

# RC21KDNMC



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	160 - 200
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709344740



## Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur des parois latérales	Gris métal
Couleur	Black Inox Look	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Poignée	Intégrée	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Couleur du logo	Chromé	Afficheur	LED
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Nombre de lampes	1
Type de clayettes réglables	Verre	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Clayette porte-bouteilles	Oui		

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables 3

Nombre de balconnets porte-bouteilles 1

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur

Airplus, système d'aération multiple

Boîte à fromage, Casier à oeufs

Métal

Ioniseur

Oui

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 3

## Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

## Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Zone convertible

Alarme température

Type de contrôle de la température

Nombre de compresseurs

Type de gaz réfrigérant

Type compresseur

Agent d'expansion pour mousses isolantes

Congélation rapide

Oui

Oui

Électronique

1

R600a

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle 169 kWh/a

Classe énergétique C

Classe d'émissions acoustiques dans l'air B

Volume net total 361 l

Niveau sonore 35 dB(A) re 1 pW

Autonomie en cas de coupure de courant 9 h

4 étoiles - Capacité de congélation 13.0 Kg/24h

Classe climatique SN, N, ST, T

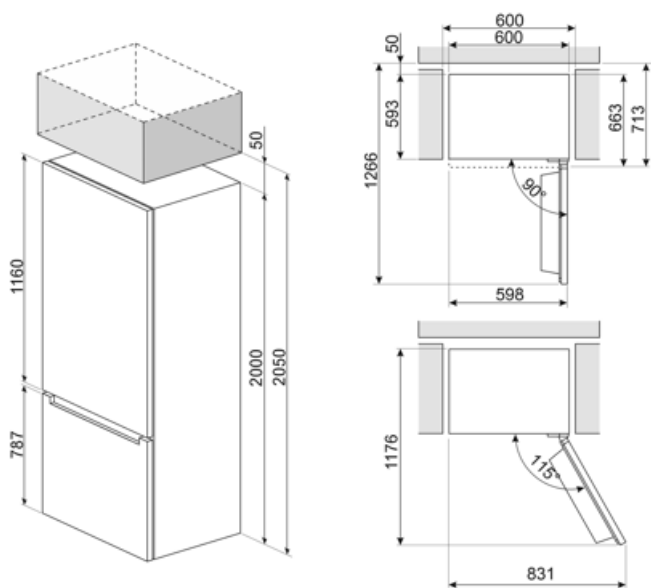
EEL 64 %

Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation 106 l










Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais 255 l

## Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,9 A	Longueur du câble d'alimentation	200 cm



## Symbols glossary

-  Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.
-  Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Système de refroidissement Multiflow : le système de ventilation Multiflow permet une distribution uniforme de l'air frais autour du réfrigérateur. Le panneau en acier inoxydable donne un aspect plus premium à l'appareil.
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  Classe énergétique C

---

## Benefit (TT)

---

### **Système No Frost**

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

### **Système Multiflow en métal**

Le système Multiflow en métal assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur, qui se diffuse à travers un élégant panneau en acier inox.

Un panneau arrière doté d'une série d'ouvertures assure une circulation uniforme de l'air froid autour de chaque étagère du réfrigérateur. Ce système avancé de recirculation de l'air assure une température et un niveau d'humidité constants, préservant la fraîcheur des aliments plus longtemps et contribuant à réduire considérablement le gaspillage alimentaire.

### **Multizone (compartiment à température variable)**

Le système Multizone isole un compartiment congélateur à température réglable indépendamment du compartiment principal, pour offrir une flexibilité de stockage maximale

Le compartiment Multizone peut être utilisé aussi bien comme congélateur que comme réfrigérateur. Selon ses besoins et ses habitudes alimentaires, chaque utilisateur peut choisir son mode de réglage en programmant la température via l'écran externe.

### **Gaz réfrigérant R600a**

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

### **Porte réversible**

La porte réversible assure une installation flexible et une optimisation de l'espace

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Éclairage intérieur du réfrigérateur**

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

### **Tiroir à fruits et légumes**

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

---

## Compresseur Inverter

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.

## Écran externe

Écran externe pour un contrôle simple et intuitif avec un accès rapide aux informations