



Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il protège les aliments du dessèchement.



- POSE LIBRE
- SÉRIE 6000 FLEXI
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Colonne Multiflow
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques sur la porte
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 2 balconnets, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Fonction Coolmatic pour la réfrigération rapide des denrées fraîches
- 3 clayettes, Metal
- 1 bacs à légumes
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Portes réversibles
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Donnez de la lumière à votre cuisine avec la brillante gamme Design.

Le design élégant et contemporain du réfrigérateur prend vie à travers des matériaux de qualité. Optez pour une cuisine moderne et discrète.

Encore plus d'espace avec MultiSpace

Ce réfrigérateur-congélateur MultiSpace innovant offre plus de capacité de rangement, grâce à sa nouvelle hauteur. Plus haut que le modèle standard, utilise tout l'espace du haut. Des solutions de rangement intelligentes et un intérieur réglable pour mieux ranger les aliments.



Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.

Un design premium pour une cuisine haut de gamme

Le design élégant et contemporain du réfrigérateur donnera à votre cuisine un style plus moderne. Un design élégant, premium et minimaliste de la porte plate et la qualité des matériaux feront de ce réfrigérateur la nouvelle pièce maîtresse de votre cuisine.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
Consommation électrique (kWh/an)	287
Volume net réfrigérateur (L)	344
Volume net compartiment **** (L)	137
Volume net total (L)	481
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8
Autonomie (h)	13.5
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	43
Couleur	Inox Noir + Gris foncé
Hauteur (mm)	1920
Largeur (mm)	700
Profondeur (mm)	712
Hauteur appareil emballé (mm)	1997
Largeur appareil emballé (mm)	768
Profondeur appareil emballé (mm)	801
Poids brut/net (kg)	90 / 84.5
Volts	220-240
Longueur de câble (m)	2.5
Fabriqué en	TR
PNC	925 993 287
Code EAN	7332543729890

