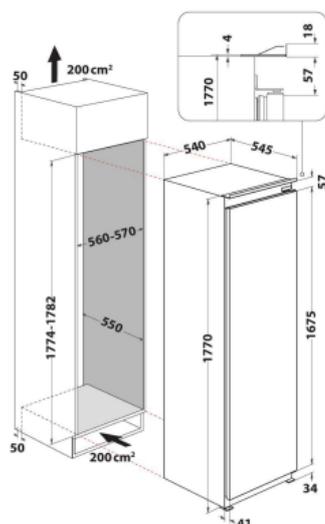


Hotpoint

Armoire intégrable

ZSB18012



LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	174
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,48
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres)**	292
Origine de fabrication	Italie

EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T
Type de charnières	GLISSIERES
Portes réversibles	OUI
Display	-

RÉFRIGÉRATEUR

Capacité nette réfrigérateur (L)	262
No Frost	Non
Froid brassé	OUI
Dégivrage	AUTOMATIQUE
Type d'éclairage	LED
Type de clayettes	Verre
Nombre de clayettes réfrigérateur (dont ajustables)	4(3)
Clayette porte-bouteilles	OUI
Aménagement contre-porte:	
- Nombre de bac à légumes	2
- Nombre de balconnets contre-porte	5

CONGÉLATEUR

Ouverture porte	Latérale
Capacité nette congélateur (L)	30
Autonomie en cas de coupure de courant (H)	16
Capacité de congélation (kg/24h)- NEW (2010/30/EC)	3
Dégivrage congélateur	Manuel
Clayette congélateur	Non
Congélation rapide	Non
Bac à glaçons	Non

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	51/53
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	177*540*545
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	184*58*60.8
Alimentation électrique	220-240
Courant (A)	16
Fréquence (Hz)	50
Type de prise	Schuko

** Conforme au règlement délégué 2017



Froid brassé

Les aliments se conservent mieux et plus longtemps. Dans le réfrigérateur, un ventilateur assure la circulation de l'air et préserve ainsi l'homogénéité de la température



LED

Les LED assurent un éclairage de qualité à l'intérieur de l'appareil ; écologiques car elles durent très longtemps et ne produisent pas de chaleur

Référence
ZSB18012

12 NC
859991669680

EAN
8050147669686