

**Conserve les aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur-congélateur 600 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques**Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.**

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

Toujours plus de flexibilité avec MultiSpace

Le réfrigérateur MultiSpace est plus grand que les modèles standards, avec plus de place pour ranger les aliments. Plusieurs solutions de rangement vous laissent personnaliser l'espace selon vos besoins, pour un rangement plus flexible et une organisation conçue selon vos besoins uniques.

Tous les aliments sont à portée de main. À chaque tour. Avec SpinView

Avec SpinView, vos aliments sont toujours à portée de main. C'est le premier plateau rotatif du marché à pivoter à 360 degrés, ce qui vous permet de voir et d'accéder à tous les produits qui y sont rangés. Passez moins de temps à chercher, et plus de temps à créer de délicieux plats.

Rangement ajustable avec CustomFlex®

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous pouvez donc les retirer du réfrigérateur pour un accès simplifié.

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

- SÉRIE 600
- REFRIGERATEUR COMBINÉ Encastrable
- RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Kit CUSTOMFLEX composé de: compartiment crèmerie : 1 petite, 1 moyenne, 2 clip, et de plusieurs FlexBox 1 moyenne, 1 profonde, 1 petite,
- Brasseur d'air FreeStore™*
- Froid No Frost (congélateur)
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- Plateau tournant SpinView®
- Support(s) à oeufs : 1 pour 10 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes et 1 double amovible, feuille de plastique
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	E	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	PNC	925 561 315
Volume net réfrigérateur (L)	214	Code EAN	7332543818730
Volume net compartiment **** (L)	62		
Volume net total (L)	276		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	7		
Autonomie (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1950		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	70 / 67		
Volts	230-240		

