

Les climatiseurs mobiles Pinguino De'Longhi sont la solution pour un confort optimal chez vous. Polyvalents, ils se déplacent facilement d'une pièce à l'autre.

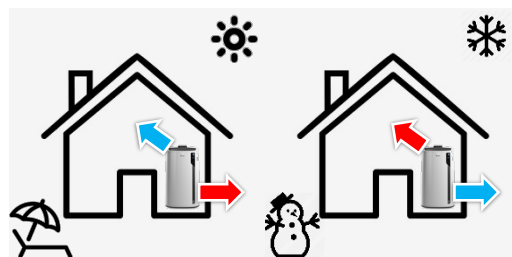
Ne nécessitant aucune installation, ils sont immédiatement opérationnels d'une simple touche.

Les finitions premium et le design unique des climatiseurs Pinguino leur permettent de s'intégrer parfaitement dans votre intérieur.



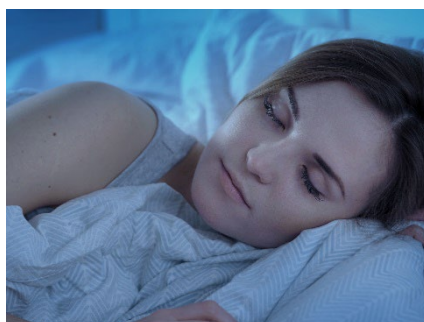
CLIMATISEUR REVERSIBLE

Utilisez votre climatiseur toute l'année grâce à sa fonction réversible ! La pompe à chaleur intégrée et sa vanne d'inversion permettent de modifier la direction du flux de réfrigérant. En inversant ce flux, la pompe à chaleur passe du refroidissement au chauffage ou vice versa.



TECHNOLOGIE SILENT

Un minimum de bruit, attente N°1 des consommateurs, grâce à une isolation spécifique du cœur de l'appareil pour une climatisation silencieuse même quand la ventilation est à son maximum !



Better Everyday

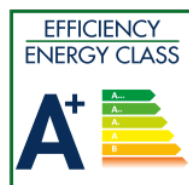
PANNEAU DE COMMANDE DIGITAL LED

Un panneau de commande digital LED est intégré pour contrôler votre climatiseur.



PERFORMANCES ET ECO-RESPONSABILITE

Les climatiseurs De'Longhi sont synonyme d'excellentes performances, s'adaptant à de grandes surface avec une consommation d'énergie réduite. Ils peuvent être utilisés en tant que déshumidificateurs pour un environnement encore plus sain. L'utilisation du gaz R290, gaz 100 % naturel, permet une utilisation efficace et plus éco-responsable.



DONNEES TECHNIQUES

Puissance frigorifique	W	2500
Puissance absorbée refroidissement	W	940
Classe énergétique		A+
EER		3,1
Puissance chauffage	W	2000
Puissance absorbée chauffe	W	770
Débit d'air (min-med-max)	m ³ /h	250-300-380
Pression sonore	dB(A)	44-50
Puissance sonore maximale	dB(A)	64
Humidité supprimée (en mode deshu)	l/24h	50
Dimensions produit (hxlxp)	mm	750 x 450 x 410
Dimensions emballage (hxlxp)	mm	870x465x510
Colisage		1
Poids net / brut	Kg	TBC
Code EAN		
Code SAP		0151462201

- Capacité de refroidissement max : **9 000 Btu/h**
- Puissance frigorifique : **2500 W**
- Puissance chauffage : **2000 W**
- Classe énergétique : **A+**
- **Réversible**
- **Technologie SILENT**
- Fonction **arrêt / démarrage différé 24h**
- Système de réutilisation des condensats exclusif
- Fonction **ventilateur** et fonction **déshumidificateur**
- Humidité supprimée (en mode deshu) : 50L/24h
- Panneau de commande **digital LED**
- Télécommande
- **3 vitesses** de ventilation
- Longueur du flexible : 1,5m
- Kit de fenêtre inclus
- Gaz R290 propane

Better Everyday