

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SOP6302TX
Indice d'efficacité énergétique	81 %
Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie en convection naturelle	1.09 KWh
Fiche d'information produit	0.68 KWh
Consommation d'énergie par cycle en convection naturelle	3.92 MJ
Consommation d'énergie par cycle en convection forcée	2.45 MJ
Nombre de cavités	1
Alimentation première cavité	Electrique
Volume net	68 l
Masse du produit	36.100 kg

jeudi 17 juin 2021
