

S8F174NF



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Notes sur le modèle	Possibile installazione in combinazione con S8L1743E
Niche d'encastrement	178
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui



Esthétique



Couleur	Blanc	Couleur des parois latérales	Blanc
Esthétique	Universelle	Logo	Sérigraphié
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des tiroirs	Silver
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Accumulateur, Bac à glaçons	Type de contrôle de la température	Electronique
Fonctions afficheur	Congélation rapide, Sécurité enfants, Alarme température, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles	Nombre de compresseurs	1
Touche congélation rapide	Oui	Type de gaz réfrigérant	R600a
Témoin alarme température	Oui	Type compresseur	Standard
		Quantité réfrigérant (gr)	48 g
		Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Alarme porte ouverte	Acoustique
Alarme température	Acoustique et visuelle

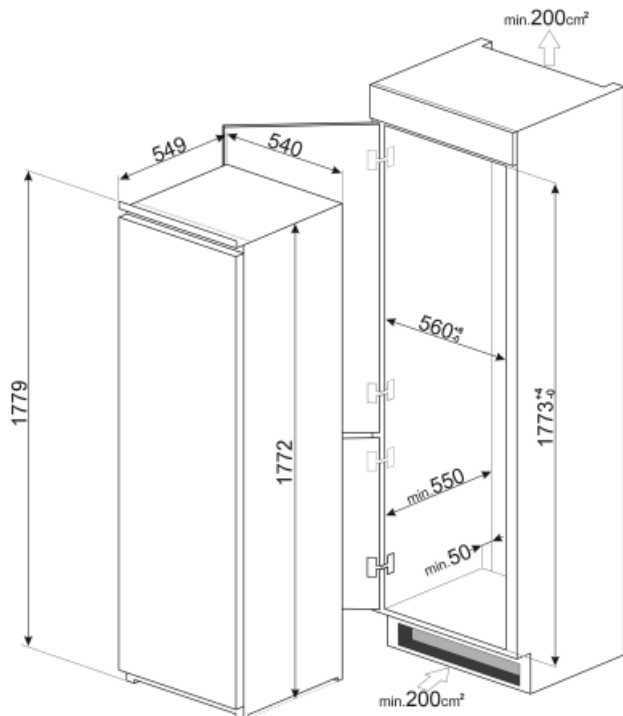
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019











Consommation d'énergie annuelle	292 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	7.90 h
Volume net total	204 l	4 étoiles - Capacité de congélation	15.7 Kg/24h
Classe énergétique	F	Classe climatique	SN, N, ST, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EI	125 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	204 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	230-240 V
Puissance nominale électrique (W)	140 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	1 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	240 cm



Symbols glossary (TT)

	4 étoiles		Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
	Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.		Classe énergétique F
	A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.		Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
	Hauteur de la niche d'encastrement		No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.