

# Whirlpool

## Réfrigérateur Américain

### WHG26574WX5E

Ce Réfrigérateur Américain au design inédit, assure des conditions idéales de **préservation grâce à sa technologie Dual No Frost** et ses deux systèmes Total No Frost indépendants. Profitez d'un **distributeur d'eau et de glaçons** pour vous rafraîchir en un seul geste



#### Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.



#### 6TH SENSE Fresh Lock

La technologie 6ème Sens Fresh Lock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.

#### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	309
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,85
Classe d'efficacité énergétique **	<b>D</b>
Niveau sonore dB(A) **	<b>35</b>
Volume utile total (en litres)**	578

#### EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-ST
Pieds réglables	OUI
Poignées	Intégrées
Display	Affichage Externe

#### RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**	375
Dégivrage	Automatique
Froid Dual No Frost	OUI
6ème Sens	OUI
<b>Distributeur d'eau et de glaçons</b>	<b>OUI</b>
Eclairage intérieur	LED Premium
Clayettes verres (dont ajustables)	3(3)
Bac à légumes transparent sur rails	3
Aménagement contre-porte :	
- Balconnets contre-porte	5
Alarme porte ouverte	OUI

#### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	203
Froid Dual No Frost	OUI
Dégivrage	Automatique
Compartiment congélation rapide	OUI
Nombre de bac transparent sur rails	2
Aménagement contre-porte :	
- Balconnets contre-porte	2
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	13

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	118.7 / 128.5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	179x91x70,5
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	189x98x78

#### Coloris Inox

**Volume utile total: 578L**  
**Technologie Dual No-Frost**

Référence	12 NC	EAN
WHG26574WX5E	859991699990	8003437060922