FICHE DU PRODUIT			
Étiquette énergétique, Directive européenne 2010/30/UE-No65/2014 sur les fours électriques			
Marque	LEISURE		
Modèle	CK100F324K		
Classe d'efficacité énergétique		Α	
Consommation d'énergle (en kWh)- En mode conventionnel par cycle		0.88	
Consommation d'énergie (en kWh)- En mode chaleur tournante par cycle		0.83	
Volume utile (en litres)		60	
Nombre de cavités		3.0	
Source de chaleur par cavité	Électrique	X	
	Gaz		
	Mixte		
Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE		103.5	

MANUEL D'INSTRUCTION			
INFORMATIO	NS RELATIVES AU PRODUIT		
Conformément à la directive euro	opéenne 2009/125/CE, réglementation N *	66/2014	
Marque	LEISURE		
Moděle	CK100F324K		
	Pose libre	X	
Type de four	Encastrable		
	Électrique	X	
Source de chaleur par cavité	Gaz		
•	Mixte		
Polds de l'apparell (M) (polds net)	en kg	104.3	
Nombre de cavités		3.0	
normalisée dans une cavité d'un fo	té) nécessaire pour chauffer une charge our électrique pendant un cycle en mode cycle), cavité électrique CE(énergle	0.88	
dans une cavité d'un four électriqu	ire pour chauffer une charge normalisée le pendant un cycle en mode chaleur e), cavité électrique CE(énergie finale	0.83	
dans une cavité d'un four à gaz pe par cavité (en MJ/cycle) (en KWh/i			
Consommation d'énergie nécessai dans une cavité d'un four à gaz pe tournante par cavité (en MJ/cycle) (1)(énergie finale gaz)			
Indice d'efficacité énergétique par	cavité, cavité IEE	103.5	
	tables de culsson à gaz à usage domes		
Conformément à la directive eur	opéenne 2009/125/CE, réglementation N	66/2014	
Marque	LEISURE		
Modèle	CK100F324K		
	Électrique		
Type de table de cuisson	Gaz	_	
The ac muc of onlows	Mixte	X	
Nombre de brûleurs à gaz	•	5	
	Foyer avant gauche	61	
		-	
Efficacité énergétique par brûleur à gaz, brûleur à gaz EE	Foyer arrière gauche	59	
	Foyer avant droit		
	Foyer arrière droit	59	
	Foyer arrière	-	
	Foyer centre	54	
	Avant central	-	
	Central avant droit	-	

Central avant droit Central arrière droit

Efficacité énergétique de la plaque de cuisson au gaz EE

(1) 1 kWh/cycle = 3,6 MJ/cycle.

	FICHE DU PRODUIT	
Étiquette énergétique, Directiv	re européenne 2010/30/UE-No65/2014 sur électriques	les fours
Marque	LEISURE	
Modèle	CK100F324K	
Classe d'efficacité énergétique	•	Α
Consommation d'énergie (en kWh)- En mode conventionnel par cycle		0.88
Consommation d'énergie (en kW	h)- En mode chaleur tournante par cycle	-
Volume utile (en litres)		65
Nombre de cavités		3.0
Source de chaleur par cavité	Électrique	X
	Gaz	
	Mixte	
Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE		106,9

conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CÉ(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWivcycle), cavité à gaz CE				
Conformément à la directive européenne 2009/125/CE, réglementation N *66/2014 Marque LEISURE Modèle CK100F324K Type de four Pose libre Encastrable Électrique X Gaz Mote Pois libre Flossifique Saz Mote Pois de l'appareil (M) (polds net) en kg Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) LEISURE X Aux But Aux 104.3 3.0 0.88	MANUEL D'INSTRUCTION			
Marque LEISURE Modèle CK100F324K Type de four Pose libre Encastrable Electrique X Source de chaleur par cavité Électrique X Gaz Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge nomalisée dans une cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) LEISURE X X CH100F324K TURE NORTORITORITORITORITORITORITORITORITORITO	INFORMATIO	ONS RELATIVES AU PRODUIT		
Modéle CK100F324K Type de four Pose libre Encastrable Electrique X Source de chaleur par cavité Gaz Mote Poids de l'apparell (M) (polds net) en kig Nombre de cavités Consommation d'energie (electricité) necessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four electrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWhicycle), cavité électrique CE(énergie finale electrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four electrique pendant un cycle en mode chaleur toumante par cavité (en kWhicycle), cavité électrique CE(énergie finale electrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four a gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en Mul'cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four a gaz pendant un cycle en mode chaleur tourante par cavité (en Mul'cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four a gaz pendant un cycle en mode chaleur tourante par cavité (en Mul'cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) L'Alleur de des des des des des des des des des	Conformément à la directive eur	opéenne 2009/125/CE, réglementation N *	66/2014	
Type de four Pose libre Encastrable Electrique Source de chaleur par cavité Gaz Mixte Poids de l'appareil (M) (poids net) en kg Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWhicycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWhicycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1) Lidice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE	Marque	LEISURE		
Encastrable Encastrable Electrique X Source de chaleur par cavité Electrique X Saz Mixte Polds de l'appareil (M) (polds net) en kg 104.3 Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en ktWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en ktWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en ML/cycle) (en ktWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en ML/cycle) (en ktWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en ML/cycle) (en ktWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Lidice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE	Modèle	CK100F324K		
Source de chaleur par cavité Electrique x Gaz Mote Polds de l'appareil (M) (polds net) en kig Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWhrcycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWhrcycle), cavité électrique CE(énergie finale electrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four a gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en Mul'cycle) (en kWhrcycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul'cycle) (en kWhrcycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul'cycle) (en kWhrcycle), cavité à gaz CE (1) L'énergie finale gaz)	Type de four		X	
Source de chaleur par cavité Gaz Mixte Polds de l'appareil (M) (polds net) en kig Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWhi/cycle), cavité électrique CÉ(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWhi/cycle), cavité électrique CE(énergie finale electrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en Mul/cycle) (en kWhi/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul/cycle) (en kWhi/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul/cycle) (en kWhi/cycle), cavité à gaz CE (1) L'énergie finale gaz)	Type de loa			
Mixte Poids de l'appareil (M) (poids net) en kig 104.3 Nombre de cavité Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kiWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kiWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kiWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kiWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kiWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE			X	
Poids de l'appareil (M) (poids net) en kig 104.3 Nombre de cavités 3.0 Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge nomalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie 10.88 Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE 106,9	Source de chaleur par cavité			
Nombre de cavités Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CÉ(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWhricycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en Mulicycle) (en kWhricycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mulicycle) (en kWhricycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mulicycle) (en kWhricycle), cavité à gaz CE (1) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE			404.3	
Consommation d'énergie (électricité) nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CÉ(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul'cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE 106,9	11 573) en kg		
normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kiWhicycle), cavité électrique CÉ(énergle finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kiWhicycle), cavité électrique CE(énergle finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kiWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité (en MJ/cycle) (en kiWhicycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité (en MJ/cycle) (en kiWhicycle), cavité à gaz CE (1) (énergie finale gaz)			3.0	
dans une cavité d'un four électrique piendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWhricycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en Mulcycle) (en kWhricycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mulcycle) (en kWhricycle), cavité à gaz CE (1)(énergie finale gaz) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE 106,9	normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergle finale électrique)		0.88	
dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1) Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1)(énergie finale gaz) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE 106,9	Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four électrique pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en kWh/cycle), cavité électrique CE(énergie finale électrique)		-	
dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en Mul'cycle) (en kWhicycle), cavité à gaz CE (1)(énergie finale gaz) Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE 106,9	Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode conventionnel par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1)			
made d'elitablic ellergesque par derne, derne les	Consommation d'énergie nécessaire pour chauffer une charge normalisée dans une cavité d'un four à gaz pendant un cycle en mode chaleur tournante par cavité (en MJ/cycle) (en kWh/cycle), cavité à gaz CE (1)(énergie finale gaz)			
	Indice d'efficacité énergétique par cavité, cavité IEE		106,9	

7726587610 / 285366125 / AA

58,3