



Urban  
e-Mobility

**PRO-1**<sup>EVO</sup>  
**MAX**

**AS**  
ADVANCED  
SAFETY

Sonnette électronique et double levier de frein

The way you move

Urban Lightweight



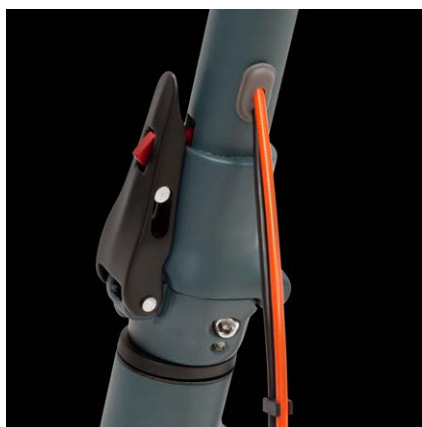
Clignotants



**APP**<sup>2</sup>  
PLATUM E-MOBILITY APP



Seulement 13.6 kg, facile à transporter



Facile à plier, avec crochet de verrouillage



Jusqu'à 40km d'autonomie, batterie de 360Wh

## Fiche technique

Code de produit: DU-MO-240001  
Code Ean: 8050507987405

Informations de base	
Châssis	Alliage d'aluminium
Vitesse*	L1: 6km/h   L2: 15km/h   L3: 20km/h   L3: 25km/h (vitesse maximale)
Pente maximum **	18%
Freins	Frein électronique avant et à disque à l'arrière, double levier de frein, KERS
Moteur	350W, 17Nm
Pneus	8.5" avec chambre à air
Protection basse tension	27V
Limite de courant	18A
Sonnette	électronique
Charge maximale	120kg
Conducteur	Consultez les lois et règlements en vigueur dans votre pays
Température d'utilisation	0°C / 45°C
Indice de protection	IPX5
Temps de charge	environ 5 heures
Autonomie**	jusqu'à 40km

Système électrique	
Moteur	350W sans balais, puissance de crête 500W
Freins	frein électronique avant
Écran	LED en couleurs intégrée
Batterie	36V, 10Ah, 360Wh
Feux	LED avant et arrière, clignotants intégrés
Chargeur	Prise CEE 7/16 AC 100-240V / DC 42V 2A
Bluetooth	connection avec application

Dimensions et poids	
Poids net	13.60Kg
Poids brut	15.60Kg
Dimensions produit ouvert	1150 x 490 x 1170mm
Dimensions produit fermé	1150 x 490 x 480mm
Dimensions emballage	1190 x 170 x 520mm

\* Toujours respecter le code de la route et les normes en matière en vigueur dans le pays de circulation.  
\*\* sujet à variations en fonction du poids du conducteur, des conditions de la route et de la température.

Les caractéristiques techniques des produits et les personnalisations graphiques peuvent être susceptible de modifications.

Ducati Motor Holding S.p.A. Official Licensed Product