

## Congélateur vertical

**WHMFF6314W6E**



#VALUE!

90° Door  
opening

Pour placer l'appareil contre un mur ou à côté d'un meuble, à respecter le 5cm d'espace par chaque côté dans les cas des produits Dual No Frost

### LABEL

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**  | 160  |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)  | 0,44 |
| Classe d'efficacité énergétique ** | C    |
| Niveau sonore dB(A) **             | 34   |
| Volume utile total (en litres)**   | 286  |

### EQUIPEMENT

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Thermostat              | Electronique         |
| Type de gaz             | R600A                |
| Classe climatique       | SN-T                 |
| Alarme porte ouverte    | Oui                  |
| Poignée à dépression    | Poignée à dépression |
| Portes réversibles      | Oui                  |
| Pieds réglables (avant) | Oui                  |
| Display                 | Oui                  |
| Charnière sans débord   | Oui                  |

### CONGELATEUR

|                                        |                |
|----------------------------------------|----------------|
| Nombre d'étoiles                       | 4              |
| Volume utile (en litres)**             | 0              |
| Dégivrage                              | Automatique    |
| Type de froid                          | No Frost       |
| 6ème sens                              | Non            |
| Eclairage intérieur                    | Oui            |
| Aménagement intérieur :                |                |
| Balconnets contre-porte                | NA             |
| Autonomie en cas de coupure de courant | 18.00          |
| Nombre de tiroirs                      | 5              |
| Pouvoir de congélation (kg/24h)        | 18.0 kilograms |

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                         |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Poids net / avec emballage (kg)         | 72.0 / 78.0       |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)         | 186.5x59.7x70.9   |
| Dimensions avec emballage en cm (HxLxP) | 193.2x66.1x76.2   |
| Alimentation électrique                 | 220-240V/50Hz/16A |

**Volume utile total: 286 L**  
**Technologie No Frost**

| Référence    | 12NC         | EAN           | Usine               |
|--------------|--------------|---------------|---------------------|
| WHMFF6314W6E | 859991740200 | 8003437071324 | Turquie - Eskisehir |

\* Le sens de la différence

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017