

EN TOUTE SIMPLICITÉ



DISTRIBUTEUR D'EAU (RESERVOIR)

Un distributeur d'eau fraîche avec réservoir vous permet de bénéficier d'une eau filtrée, pure et sans odeur, sans avoir à ouvrir la porte du réfrigérateur.



COMPRESSEUR INVERTER

Le compresseur Inverter, en limitant les variations de température, vous garantit des économies d'énergie tout en réduisant le bruit et augmentant la durée de vie de votre appareil.



PORTE RÉVERSIBLE

Adaptez votre réfrigérateur selon l'agencement de votre cuisine grâce à la porte réversible.



ÉCLAIRAGE LED

L'éclairage LED offre une meilleure visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en réduisant la consommation d'énergie.

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ CANDY CCH1S518DWX

- Froid Statique
- Dimensions nettes 180 x 55 x 56 cm
- Capacité nette totale 260 litres
- Niveau sonore 40 dB
- Classe énergétique E
- Interface de contrôle électronique
- Poignées Intégrées
- Couleur Inox



READY TO LIVE

Avec Candy, soyez prêt à vivre pleinement

Généralités

Type	Combiné
Type de froid	Statique
Capacité nette totale (litres)	260
Couleur	Inox

Caractéristiques

Type de commande	Electronique
Panneau de contrôle	Interne
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Non
Type de compresseur	Inverter
Distributeur d'eau	Oui
Type de distributeur	A réservoir
Livré avec filtre à eau et ki	-
Porte réversible	Oui

Compartment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (l)	189
Dégivrage réfrigérateur	Manuel
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Top LED
Nombre de clayettes	4
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	3
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Non
Fonction ECO	Non
Fonction Holiday	Non
Bac à fruits et légumes	1
Tiroir 0-3°C	Non
Coolbox	Non

Compartment Congélation

Capacité congélateur net (lit)	71
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Manuel
Balconnets contre porte congé.	-
Clayettes	Non
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélateur	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	3
Fonction super congélation	Non
Pouvoir de congélation (kg/24h)	3,2
Autonomie en cas de panne (h)	12

Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	40
Classe climatique	N-ST
Etendue de la température	0-10°C/ 16°C-24°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	168
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Oui
Support bouteilles	Non
Bac à glaçons	Oui
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	160
Joint amovible	Oui

Dimensions

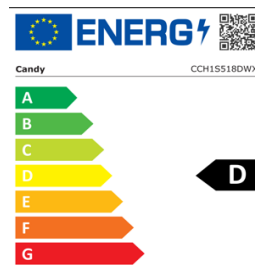
Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	180 x 55 x 56
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	185,9 x 57,7 x 59,5
Prof. porte sans poignées (cm)	TBC
Prof. porte ouverte (cm)	TBC
Débord des portes (cm)	TBC
Poids net/brut (kg)	49 / 54

Accessoires Care+ Protect

Absorbant d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et co	35602114

Spécification technique

Code article	34006195
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182199
Quantité par container	105
Code EAN	8059019125862



168 kWh/annum



71 L



189 L



40dB

ABCD

WIRENOR