

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ POSE LIBRE

W7X94TSX

Grâce aux **nouveaux combinés TOTAL NO FROST**, bénéficiez d'une utilisation optimale au quotidien : adieu le dégivrage manuel ! Profitez aussi d'un appareil silencieux et conservez au mieux vos différents types d'aliments avec des espaces dédiés comme la FreshBox+.



Compresseur inverter **silencieux 33 dB** pour une cuisine sans stress.



La technologie **Total No Frost** empêche la formation de givre et garantit une température homogène.



La fonction **6ème Sens** préserve les aliments plus longtemps grâce à un contrôle précis et constant de la température.



Grâce au compartiment modulable **MultiFresh Box** choisissez la température idéale pour préserver vos aliments frais :

Viande et poisson ≈ 1°C

Produits laitiers ≈ 2°C

Fruits et légumes ≈ 3-4°C



Grâce à son curseur de contrôle de l'humidité, la **FreshBox+** vous permet de conserver la fraîcheur de vos fruits et légumes jusqu'à 15 jours.*

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**

162

Consommation d'énergie (kWh/24 h)

0,44

Classe d'efficacité énergétique **

C

Niveau sonore dB(A) **

33

Volume utile total (en litres)**

367

ÉQUIPEMENT

Thermostat

Electronique

Type de gaz

R600A

Classe climatique

SN-T

Portes réversibles

oui

Display

Externe

Poignées

Intégrées

RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**

263

Dégivrage

Automatique

Froid Total No Frost

oui

6ème Sens Control

oui

Nouvelle colonne Multiflow

oui

Eclairage intérieur LED

oui

Clayettes verre (dont ajustables)

4(3)

Clayette 100% rétractable

oui

Clayette porte-bouteilles métal

oui

MultiFresh Box 3 températures

oui (molette)

FreshBox 0°C

non

FreshBox +

oui (molette)

Balconnets contre-porte (dont ajustables)

5(3)

Compartiment à œufs

oui

Inserts silver

Clayettes / Tiroirs

(réfrigérateur & congélateur)

Alarme porte ouverte

oui

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles

4 étoiles

Volume utile (en litres)**

104

Froid Total No Frost

oui

Dégivrage

Automatique

Nombre de tiroirs

2

Plateau d'accès rapide

1

Fonction congélation rapide

oui

Bac à glaçons

oui

Pouvoir de congélation (kg/24 h)

11

Autonomie en cas de coupure de courant

11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)

92 / 95

Dimensions nettes en cm (HxLxP)

202.7 x 59.6 x 67.8 cm

Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)

208 x 64 x 76 cm

Ouverture sans débord

non

Durée de disponibilité des pièces détachées

10 ans

Capacité : XXL

Eclairage LED

Technologie Total No-Frost

Compresseur Inverter garanti 15 ans



La clayette rétractable dispose de 3 positions différentes pour donner un maximum de flexibilité dans le stockage des aliments encombrants.

Référence

12 NC

EAN

Coloris

W7X94TSX

859991655440

8003437904240

Saturn Steel

* Basé sur la perte de volume et l'aspect des fruits et légumes. Mesures effectuées en laboratoires internes.

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

www.whirlpool.fr



