

## RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ ENCASTRABLE

WHC18T574P



Compresseur inverter super silencieux avec 32 dB pour une cuisine sans stress. Le réfrigérateur peut être installé dans les cuisines sans poignées et permet de profiter d'une expérience utilisateur sans effort dès le début.



La technologie Total No Frost empêche la formation de givre et garantit une température homogène.



Préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



Un coussinet innovant intégré dans la Fresh Box+ assure la meilleure conservation des aliments. Le coussin Fresh Pad aspire l'humidité des fruits et légumes et empêche activement l'accumulation de bactéries nocives pour les garder frais.



Grâce à son curseur de contrôle de l'humidité, la Fresh Box+ vous permet de conserver la fraîcheur de vos fruits et légumes jusqu'à 15 jours.



Mécanisme PUSH PULL : ouverture par pression et fermeture automatique: le réfrigérateur s'adapte parfaitement aux cuisines avec ou sans poignée.



Un tiroir personnalisable pour différents types d'aliments permet de choisir parmi trois températures pour conserver parfaitement des ingrédients spécifiques - poisson et viande, fruits et légumes ou produits laitiers

### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	143
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0.39
Classe d'efficacité énergétique **	C
Niveau sonore dB(A) **	32
Volume utile total (en litres)**	250

### ÉQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-T
Portes réversibles	oui

### RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**	182
Dégivrage	Automatique
Froid Total No Frost	oui
6ème Sens Control	oui
Colonne Multiflow chromée	oui
Eclairage intérieur LED	oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4(3)
Clayette porte-bouteilles	oui
Compartment Multi Fresh Box	oui
Bacs à légumes avec contrôle d'humidité	oui
Balconnets silver contre-porte (dont ajustables)	5(3)
Compartment à œufs	1
Alarme porte ouverte	oui

### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4 étoiles
Volume utile (en litres)**	68
Froid Total No Frost	oui
Dégivrage	Automatique
Nombre de tiroirs insert silver	2
Nombre de plateaux	1
Compartment congélation rapide	oui
Bac à glaçons	oui
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	7
Autonomie en cas de coupure de courant	7

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	65/67
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	177x54x54.5cm
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	184x58x60.8cm

Capacité : 250L

Eclairage LED

Technologie Total No-Frost

Fixations glissière et ouverture

Push Pull

Référence

WHC18T574P

12 NC

859991635750

EAN

8003437048715

Coloris

Blanc

.....