

DES RÉSULTATS PROFESSIONNELS CHEZ VOUS



CLASSE ÉNERGÉTIQUE E

La classe énergétique E garantit économies d'énergie, performances et respect de l'environnement. -36% de consommation énergétique par rapport à la classe G.

TOTAL NO FROST AIR CARE

La technologie Total No Frost Air Care permet une meilleure circulation de l'air dans le réfrigérateur de façon homogène pour ainsi permettre de stocker les aliments à n'importe quel niveau du réfrigérateur. Ce système permet de préserver la fraîcheur et les valeurs nutritionnelles des aliments pour qu'ils restent frais et bien conservés.

HUMIDITY ZONE

La Humidity Zone garantit un taux d'humidité de 90% tout en laissant circuler l'air. Vous préservez ainsi à la perfection les qualités nutritionnelles de vos fruits et légumes. Cette technologie assure une conservation optimale des aliments pour éviter le gaspillage.

ORGANISATION FLEXIBLE

Balconnets et clayettes flexibles permettant une organisation personnalisée du réfrigérateur. Jusqu'à 100 combinaisons possibles !

RÉFRIGÉRATEUR ENCASTRABLE COMBINÉ 177 CM ROSIÈRES RNBQT3518E

• Type de froid	Total No Frost Air Care	• Nombre de clayettes	3
• Classe énergétique	E	• Nombre de balconnets	5
• Niveau sonore (dB)	35	• Eclairage	LED
• Litrage net total (L)	251	• Type de fixation	Glissières



Fiche produit provisoire

Généralités

Type	Combiné
Niche (cm)	177 cm
Type de froid	Total No Frost Air Care
Litrage net total (L)	251

Caractéristiques

Type de commande	Electronique
Eclairage	LED
Connectivité	-
Alarme porte ouverte	Oui
Type de compresseur	Inverter
Type de poignées	Intégrées

Compartment Réfrigération

Litrage net réfrigérateur (L)	178
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées	Intégrées
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre
Clayettes flexibles	Oui
Balconnets	5
Type balconnets	Transparent
Balconnets modulables	Oui
Bac à fruits et légumes	1
Humidity Zone	1

Compartment Congélation

Litrage net congélateur (L)	73
Nombre d'étoiles	4
Nombre de tiroirs de congélation	2
Type de tiroirs de congélation	Transparent
Dégivrage congélateur	Automatique
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de panne (h)	8

Fonctions

Super Réfrigération	Oui
Super Congélation	Oui
Vacances	Oui
ECO	-

Equipement

Support à oeufs	Oui
Porte bouteilles	Oui, chromé
Bac à glaçons	Oui
Câble fourni	Oui
Longueur du câble (cm)	180
Prise fournie	Schuko

Performance

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	35
Classe d'efficacité sonore	B
Classe climatique	SN-T
Consommation (kWh/an)	229
Consommation (kWh/24h)	0,627
Gaz réfrigérant	R600a
Alimentation électrique	10A / 220-250V / 50Hz

Conseils d'installation

Position des charnières de porte	Montées à droite
Système de fixation	Glissières
Porte réversible	Oui
Installation rapide Titanium	Oui

Dimensions

Dimensions nettes HxLxP (cm)	177,2 x 54 x 55
Dimensions d'encastrement HxLxP (cm)	177,8-178,2 x 56,0-56,8 x 56
Dimensions brutes HxLxP (cm)	188,5 x 58,4 x 61,3
Poids net/brut (kg)	57 / 63

Accessoires Care+ Protect

Dégivrant à action rapide	CSL7001/1 - 35602112
Nettoyant 2 en 1	CSL4001/1 - 35602114
Absorbeur d'odeurs	FAD4001 - 35602001

Spécification technique

Code article	34901745
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182159
Quantité par container	100
Code EAN	8059019107493

