

**Une plaque tournante pour une alimentation saine**

Le Combiné série 700 GreenZone dispose d'un tiroir hermétique où l'humidité est maintenue à un niveau équilibré en gérant l'excès de condensation, ce qui permet d'éviter la détérioration des aliments et de préserver jusqu'à 95% des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.\*

**Bénéfices et Caractéristiques****GreenZone aide à conserver les nutriments des fruits et légumes**

GreenZone est le tiroir de stockage idéal, il élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité d'humidité pour vos légumes. Il préserve jusqu'à 95% des vitamines après 11 jours, en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.\*

**Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.**

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur.\* En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il maintient une humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher.\*

**Tous les aliments sont à portée de main. À chaque tour. Avec SpinView**

Avec SpinView, vos aliments sont toujours à portée de main. C'est la première clayette sur le marché à pivoter à 360 degrés, ce qui vous permet de voir et accéder à tous les produits qui y sont rangés. Passez moins de temps à chercher, et plus de temps à créer de délicieux plats.

**Toujours au frais avec DynamicAir**

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

- SÉRIE 700
- RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ INTÉGRABLE
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Brasseur d'air FreeStore™\*
- Froid No Frost (congélateur)
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- Plateau tournant SpinView®
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes et 1 double amovible Plastique Blanc
- Compartiment FreshZone®
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Portes réversibles
- Dégivrage automatique du congélateur

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Fabriqué en	IT
Nouvelle classe énergétique	E	PNC	925 501 313
Consommation électrique (kWh/an)	216	Code EAN	7332543812714
Volume net réfrigérateur (L)	194		
Volume net compartiment **** (L)	62		
Volume net total (L)	256		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	7		
Autonomie (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	34		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	64 / 62		
Volts	230-240		
Longueur de câble (m)	2.4		

PSGBRF210DE00009

