



Conserve la fraîcheur des aliments. No Frost empêche la formation de givre.

Le réfrigérateur-congélateur 8000 No Frost GreenZone+ offre une conservation alimentaire de haute qualité. Un bac à légumes à humidité contrôlée protège les fruits et légumes, tandis que la technologie No Frost empêche la formation de givre pour que vous n'ayez pas à dégivrer.

Bénéfices et Caractéristiques



Des fruits et légumes aux qualités nutritionnelles préservées grâce à GreenZone+

GreenZone+ conserve la fraîcheur des fruits et légumes plus longtemps grâce à une membrane d'humidité automatique. Ce tiroir haute performance crée un environnement idéal pour préserver les nutriments et les saveurs tout en évitant l'excès d'humidité et le dessèchement.



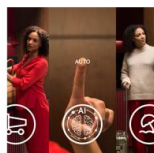
Vos aliments tendres et hydratés

La technologie TwinTech® No Frost empêche la formation du givre dans le congélateur et assure le maintien de l'humidité dans le réfrigérateur, protégeant ainsi les saveurs de chaque ingrédient. Vos aliments restent toujours tendres et hydratés.



45 % de capacité en plus que les modèles standard*

Grâce à MaxiSpace, vous bénéficiez de 45 % de capacité supplémentaire à celle d'un réfrigérateur-congélateur standard.* Plus haut et plus large que les réfrigérateurs ordinaires, il offre beaucoup plus d'espace pour stocker de nombreux articles.



AI CoolAssist® : un refroidissement qui s'adapte à vos besoins

AI CoolAssist® adapte intuitivement les réglages du réfrigérateur en fonction de vos habitudes, que vous remplissiez votre frigo ou que vous partiez en vacances. AI CoolAssist® optimise la température et les fonctions, vous permettant de réduire jusqu'à 10 % votre consommation.

*Par rapport aux réfrigérateurs congélateurs de taille normale

*Testé sur 1780 CB MultiChill et 1780 CB TwinTech NoFrost, comparant la consommation d'énergie à 25 °C avec AI CoolAssist® en mode auto Vacances et les paramètres d'usine par défaut sans l'IA. Les économies d'énergie réelles peuvent varier en fonction des températures ambiantes et de l'utilisation.



Chaque clayette est refroidie de façon homogène. Avec DynamicAir

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour garantir une température stable dans tout le réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes afin d'empêcher le développement des bactéries et pour conserver les ingrédients.

- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, finition métal
- 1 clayette porte-bouteilles
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Congélateur : 3 tiroirs
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Classe énergétique	D	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	197	Pays de fabrication	Italie
Volume net Total (L)	286	PNC	925 974 003
Volume net compartiment **** (L)	89	Code EAN	7333394138992
Volume net total (L)	375		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	15		
Classe climatique	SN-N-ST		
Niveau sonore (dB)	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	696		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	710		
Profondeur d'encastrement (mm)	560		
Hauteur appareil emballé (mm)	1970		
Largeur appareil emballé (mm)	740		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	82 / 80		

