

FAB10LCR5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709298777



Esthétique

Couleur	Crème	Type de poignée	Fixe
Finition	Brillant	Couleur de la poignée	Chromé
Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Design	Bombé	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des parois latérales	Crème
Poignée	Externe	Logo	Appliqué

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	1	Dessus bac à légumes	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Caractéristiques congélateur

Compartiment interne Oui
congélation

Autres caractéristiques techniques

Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	25 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

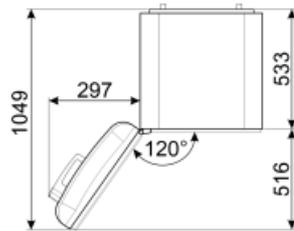
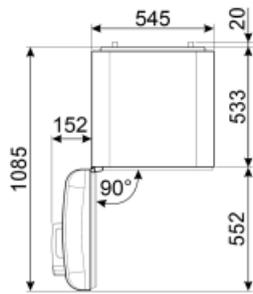
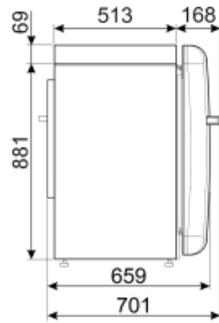
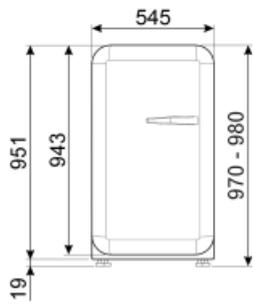
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	142 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	105 l
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	2.6 Kg/24h
Volume net total	122 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	17 l	EI	98 %

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.42 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	170 cm
Tension (V)	220-240 V		



Symbols glossary (TT)

- | | | | |
|--|--|---|---|
|  | 4 étoiles |  | Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation. |
|  | Classe énergétique E |  | A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement. |
|  | Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance. | | |