

## Congélateur horizontal

**WHE31352FO2**

**UN CONGÉLATEUR DE 315 LITRES, DOTÉ D'UN THERMOSTAT ELECTRONIQUE ET DISPOSANT DES ÉQUIPEMENTS ESSENTIELS POUR VOTRE UTILISATION QUOTIDIENNE**



Un thermostat intelligent qui détecte et corrige les variations de température pour une meilleure conservation des aliments



La technologie FrostOut réduit le givre de 55%\*\* dans le congélateur. Les dégivrages sont moins fréquents, l'ouverture du socle est facilitée et le nettoyage de l'appareil simplifié



Des roulettes facilitent le déplacement de votre appareil



La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture

### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	237
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,649
Classe d'efficacité énergétique **	D
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	315

### EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43°C)
Alarme porte ouverte	OUI
Poignée	OUI
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	OUI
Portes réversibles	-

### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	315
Electronique 6ème Sens	OUI
Frost out	OUI
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	3
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	OUI
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide	OUI
Fonction Eco	OUI
Bac à glaçons	-
Pouvoir de congélation (kg/24h)	16
Autonomie en cas de coupure de courant	38

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	42,1 / 43,5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91,6 x 118 x 69,8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	96,2 x 121,2 x 76,6
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/1A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017



Référence

12 NC

EAN

WHE31352FO2

859991607540

8003437167706

\_\_\_\_\_