

**Conserve les aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur-congélateur 600 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.*

Bénéfices et Caractéristiques**Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.**

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur.* En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il maintient une humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher.*

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



- SÉRIE 600 PRO
- COMBINE 1 GROUPE
- RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ INTÉGRABLE
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Brasseur d'air FreeStore™*
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, feuille de plastique
- Compartiment FreshZone®
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur

Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages permettent un contrôle optimal.

Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac à contrôle de l'humidité. Ce dernier crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les ouvrant, la conservation est optimale.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur de câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	E	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	214	PNC	925 505 061
Volume net réfrigérateur (L)	193	Code EAN	7332543769612
Volume net compartiment **** (L)	61		
Volume net total (L)	254		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie (h)	9		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	36		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	540		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		
Volts	230-240		

