

WH SP70 T121

COMBINE TOTAL NO FROST - NICHE 1935 MM

Whirlpool



TOTAL NO FROST

La technologie Total No Frost empêche la formation de givre et garantit une température homogène.



6ÈME SENS

Préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



FRESH BOX +

Grâce à son curseur de contrôle de l'humidité, la Fresh Box + vous permet de conserver la fraîcheur de vos fruits et légumes jusqu'à 15 jours.



FRESH BOX 0°

Bac réfrigéré avec température autour de 0°, idéal pour la conservation de la viande et du poisson



LABEL*

- Consommation d'énergie : 257 kWh/an
- 32 dB - classe sonore B
- Classe énergétique : E
- Capacité totale net 394 L (295 L + 99 L)

RÉFRIGÉRATEUR

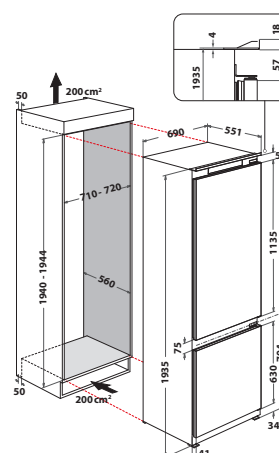
- Refrigerator net capacity: 295 L
- **Total NoFrost**
- Réglage électronique de la température
- Technologie 6^{ème} Sens : régulation automatique de la température
- 1 compartiment **FreshBox+**
- 1 compartiment **FreshBox 0°**
- Éclairage LED
- Clayette porte-bouteilles
- 6 clayettes en verre, 4 balconnets ajustables dans le réfrigérateur
- Colonne Multiflow Chromée

CONGÉLATEUR

- Congélateur 4 étoiles
- Freezer net capacity: 99 L
- Pouvoir de congélation : 10,0 kg/24h
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 9 h
- Classe climatique : tempérée élargie/tropicale
- Fonction de congélation rapide **FastFreeze**
- 3 compartiments dans le congélateur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Poids net/brut : 85/87 kg
- Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 1935 x 690 x 551 mm
- Dimensions avec emballage (HxLxP) : 2014 x 732 x 630 mm
- Dimensions de la niche (HxLxP) : 1940 x 710 x 560 mm
- Charnière : Invisibles, Porte réversible



Modèle

12NC

Code EAN

WH SP70 T121

859991661130

8003437052194

*Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017
Durée de disponibilité des pièces détachées: 10 ans