SENSING THE DIFFERENCE

Réfrigérateur Combiné 70cm

WHK26494X6E

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des **conditions idéales de préservation** grâce à sa technologie **Dual No Frost** et ses **deux systèmes Total No Frost indépendants**

LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	227
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0,622
Classe d'efficacité énergétique **	**C**
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres) **	490
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Contrôle	Affichage Externe
REFRIGERATEUR	
Volume utile (en litres)**	340
Dégivrage	Automatique
Type de froid	**Dual No Frost**
6ème sens	Oui
ProFresh*	**Oui**
Distributeur d'eau	**Oui**
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	3(3)
Bac à legumes	2
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	6(4)
Alarme porte ouverte	Oui
CONGELATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	150
Type de froid	**Dual** No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	7.8
Autonomie en cas de coupure de courant	
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	92.5/98
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	192 x 70 x 74,5
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	200 x 76 x 90,0

Dual No Frost
Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

*La technologie **ProFresh** de Whirlpool prolonge la fraîcheur grâce à un contrôle innovant de l'humidité. En régulant délicatement le flux d'air et le niveau d'humidité dans le bac à légumes à l'aide de canaux d'aération spécialisés et d'un plafond perforé unique, ProFresh minimise la condensation et protège les aliments de la perte d'humidité.

Volume utile total: 490L
Technologie Dual No-Frost

Référence	12NC	EAN	Coloris
WHK26494X6E	859991719050	8003437064470	Pet Inox

** Classe d'efficacité énergétique conforme au réglement délégué 2017