



RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ

XIT8T2EX

CE RÉFRIGÉRATEUR AU DESIGN ÉPURÉ EST DOTÉ DE LA TECHNOLOGIE TOTAL NO FROST POUR UNE CONGÉLATION SANS GIVRE



Finie la corvée de dégivrage dans le congélateur grâce à la technologie No-Frost qui empêche la formation de givre. Le réfrigérateur, lui aussi, équipé d'un froid ventilé permet un retour de température 40% plus rapide qu'un froid statique.



Garantie 15 ans sur le compresseur.

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	245
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,671
Classe d'efficacité énergétique **	A++
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	320

ÉQUIPEMENT

Thermostat	ELECTRONIQUE
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-T
Portes réversibles	OUI
Pieds réglables (avant)	OUI
Distributeur d'eau filtrée en façade	-
Poignées	INTEGREES
Ecran LCD	-

RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**	223
Dégivrage	AUTOMATIQUE
Type de froid	No Frost
Colonne Multiflow	OUI
Eclairage intérieur	LED
Clayettes verre (dont ajustables)	4(3)
Clayettes	FINITION VERRE
Bac à légumes transparent	1
Balconnets contre-porte	3
Bacs à œufs	1
Alarme porte ouverte	OUI

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	97
Type de froid	No Frost
Dégivrage	AUTOMATIQUE
Nombre de tiroirs	3
Fonction congélation rapide	-
Bac à glaçons	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	4
Autonomie en cas de coupure de courant (h)	16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	67/70
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	188,8*59,5*65,5
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	194,5*64 *73

Capacité : 320 L

Eclairage LED

Technologie Total No Frost

Ouverture sans déport

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060

Référence	12 NC	EAN	Coloris
XIT8T2EX	859991576230	8050147576236	INOX