

FA8005RP06

Famille Réfrigérateurs Installation Pose libre Combiné Catégorie Largeur de référence 60 - 70 Hauteur de référence 160 - 200

Type de refroidissement Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux

circuits de refroidissement

Dégivrage Automatique Type de charnières Standard Position des charnières Droite

Code EAN 8017709353520



Esthétique



Esthétique Coloniale Matériau des parois Tôle d'acier

latérales Couleur Crème

Couleur des parois Crème **Finition** Laiton antique

latérales Design Plat

Appliqué Logo Matériau de la porte Tôle d'acier Couleur des finitions des Gris métal

Poignée Externe **balconnets**

Type de poignée Fixe Couleur des finitions des Gris métal Couleur de la poignée Laiton antique

Couleur du logo Laiton antique Couleur des finitions des Chromé

clayettes en verre

Afficheur **LED**

Nombre de lampes

Eclairage interne

réfrigérateur

Zone Extra Fresh 0°C

Position de l'afficheur Intérieur (frigo) Couleurs disponibles Anthracite, Crème

2

Oui

Oui

Caractéristiques réfrigérateur





Nombre de clayettes 3 Type de dessus bac à Verre légumes

réglables Nombre de bacs à 1

légumes

Type de clayettes Verre

réglables

Type de bac à légumes Sur glissières/rails Type d'éclairage interne LED

Dessus bac à légumes Oui réfrigérateur



Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets 3

réglables

Nombre de balconnets

porte-bouteilles

Autres caractéristiques réfrigérateur

(



Airplus, système d'aération multiple Oui

Turbine

Oui

1

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 2

Nombre de clayettes

2

Nombre de

compartiments avec

abattant

Type de clayette

Verre

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister

Oui

Compartiment congélation rapide

Oui

Fabrique à glaçons

Manuel

Autres caractéristiques techniques







Fonctions de l'afficheur Congélation rapide, Eco, Alarme température

Touche congélation rapide Oui Témoin alarme température Oui

Alarme porte ouverte Visuelle et acoustique

Alarme température Oui

Type de contrôle de la température Électronique

Nombre de compresseurs 1
Type de gaz réfrigérant R600a

Type compresseur à capacité variable (Inverter)

Quantité de réfrigérant (gr) 45 g

Agent d'expansion pour mousses isolantes Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Niveau sonore 36 dB(A) re 1 pW



230 kWh/a Consommation d'énergie annuelle Classe énergétique D Classe d'émissions C acoustiques dans l'air Volume net total 481 I Somme des volumes du 137 I (des) compartiment(s) congélation Somme des volumes du 344 I (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des)

Autonomie en cas de coupure de courant
4 étoiles - Capacité de congélation
Classe climatique SN, N, ST, T

80 %

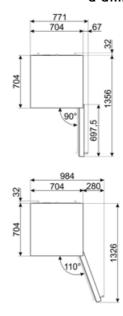
EEI

Raccordement électrique

compartiment(s) frais

Type de prise (F;E) Schuko
Puissance nominale 127 W
Intensité 1,1 A

Tension 220-240 V
Fréquence 50/60 Hz
Longueur du câble 180 cm
d'alimentation





Symbols glossary



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.



Congélation rapide: La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Zone Extra Fresh 0°C: Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



A++: Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Afficheur LED: Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Brassé: Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Classe énergétique D



Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 $^{\circ}$ C and 43 $^{\circ}$ C (50 $^{\circ}$ F \sim 109 $^{\circ}$ F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design