

# FQ960P5



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Code EAN	8017709297466



## Esthétique



Couleur	Crème	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Esthétique	Victoria	Couleur des parois latérales	Crème
Design	Plat	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des balconnets	Silver
Poignée	Externe	Couleur des finitions des tiroirs	Silver
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur de la poignée	Chromé	Afficheur	LED
Couleur du logo	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
Nombre de balconnets réglables	2		

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	2 curseurs, Casier à oeufs	Turbine Ioniseur	Oui Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui		
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	Type de clayette	Verre
Nombre de clayettes	2		

## Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister	Oui	Compartment congélation rapide	Oui
-------------------------------------	-----	--------------------------------	-----

## Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Refroidissement rapide
Touche congélation rapide	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	72 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette Energétique



Niveau sonore	39 dB(A) re 1pW	Volume net congélateur	196 l
Classe énergétique	A+	Nombre d'étoiles congélateur	4
Indice d'efficacité énergétique EEI	39.7 %	Volume brut congélateur	198 l
Consommation d'énergie annuelle	459 kWh/a	Pouvoir de congélation	9.2 Kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST, T	Volume net total	483 l
Volume net réfrigérateur	385 l	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Volume brut total	594 l		

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019
















Consommation d'énergie annuelle	415 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Classe énergétique	F	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Volume net total	581 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	196 l	EEI	124 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	385 l		

## Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	200 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.8 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	240 cm



## Symbols glossary (TT)

- |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 4 étoiles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    | A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement. |
|    | Le système Actif Ion de Smeg neutralise les bactéries, les moisissures et les impuretés responsables des odeurs désagréables et de la détérioration des aliments. Grâce à la génération d'ions libérés à l'intérieur du réfrigérateur, un processus naturel de purification de l'air est activé, permettant également une conservation plus durable des aliments.  |    | Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.                              |
|    | Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.                                                                                                          |    | Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.                                                                     |
|   | Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.                                                                     |   | Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.                                                                                             |
|  | Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables. |  | L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.                                               |
|  | Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.                                                                                                                                                                                                 |  | Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.                                                                  |
|  | Classe énergétique F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                      |