

FAB50LBL5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	70 - 80
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709297619

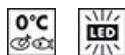


Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Noir	Couleur des parois latérales	Noir
Finition	Brillant	Logo	Appliqué
Design	Bombé	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)
Couleur du logo	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 3

Nombre de balconnets porte-bouteilles 1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple Oui

Turbine Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes 1
Eclairage interne congélateur Oui

Type d'éclairage interne congélateur LED
Type de clayette Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister Oui

Compartiment congélation rapide Oui

Fabrique à glaçons Manuel

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Congélation rapide, Eco, Alarme température

Touche congélation rapide

Oui

Alarme porte ouverte

Visuelle et acoustique

Type de contrôle de la température

Électronique

Nombre de compresseurs

1

Type de gaz réfrigérant

R600a

Type compresseur

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Quantité de réfrigérant (gr)

62 g

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



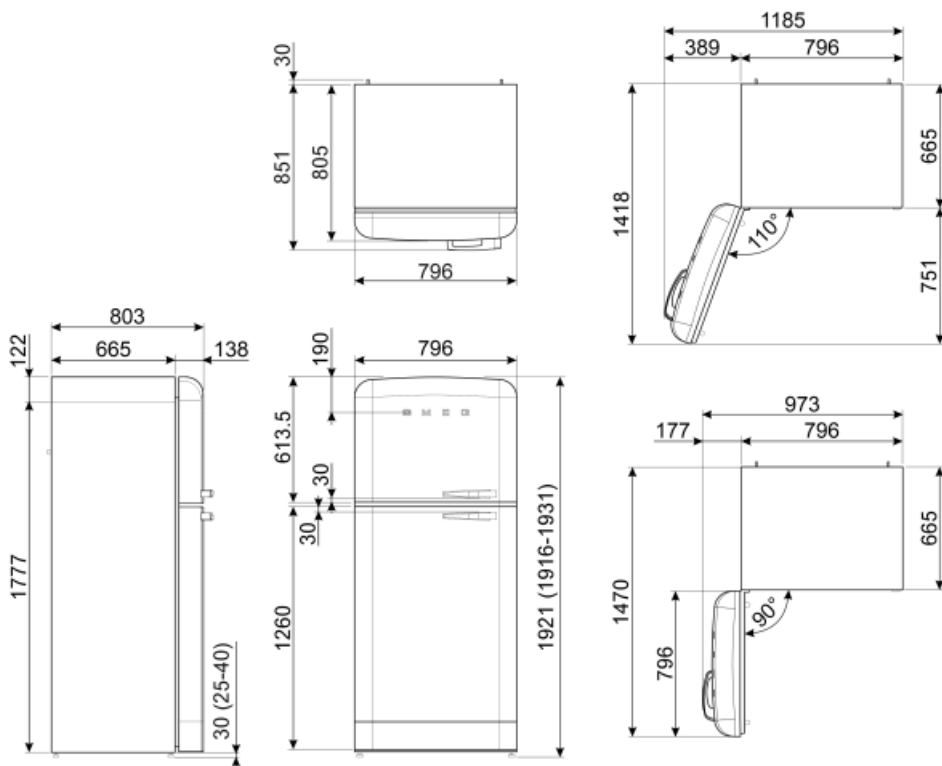
Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a
Classe énergétique	E
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C
Volume net total	524 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	400 l

Niveau sonore	41 dB(A) re 1pW
Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
4 étoiles - Capacité de congélation	8 Kg/24h
Classe climatique	SN, N, ST, T
EI	96 %








Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko
Puissance nominale	197 W
Intensité	1,1 A

Tension	220-240 V
Fréquence	50/60 Hz
Longueur du câble d'alimentation	180 cm



Symbols glossary (TT)

	4 étoiles		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++ , permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.		Classe énergétique E
	Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.		Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
	Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.		Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
	Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.		Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.