

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013  
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

---

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SO4302S3X
Indice d'efficacité énergétique	61.1 %
Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie en convection naturelle	0.80 KWh
Fiche d'information produit	0.44 KWh
Consommation d'énergie en mode conventionnel	2.88 MJ
Consommation d'énergie en convection forcée	1.58 MJ
Nombre de cavités	1
Alimentation première cavité	Electrique
Volume net	41 l
Masse du produit	33.500 kg

jeudi 17 novembre 2022

---