



Les climatiseurs mobiles Pinguino De'Longhi sont la solution pour un confort optimal chez vous.

Polyvalents, ils se déplacent facilement d'une pièce à l'autre.

Ne nécessitant aucune installation, ils sont immédiatement opérationnels d'une simple touche.

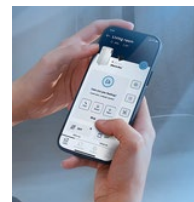
Les finitions premium et le design unique des climatiseurs Pinguino leur permettent de s'intégrer parfaitement dans votre intérieur.



CONNECTÉ ET COMPATIBLE ALEXA / GOOGLE HOME

Contrôlez et programmez votre climatiseur dans vos différentes pièces via l'application dédiée De'Longhi Comfort (pour Android et Apple). Il est également compatible avec Alexa et Google Home.

Profitez également de conseils météo (température, qualité de l'air) via l'application.



TECHNOLOGIE PINGUINO CARE4ME

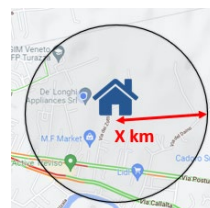


Pinguino Care4Me est la gamme de climatiseur mobile qui s'adapte à vous. Elle regroupe 2 fonctionnalités : My Eco Real Feel et la géolocalisation.



ECO REAL FEEL

MY ECO REAL FEEL



GEOLOCALISATION

Contrôle automatique de la température et le taux d'humidité pour un confort optimal. Le nouveau mode My Eco Real Feel s'adapte en plus à votre ressenti personnel, via l'application où plusieurs profils peuvent enregistrer leurs préférences.

Le climatiseur s'allume automatiquement lorsque vous vous rapprochez de chez vous (position GPS du téléphone) en fonction des paramètres enregistrés (minimum 500m).

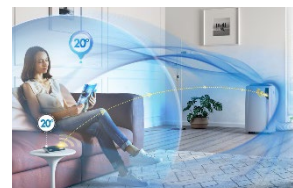


Better Everyday

TECHNOLOGIE CST



Cette technologie De'Longhi garantit une zone de confort optimal autour de vous (température et taux d'humidité). Une fois activée, le climatiseur localise la télécommande puis calcule et gère une zone de confort idéal.



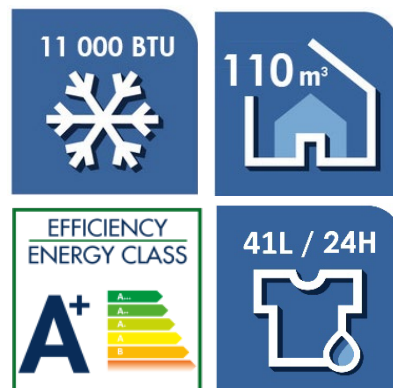
TECHNOLOGIE SILENT

Un minimum de bruit, attente N°1 des consommateurs, grâce à une isolation spécifique du cœur de l'appareil pour une climatisation silencieuse même quand la ventilation est à son maximum !



PERFORMANCES ET ECO-RESPONSABILITE

Les climatiseurs De'Longhi sont synonyme d'excellentes performances, s'adaptant à de grandes surface avec une consommation d'énergie réduite. Ils peuvent être utilisés en tant que déshumidificateurs pour un environnement encore plus sain. L'utilisation du gaz R290, gaz 100 % naturel, permet une utilisation efficace et plus éco-responsable.



DONNEES TECHNIQUES

Puissance frigorifique	W	2900
Puissance absorbée	W	950
Classe énergétique		A+
EER		3,1
Consommation par heure	kWh	
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	250-310-350
Pression sonore	dB(A)	47-50
Puissance sonore maximale	dB(A)	63
Humidité supprimée (en mode deshu)	l/24h	41
Dimensions produit (hxlxp)	mm	750x450x410
Dimensions emballage (hxlxp)	mm	TBC
Colisage		1
Poids net / brut	Kg	33
Code EAN		8004399024229
Code SAP		0151462011

- Capacité de refroidissement max : **11 000 Btu/h**
- Puissance frigorifique : **2900 W**
- Classe énergétique : **A+**
- **Pinguino Care4me : Géolocalisation et conseils météo**
- **Technologie CST**
- **Technologie My Eco RealFeel**
- **Technologie SILENT**
- **Connecté** (IOS, Android)
- **Compatible Alexa et Google Home**
- Fonction **arrêt / démarrage différé 24h**
- Système de réutilisation des condensats exclusif
- Fonction **ventilateur** et fonction **déshumidificateur**
- Humidité supprimée (en mode deshu) : 41L/24h
- Panneau de commande **digital**
- **3 vitesses** de ventilation
- Longueur du flexible : 1,5m
- Kit de fenêtre inclus
- Gaz R290 propane

Better Everyday