



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® 600 No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement maintient l'humidité à un niveau idéal et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

TwinTech® No Frost dispose d'un double système de refroidissement pour le réfrigérateur et le congélateur. Cette technologie garantit que le congélateur reste exempt de givre et que l'humidité du réfrigérateur est optimale, ce qui empêche les aliments de se dessécher.



Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité.

* soit 13 % du plastique total du réfrigérateur.



Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos



Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

Alarme sonore de la porte

L'alarme de la porte permet d'éviter le gaspillage de nourriture et d'énergie en vous avertissant si la porte de votre appareil reste ouverte trop longtemps.

- Série 600
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	217	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	186	PNC	925 555 028
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394086361
Volume net total (L)	248		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	37		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	62 / 60		

PSGBRF210DE00009

