



Urban
e-Mobility

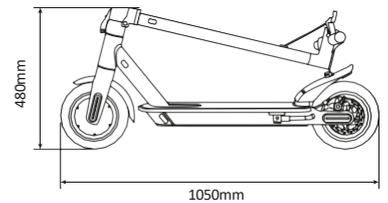
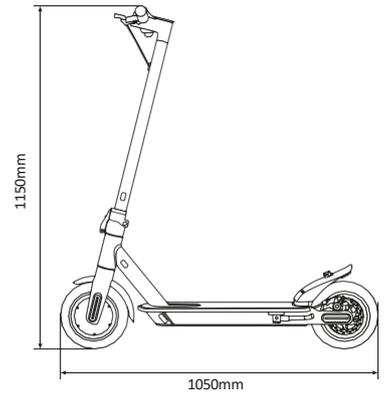


Equippé de clignotants

PRO-I^{EVO}

Trottinette électrique

Téléchargez l'application Ducati Urban e-Mobility pour une meilleure utilisation du produit



8.5" avec chambre à air



Affichage LED couleur intégré



Frein électronique avant et frein à disque arrière

Spécifications Techniques

Code Produit: **DU-MO-210011**

Code EAN: **8052679458646**

Informations essentielles

| | |
|--------------------------------------|---|
| Cadre | alliage d'aluminium |
| Vitesse | L1: 6km/h L2: 20km/h L3: 25km/h (vitesse max)* |
| Pente | 15% |
| Freins | double frein : électronique avant et à disque arrière, avec KERS |
| Moteur | 350W, puissance maximale 500W |
| Pneus | 8.5" avec chambre à air |
| Protection basse tension | 31V +/- 0.5V |
| Limite | 15A |
| Type de moteur | sans balais brushless |
| Charge maximale | 100kg |
| Exigences de conduite | consultez les lois et réglementations en vigueur dans votre pays**. |
| Température de fonctionnement | -10°C / 40°C |
| Niveau de protection | IPX5 |
| Temps chargement | environ 4 heures |
| Autonomie | jusqu'à 25 km en fonction du poids, de la température, de la route..) |

Système électrique

| | |
|------------------|--|
| Moteur | 350W sans balais brushless, max 500W |
| Frein | frein électronique avant |
| Affichage | affichage LED couleur intégré |
| Batterie | 36V, 7.8Ah, 280Wh |
| Lumières | feux LED avant et arrière |
| Chargeur | Chargeur DC 2.1 standard de l'UE, 42V 1.5A |
| Bluetooth | connexion via l'application utilisateur |

Dimensions et poids

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Poids net | 12Kg |
| Poids brut | 14.5Kg |
| Taille ouvert | 1050 x 440 x 1150mm |
| Taille plié | 1050 x 440 x 480mm |
| Taille de l'emballage | 1120 x 160 x 520mm |