



SENSING THE DIFFERENCE

Réfrigérateur Combiné

WHK25404XBR5E

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des **conditions idéales de préservation** grâce à sa technologie **Dual No Frost** et ses **deux systèmes Total No Frost indépendants**



Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

*La technologie **ProFresh** de Whirlpool prolonge la fraîcheur grâce à un contrôle innovant de l'humidité. En régulant délicatement le flux d'air et le niveau d'humidité dans le bac à légumes à l'aide de canaux d'aération spécialisés et d'un plafond perforé unique, ProFresh minimise la condensation et protège les aliments de la perte d'humidité.

LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	198
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0.542
Classe d'efficacité énergétique **	D
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres) **	316
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Contrôle	Affichage Externe
REFRIGERATEUR	
Volume utile (en litres)**	210
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Dual No Frost
ProFresh*	Oui
6ème sens	Oui
Porte bouteille en inox	-
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	3(2)
Bac à légumes	2
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	3(3)
Alarme porte ouverte	Oui
CONGELATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	106
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de coupure de courant	11
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	70/75
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	186.5x59.5x66.3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	193.2x66.1x76.2

Volume utile total: 316L
Technologie Dual No-Frost

Référence	12NC	EAN	Coloris
WHK25404XBR5E	859991711550	8003437905124	Dark Inox

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

European Appliances France S.A.S. Siège social : 11 cours Valmy - 92800 Puteaux - SAS au capital de 79.903,708 € - RCS Nanterre B 325 041 4810

www.whirlpool.fr

