

S8F174DNE



Famille	Congélateurs
Installation	Intégrable
Niche d'encastrement	178
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Pantographes
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui



Esthétique



Couleur	Blanc	Logo	Sérigraphié
Esthétique	Universelle	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	LCD tactile
Couleur des parois latérales	Blanc		

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Bac à glaçons	Nombre de compresseurs	1
Fonctions afficheur	Congélation rapide, Sécurité enfants, Alarme température, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles	Type de gaz réfrigérant	R600a
Touche congélation rapide	Oui	Type compresseur	Standard
Alarme porte ouverte	Oui	Quantité réfrigérant (gr)	48 g
Alarme température	Oui	Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane
		Poids maximum panneau porte congélateur	47 kg

Type de contrôle de la température Electronique

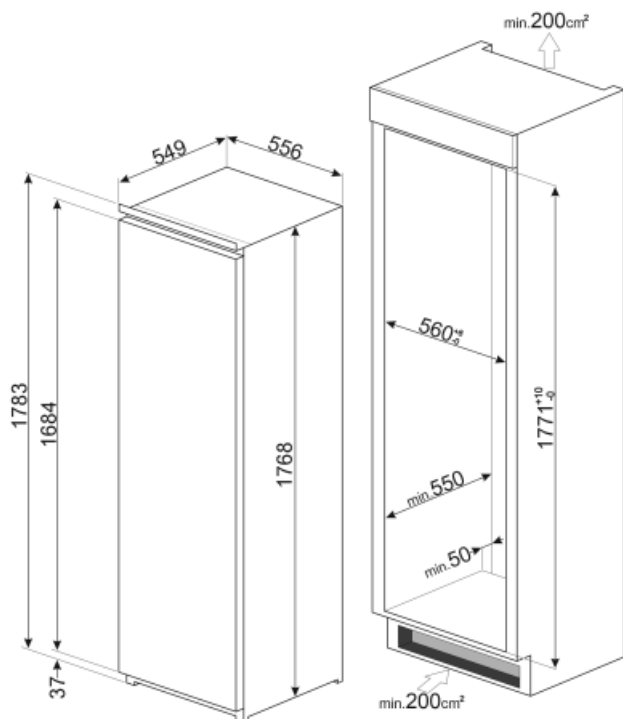
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	233 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	8.50 h
Volume net total	204 l	4 étoiles - Capacité de congélation	16.5 Kg/24h
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, N, ST, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EEL	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	204 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	230-240 V
Puissance nominale électrique (W)	140 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	1 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	240 cm



Symbols glossary (TT)



4 étoiles



Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Hauteur de la niche d'encastrement



Classe énergétique E