière
Couleur	Blanc
Couleur des poignées	Blanc
Nombre de pieds réglables	0
Nombre de tiroirs/paniers	0
Porte réversible	Non
Charnière de porte	Gauche

Performance

Classe climatique	SN N ST T
Autonomie en cas de coupure d'électricité	13
Classe énergétique	E
Consommation d'énergie annuelle	168
Classe d'émission de bruit acoustique	C
Nuisance sonore	39
Nombre d'étoiles	4
Capacité totale	97
Total Capacity Frozen Compartment (l)	97
Super Freezing	Oui
Pouvoir de congélation(kg/24h) - NEW (2010/30/EC)	6

Dimensions

Hauteur du produit (mm)	845
Largeur du produit (mm)	545

Profondeur du produit (mm)	490
Hauteur du produit emballé (mm)	890
Largeur du produit emballé (mm)	575
Profondeur du produit emballé (mm)	510
Poids net (kg)	25
Poids brut (kg)	27,5