

Les climatiseurs mobiles Pinguino De'Longhi sont la solution pour un confort optimal chez vous.

Polyvalents, ils se déplacent facilement d'une pièce à l'autre.

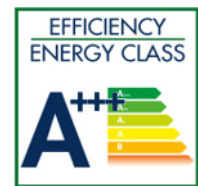
Ne nécessitant aucune installation, ils sont immédiatement opérationnels d'une simple touche.

Les finitions premium et le design unique des climatiseurs Pinguino leur permettent de s'intégrer parfaitement dans votre intérieur.



CLASSE ENERGETIQUE A+++

Le climatiseur PAC EX105 se place sur la plus haute marche de la classe énergétique avec une note A+++. Il garantit donc une utilisation économe en énergie (jusqu'à 37 % plus efficace qu'un modèle A).

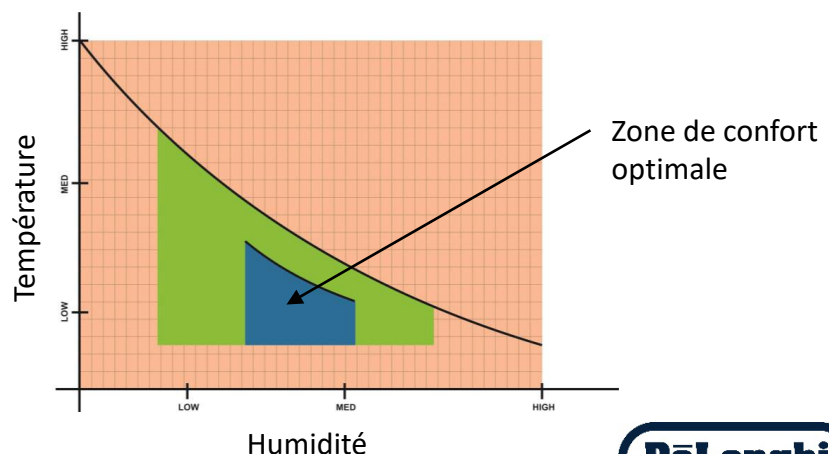


TECHNOLOGIE ECO REAL FEEL



ECO REAL FEEL

Votre climatiseur **contrôle automatiquement la température et le taux d'humidité** pour un confort optimal grâce à la technologie exclusive Eco Real Feel. Obtenez un environnement sain et une sensation de bien-être avec 30 % d'économie d'énergie*.



*vs Real Feel



Better Everyday

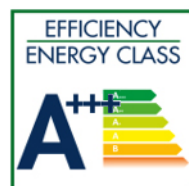
TECHNOLOGIE SILENT

Un minimum de bruit, attente N°1 des consommateurs, grâce à une isolation spécifique du cœur de l'appareil pour une climatisation silencieuse même quand la ventilation est à son maximum !



PERFORMANCES ET ECO-RESPONSABILITE

Les climatiseurs De'Longhi sont synonyme d'excellentes performances, s'adaptant à de grandes surface avec une consommation d'énergie réduite. Ils peuvent être utilisés en tant que déshumidificateurs pour un environnement encore plus sain. L'utilisation du gaz R290, gaz 100 % naturel, permet une utilisation efficace et plus éco-responsable.



DONNEES TECHNIQUES

Puissance frigorifique	W	2500
Puissance absorbée	W	610
Classe énergétique		A+++
EER		4,1
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	250-300-350
Pression sonore	dB(A)	45-48
Puissance sonore maximale	dB(A)	63
Humidité supprimée (en mode deshu)	l/24h	56
Dimensions produit (hxlxp)	mm	805x445x390
Dimensions emballage (hxlxp)	mm	TBC
Colisage		1
Poids net / brut	Kg	TBC
Code EAN		TBC
Code SAP		0151454026

- Capacité de refroidissement max : **10 000 Btu/h**
- Puissance frigorifique : **2500 W**
- Classe énergétique : **A+++**
- **Technologie EcoRealFeel**
- **Technologie SILENT**
- Fonction **arrêt / démarrage différé 24h**
- Système de réutilisation des condensats exclusif
- Fonction **ventilateur** et fonction **déshumidificateur**
- Humidité supprimée (en mode deshu) : 56L/24h
- Panneau de commande LED
- Télécommande
- **3 vitesses** de ventilation
- Longueur du flexible : 1,5m
- Kit de fenêtre inclus
- Gaz R290 propane



Better Everyday